



## **COMPTE - RENDU**

- OBJET** : Conseil Supérieur Interministériel de la Qualité et de la Productivité (CSIQP).
- DATE ET LIEU** : Le **08 Juillet 2004** à 9H30 au siège du Ministère chargé des Affaires Economiques et Générales.
- PARTICIPANTS** : Ont pris part à cette réunion, présidée par Mr. Bousselmame du Ministère chargé des Affaires Economiques et Générales, les représentants des différents départements ministériels membres du CSIQP (Annexe 1).

### **ORDRE DU JOUR :**

- Examen de 75 projets de normes portant sur la chaudronnerie et la menuiserie métalliques, les appareils à pression, les plastiques, les fils, câbles et accessoires, les fruits et légumes, les liants hydrauliques, les appareils domestiques, les instruments de mesure et les services. (Voir en annexe 2, les projets de normes adoptées par le CSIQP) ;

### **POINTS RETENUS :**

#### **1/ Comité technique de normalisation de la chaudronnerie et de la menuiserie métalliques**

Le conseil a examiné et adopté 4 projets de normes, élaborés par le comité technique de normalisation de la chaudronnerie et la menuiserie métalliques, portant sur la qualification d'un mode opératoire de soudage pour l'exécution d'assemblages soudés d'armatures pour béton armé, l'épreuve de qualification des opérateurs chargés du soudage à l'arc électrique de goujons connecteurs, des goujons et des éléments de fixation, et des soudeurs travaillant à la pose de canalisations en acier pour la distribution de gaz combustible.

#### **2/ Comité technique de normalisation des appareils à pression :**

Le conseil a examiné 2 projets de normes (NM 02.3.011 et NM 02.3.020), élaborés par le comité technique de normalisation des appareils à pression, concernant les récipients à pression simples, non soumis à la flamme, destinés à contenir de l'air ou de l'azote pour circuits de freinage et circuits auxiliaires des véhicules routiers et leurs remorques, et la construction, le fonctionnement, le marquage et les essais d'un robinet détendeur à limiteur de débit incorporé.

Dans le but de s'assurer davantage de la compatibilité de ces documents avec la réglementation en vigueur, le conseil a chargé le SNIMA de tenir une réunion avec le représentant de la Direction de l'Energie pour examiner cet aspect avant de soumettre les projets de normes en question à l'homologation.

Par ailleurs, le conseil a examiné le projet de norme NM 02.3.010 concernant les récipients à pression simples, non soumis à la flamme, destinés à contenir de l'air ou de l'azote pour usage général, élaboré par le comité précité.

A l'issue des discussions engagées sur ce projet de norme, le conseil a convenu de le soumettre à nouveau au comité technique concerné afin de finaliser certaines dispositions, notamment celles faisant référence aux directives européennes.

### **3/ Comité technique de normalisation des plastiques :**

Le conseil a examiné et adopté 21 projets de normes dont :

- 4 portant sur les méthodes générales de détermination du taux de cendres des plastiques et la détermination du taux de cendres des matières poly(téréphtalate d'alkylène), de l'acétate de cellulose non plastifié et des polyamides ;

- 6 concernant les principes généraux pour la détermination des propriétés en traction des plastiques, l'essai de flexion et la détermination des propriétés de flexion des plastiques alvéolaires rigides, la détermination de la fissuration sous contraintes dans un environnement donné des plastiques par la méthode sous contraintes de traction constante et la méthode de l'éprouvette courbée et la détermination de l'équivalent époxy des compositions époxydiques ;

- 6 relatifs à la détermination de la viscosité des polymères en solution diluée à l'aide de viscosimètres à capillaires ;

- 5 portant sur les méthodes de fabrication des plaques d'essai en plastiques renforcés par moulage au contact et par projection et la détermination de la masse volumique des résines liquides par la méthode du pycnomètre, de l'indice d'hydroxyle des résines de polyesters non saturés, de la viscosité apparente selon le procédé Brookfield des résines à l'état liquide ou assimilé et de la viscosité des polymères et résines à l'état liquide, en émulsion ou en dispersion au moyen d'un viscosimètre rotatif à gradient de vitesse de cisaillement défini.

### **4/ Comité technique de normalisation des fils, câbles et accessoires :**

Le conseil a examiné et adopté 13 projets de normes concernant le conditionnement des fils de bobinage, dont :

- 7 relatifs aux fûts d'emballage pour fils de bobinage de section circulaire, aux dimensions de base des bobines de livraison à fût de forme cylindrique et conique pour les fils de bobinage et aux spécifications pour les bobines de livraison à fût de forme cylindrique et conique, réutilisables et non réutilisables, faites de matériau thermoplastique ;

- 2 portant sur les dimensions de base des conteneurs et les spécifications des conteneurs faits de matériau thermoplastique pour les bobines de livraison à fût de forme conique ;

- 2 concernant les méthodes d'essai pour les bobines de livraison faites de matériau thermoplastique et pour les conteneurs faits de matériau thermoplastique pour bobines de livraison à fût de forme conique ;

- 2 relatifs aux dimensions de base des bobines de livraison à fût de forme cylindrique avec les joues coniques et aux spécifications des bobines de livraison à fût de forme cylindrique avec les joues coniques réutilisables, faites de matériau thermoplastique.

## **5/ Comité technique de normalisation des fruits et légumes :**

Le conseil a examiné et adopté 4 projets de normes portant sur les pommes de terre, les aubergines, les oignons et les courgettes.

## **6/ Comité technique de normalisation des liants hydrauliques :**

Le conseil a examiné et adopté 4 projets de normes dont :

- 2 concernant la classification, la désignation et les spécifications des plâtres pour enduits intérieurs à application manuelle ou mécanique de dureté normale ou de très haute dureté et les techniques des essais des plâtres, qui constituent respectivement des projets de révision des normes marocaines NM 10.7.001 et NM 10.7.002 homologuées en 1987 ;

- 2 relatifs aux plâtres à mouler pour staff et aux conditions d'emballage, de livraison et de réception du plâtre.

## **7/ Comité technique de normalisation des appareils domestiques :**

Le conseil a examiné et adopté 7 projets de normes dont :

- 2 portant sur les codes d'essais aérauliques et thermiques des récupérateurs de chaleur des centrales monoblocs de récupération à échangeurs statiques, à double flux et des récupérateurs de chaleur à échangeur rotatif ;

- 3 concernant les codes d'essais aérauliques et acoustiques des hottes de cuisine raccordées à un circuit VMC, des groupes moto-ventilateurs extracteurs en caisson et des ensembles d'extraction pour maisons individuelles ;

- 2 relatifs aux prescriptions de sécurité des conditionneurs d'air de pièces et aux règles particulières de sécurité pour les pompes à chaleur électriques, les climatiseurs et les déshumidificateurs.

## **8/ Comité technique de normalisation des instruments de mesure :**

Le conseil a examiné et adopté 10 projets de normes portant sur les alcoomètres et aréomètres pour alcool et thermomètres utilisés en alcoométrie, les manomètres à piston, les lampes à ruban de tungstène pour l'étalonnage des pyromètres optiques, les thermomètres à liquide en verre, les exigences générales sur les instruments de mesure électroniques, les réfractomètres pour la mesure de la teneur en sucre des moûts de raisin, les chromatographes en phase gazeuse et liquide pour la mesure des pollutions par pesticides et autres substances toxiques, les chromatographes en phase gazeuse équipés d'un spectromètre de traitement des données pour l'analyse des polluants organiques dans l'eau et les spectromètres d'absorption atomique pour la mesure des polluants métalliques dans l'eau.

## **9/ Comité technique de normalisation des services :**

Le conseil a examiné et adopté 9 projets de normes concernant la terminologie de la maintenance, les critères de choix du type de contrat de maintenance, l'inventaire de départ d'un contrat de maintenance, la rédaction des clauses du contrat de maintenance, la maintenabilité du matériel, la disponibilité et les prévisions des caractéristiques de fiabilité, maintenabilité et disponibilité.

## ANNEXE 1

### LISTE DES PARTICIPANTS

MM	BOUSSELMAME	Ministère chargé des Affaires Economiques et Générales
	CHAROUIF	Ministère de l'Intérieur / DCAE
	BOUCHAQUOUR	Ministère de l'Equipe ment et du Transport / DAT
	JAMIL	Ministère de l'Equipe ment et du Transport / DBA
	BOUABID	Ministère de l'Education Nationale, l'Enseignement Supérieur, de la Formation des Cadres et de la Recherche Scientifique
	BENNANI	Ministère de la Santé / DEM
	TAOUIL	Ministère de l'Emploi et de la Formation Professionnelle/DE
	EJAIDI	Ministère de l'Energie et des Mines / DE
	BENSLIMANE	Ministère de la Santé / DELM
	TAIBI	Ministère de l'Industrie, du Commerce et de la Mise à Niveau de l'Economie / SNIMA
	BAKARI	Ministère de l'Industrie, du Commerce et de la Mise à Niveau de l'Economie / SNIMA
	LAMDAOUAR	Ministère de l'Industrie, du Commerce et de la Mise à Niveau de l'Economie / SNIMA
Mmes	BEKKARI	Ministère de l'Agriculture, du Développement Rural et des Pêches Maritimes
	CHEDDADI	Ministère Chargé de l'Habitat et de l'Urbanisme / DTH
	YAMANI	Ministère de l'Industrie, du Commerce et de la Mise à Niveau de l'Economie / SNIMA
	BARAKAT	Ministère de l'Aménagement du Territoire, de l'Eau et de l'Environnement/ DAT
	FARKACHA	Ministère de l'Agriculture, du Développement Rural et des Pêches Maritimes / DPV
	ARIF	Ministère de l'Agriculture, du Développement Rural et des Pêches Maritimes / DPVCTRF
	EL MALTI	Ministère de l'Education Nationale, de l'Enseignement Supérieur, de la Formation des Cadres et de la Recherche Scientifique

## ANNEXE 2

- PNM 01.8.226** : Armatures pour béton armé - Assemblages soudés - Qualification d'un mode opératoire de soudage - Qualification des soudeurs ;
- PNM 01.8.227** : Epreuve de qualification des opérateurs - Soudage électrique à l'arc des éléments de fixation - Goujons connecteurs de diamètre supérieur ou égal à 6 mm ;
- PNM 01.8.228** : Soudage - Soudage électrique à l'arc des éléments de fixation - Epreuve de qualification des opérateurs pour le soudage des goujons et des éléments de fixation ;
- PNM 01.8.230** : Soudage et techniques connexes - Epreuve de qualification des soudeurs sur acier pour canalisation de distribution de gaz combustible - Assemblage de canalisations des installations de gaz combustible situées en aval de l'organe de coupure en général ;
- PNM 02.3.011** : Récipients à pression simples, non soumis à la flamme, destinés à contenir de l'air ou de l'azote - Récipients à pression pour circuits de freinage et circuits auxiliaires des véhicules routiers et leurs remorques ;
- PNM 02.3.020** : Installation d'hydrocarbures en récipients - Robinet détendeur à limiteur de débit incorporé à réglage fixe, destiné à être monté sur des bouteilles de butane commercial équipées d'une valve à bille - Construction - Fonctionnement - Marquage – Essais ;
- PNM ISO 3451-1** : Plastiques - Détermination du taux de cendres - Partie 1 : Méthodes générales ; (IC 05.5.077)
- PNM ISO 3451-2** : Plastiques - Détermination du taux de cendres - Partie 2 : Matières poly(téréphtalate d'alkylène) ; (IC 05.5.078)
- PNM ISO 3451-3** : Plastiques - Détermination du taux de cendres - Partie 3 : Acétate de cellulose non plastifié ; (IC 05.5.079)
- PNM ISO 3451-4** : Plastiques - Détermination du taux de cendres - Partie 4 : Polyamides ; (IC 05.5.080)
- PNM ISO 1209-1** : Plastiques alvéolaires rigides - Essai de flexion - Partie 1 : Essai de flexion ; (IC 05.5.081)
- PNM ISO 1209-2** : Plastiques alvéolaires rigides - Essai de flexion - Partie 2 : Détermination des propriétés de flexion ; (IC 05.5.082)
- PNM ISO 6252** : Plastiques - Détermination de la fissuration sous contrainte dans un environnement donné (ESC) - Méthode sous contrainte de traction constante ; (IC 05.5.087)
- PNM ISO 4599** : Plastiques - Détermination de la fissuration sous contrainte dans un environnement donné (ESC) - Méthode de l'éprouvette courbée ; (IC 05.5.088)
- PNM ISO 3001** : Plastiques - Compositions époxydiques - Détermination de l'équivalent époxy ; (IC 05.5.092)
- PNM ISO 527-1** : Plastiques - Détermination des propriétés en traction - Partie 1 : Principes généraux ; (IC 05.5.102)
- PNM ISO 1628-1** : Plastiques - Détermination de la viscosité des polymères en solution diluée à l'aide de viscosimètres à capillaires - Partie 1 : Principes généraux ; (IC 05.5.103)
- PNM ISO 1628-2** : Plastiques - Détermination de la viscosité des polymères en solution diluée à l'aide de viscosimètres à capillaires - Partie 2 : Résines de poly(chlorure de vinyle) ; (IC 05.5.104)
- PNM ISO 1628-3** : Plastiques - Détermination de la viscosité des polymères en solution diluée à l'aide de viscosimètres à capillaires - Partie 3 : Polyéthylènes et polypropylènes ; (IC 05.5.105)
- PNM ISO 1628-4** : Plastiques - Détermination de la viscosité des polymères en solution diluée à l'aide de viscosimètres à capillaires - Partie 4 : Matériaux polycarbonates (PC) pour moulage et extrusion ; (IC 05.5.106)
- PNM ISO 1628-5** : Plastiques - Détermination de la viscosité des polymères en solution diluée à l'aide de viscosimètres à capillaires - Partie 5 : Homopolymères et copolymères des polyesters thermoplastiques (TP) ; (IC 05.5.107)
- PNM ISO 1628-6** : Plastiques - Détermination de l'indice de viscosité et de l'indice limite de viscosité - Partie 6 : Polymères de méthacrylate de méthyle ; (IC 05.5.108)

- PNM ISO 1675** : Plastiques - Résines liquides - Détermination de la masse volumique par la méthode du pycnomètre ; (IC 05.5.109)
- PNM ISO 2554** : Plastiques - Résines de polyesters non saturés - Détermination de l'indice d'hydroxyle ; (IC 05.5.111)
- PNM ISO 2555** : Plastiques - Résines à l'état liquide ou en émulsions ou dispersions - Détermination de la viscosité apparente selon le Procédé Brookfield ; (IC 05.5.112)
- PNM ISO 3219** : Plastiques - Polymères/résines à l'état liquide, en émulsion ou en dispersion - Détermination de la viscosité au moyen d'un viscosimètre rotatif à gradient de vitesse de cisaillement défini ; (IC 05.5.113)
- PNM ISO 1268-2** : Plastiques renforcés de fibres - Méthodes de fabrication de plaques d'essai - Partie 2 : Moulage au contact et par projection ; (IC 05.6.194)
- PNM 06.3.211** : Conditionnement des fils de bobinage - Fûts d'emballage pour fils de bobinage de section circulaire ;
- PNM 06.3.212** : Conditionnement des fils de bobinage - Bobines de livraison à fût de forme cylindrique - Dimensions de base ;
- PNM 06.3.213** : Conditionnement des fils de bobinage - Bobines de livraison à fût de forme cylindrique - Spécification pour les bobines réutilisables, faites de matériau thermoplastique ;
- PNM 06.3.214** : Conditionnement des fils de bobinage - Bobines de livraison à fût de forme cylindrique - Spécification pour les bobines non réutilisables, faites de matériau thermoplastique ;
- PNM 06.3.215** : Conditionnement des fils de bobinage - Bobines de livraison à fût de forme conique - Dimensions de base ;
- PNM 06.3.216** : Conditionnement des fils de bobinage - Bobines de livraison à fût de forme conique - Spécification pour les bobines réutilisables, faites de matériau thermoplastique ;
- PNM 06.3.217** : Conditionnement des fils de bobinage - Bobines de livraison à fût de forme conique - Spécification pour les bobines non-réutilisables, faites de matériau thermoplastique ;
- PNM 06.3.218** : Conditionnement des fils de bobinage - Bobines de livraison à fût de forme conique - Dimensions de base des conteneurs pour les bobines de livraison à fût de forme conique ;
- PNM 06.3.219** : Conditionnement des fils de bobinage - Bobines de livraison à fût de forme conique - Spécification pour les conteneurs de bobine faits de matériau thermoplastique ;
- PNM 06.3.220** : Conditionnement des fils de bobinage - Méthodes d'essai - Bobines de livraison faites de matériau thermoplastique ;
- PNM 06.3.221** : Conditionnement des fils de bobinage - Méthodes d'essai - Conteneurs faits de matériau thermoplastique pour bobines de livraison à fût de forme conique ;
- PNM 06.3.222** : Conditionnement des fils de bobinage - Bobines de livraison à fût de forme cylindrique avec les joues coniques - Dimensions de base ;
- PNM 06.3.223** : Conditionnement des fils de bobinage - Bobines de livraison à fût de forme cylindrique avec les joues coniques - Spécification pour les bobines réutilisables, faites de matériau thermoplastique ;
- PNM 08.1.122** : Fruits et légumes frais - Pommes de terre ;
- PNM 08.1.123** : Fruits et légumes frais - Aubergines ;
- PNM 08.1.124** : Fruits et légumes frais - Oignons ;
- PNM 08.1.125** : Fruits et légumes frais - Courgettes ;
- PNM 10.7.001** : Gypse et plâtre - Plâtres pour enduits intérieurs à application manuelle ou mécanique de dureté normale ou de très haute dureté - Classification, désignation, spécifications ; (Rév)
- PNM 10.7.002** : Gypse et plâtre - Plâtres - Techniques des essais ; (Rév)
- PNM 10.7.100** : Plâtres à mouler pour staff ;
- PNM 10.7.101** : Gypse et plâtre - Plâtres - Conditions d'emballage, de livraison et de réception du plâtre ;

- PNM 14.2.102** : Composants de ventilation mécanique contrôlée - Code d'essais aérauliques et thermiques des récupérateurs de chaleur des centrales monoblocs de récupération à échangeurs statiques, à double flux ;
- PNM 14.2.103** : Composants de ventilation mécanique contrôlée - Code d'essais aérauliques et thermiques des récupérateurs de chaleur à échangeur rotatif ;
- PNM 14.2.104** : Composants de ventilation mécanique contrôlée (VMC) - Code d'essais aérauliques et acoustiques des hottes de cuisine raccordées à un circuit VMC ;
- PNM 14.2.105** : Composants de ventilation mécanique contrôlée - Code d'essais aérauliques et acoustiques des groupes moto-ventilateurs extracteurs en caisson ;
- PNM 14.2.106** : Composants de ventilation mécanique contrôlée - Code d'essais aérauliques et acoustiques des ensembles d'extraction pour maisons individuelles - Simple flux ;
- PNM 14.2.114** : Prescriptions de sécurité de l'équipement frigorifique des climatiseurs - Conditionneurs d'air de pièce ;
- PNM 14.2.115** : Sécurité des appareils électrodomestiques et analogues - Règles particulières pour les pompes à chaleur électriques, les climatiseurs et les déshumidificateurs ;
- PNM 15.1.194** : Alcoomètres et aréomètres pour alcool et thermomètres utilisés en alcoométrie ;
- PNM 15.4.025** : Manomètres à piston ;
- PNM 15.6.033** : Lampes à ruban de tungstène pour l'étalonnage des pyromètres optiques ;
- PNM 15.6.034** : Thermomètres à liquide en verre ;
- PNM 15.8.039** : Exigences générales sur les instruments de mesure électroniques ;
- PNM 15.8.041** : Réfractomètres pour la mesure de la teneur en sucre des moûts de raisin ;
- PNM 15.8.042** : Chromatographes en phase gazeuse pour la mesure des pollutions par pesticides et autres substances toxiques ;
- PNM 15.8.043** : Chromatographes en phase gazeuse équipé d'un spectromètre de traitement des données pour l'analyse des polluants organiques dans l'eau ;
- PNM 15.8.044** : Spectromètres d'absorption atomique pour la mesure des polluants métalliques dans l'eau ;
- PNM 15.8.045** : Chromatographes en phase liquide de haute performance pour la mesure des pesticides et autres substances toxiques ;
- PNM 30.6.001** : Terminologie de la maintenance ;
- PNM 30.6.002** : Maintenance – Critères de choix du type de contrat de maintenance – Contrat de moyens – Contrats de résultats ;
- PNM 30.6.003** : Inventaire de départ d'un contrat de maintenance et expertise de l'état des biens durables à usage industriel et professionnel ;
- PNM 30.6.004** : Maintenance – Relations Contractuelles – Guide de rédaction des clauses du contrat ;
- PNM 30.6.006** : Guide de maintenabilité de matériel – Etude de maintenabilité au niveau de la conception ;
- PNM 30.6.007** : Guide de maintenabilité de matériel – Introduction, exigences et programme de maintenabilité ;
- PNM 30.6.008** : Guide de maintenabilité de matériel – Vérification et recueil, analyse et présentation des données ;
- PNM 30.6.010** : Introduction à la disponibilité ;
- PNM 30.6.011** : Prévisions des caractéristiques de fiabilité, maintenabilité et disponibilité.