



## **2/ Produits de fonderie :**

Le conseil a examiné et adopté 10 projets de normes, élaborés par le comité technique de normalisation des produits de fonderie, concernant les tolérances dimensionnelles des pièces moulées en sables, la procédure de qualification du mode opératoire de soudage, les fontes moulées pour emploi aux basses températures les fontes à graphite sphéroïdal ferritiques au silicium molybdène, les outillages pour la production de modèles perdus pour le procédé de moulage « lost foam » et à la cire perdue, les modèles, outillages et boîtes à noyaux pour la production des moules et noyaux au sable, les prescriptions de sécurité pour équipements de grenailage, le code d'essai acoustique pour machines et équipements de fonderie et la représentation simplifiée des pièces moulées, matricées et estampées.

## **3/ Peintures et vernis :**

Le conseil a examiné et adopté 12 projets de normes, élaborés par le comité technique de normalisation des peintures et vernis, dont :

- 7 relatifs à l'essai d'amortissement du pendule, de pliage sur mandrin cylindrique, à la détermination du coefficient de transmission de la vapeur d'eau, à la comparaison du pouvoir éclaircissant des pigments blancs, à l'essai de quadrillage et à la détermination du temps d'écoulement au moyen de coupés d'écoulement et du pourcentage en volume de matières non volatiles par mesurage de la masse volumique d'un revêtement sec, qui constituent respectivement des révisions des normes marocaines NM 03.3.003 homologuée en 1987, NM 03.3.038 homologuée en 1988 et NM 03.3.017, NM 03.3.022, NM 03.3.036, NM 06.3.3.057 et NM 03.3.067 homologuées en 1991 ;

- 1 portant sur la détermination de l'extrait sec des peintures, des vernis et des liants pour peintures et vernis qui constitue une révision des normes marocaines NM 03.3.011 homologuée en 1988 et NM 03.3.013 homologuée en 1998 ;

- 1 concernant les panneaux normalisés pour essais qui constitue une révision des normes marocaines NM ISO 1514 homologuée en 1998 et NM 03.3.078, NM 03.3.079, NM 03.3.080 et NM 03.3.081 homologuées en 1981 ;

- 1 relatif à la détermination de l'épaisseur du feuil qui constitue une révision des normes marocaines NM 03.3.082, NM 03.3.083, NM 03.3.084, NM 03.3.085 et NM 03.3.086 homologuées en 1991 et NM 03.3.087 homologuée en 1992 ;

- 1 portant sur l'essai de traction qui constitue une révision des normes marocaines NM 03.3.059 homologuée en 1991 et NM 03.3.156 homologuée en 1999 ;

- 1 concernant l'essai de chute d'une masse avec pénétrateur de surface importante qui constitue une révision des normes marocaines NM 03.3.037 homologuée en 1988 et NM ISO 6272 homologuée en 1999.

## **4/ Systèmes de management :**

Le conseil a examiné et adopté un projet de norme, élaboré par le comité technique de normalisation des systèmes de management, relatif à l'établissement d'une démarche de traçabilité dans les filières agricoles et alimentaires.

## **5/ Méthodes d'analyse et d'échantillonnage des denrées alimentaires :**

Le conseil a examiné et adopté 9 projets de normes, élaborés par le comité technique de normalisation des méthodes d'analyse et d'échantillonnage des denrées alimentaires, portant sur la préparation des échantillons, de la suspension mère et des dilutions décimales en vue de l'examen microbiologique, la recherche de *Bacillus thermophiles* dans les conserves, la méthode horizontale pour le dénombrement des micro-organismes psychrotrophes, le prélèvement d'échantillons sur des carcasses en vue de leur analyse microbiologique, la méthode horizontale pour le dénombrement des bactéries sulfito-réductrices se développant en conditions anaérobies et la méthode horizontale pour le dénombrement des *Escherichia coli* bêta-glucuronidase positive.

## **6/ Laits et produits laitiers :**

Le conseil a examiné et adopté 12 projets de normes, élaborés par le comité technique de normalisation des laits et produits laitiers, dont :

- 7 concernant la détermination de la teneur des laits concentrés sucrés en saccharose, la détection de l'activité phosphatasique dans le lait et lait en poudre, babeurre et babeurre en poudre, lactosérum et lactosérum en poudre, la détermination de la teneur en matière grasse par la méthode gravimétrique Weibull-Berntrop, la détermination des teneurs du lait entier en matière grasse laitière, en protéines et en lactose et la détermination des teneurs du lait en lactulose et en urée ;

- 5 relatifs à la détermination de la teneur en aflatoxine M1 et en azote, de l'activité totale de coagulation du lait, du comportement du lait sec et des produits laitiers secs dans le café chaud et de l'indice de solubilité de l'azote.

## **7/ Corps gras :**

Le conseil a examiné et adopté un projet de norme, élaboré par le comité technique de normalisation des corps gras, portant sur les spécifications des tourteaux de graines de soja qui constitue une révision de la norme marocaine NM 08.5.060 homologuée en 1996.

## **8/ Tubes et produits tubulaires :**

Le conseil a examiné et adopté 4 projets de normes, élaborés par le comité technique de normalisation des tubes et produits tubulaires, concernant les prescriptions d'aptitude à l'emploi et vérifications s'y rapportant des purgeurs, ventouses à flotteur, poteaux et bouches et les aciers pour corps, chapeaux et couvercles.

## **9/ Ascenseurs et monte-charge :**

Le conseil a examiné et adopté 7 projets de normes, élaborés par le comité technique de normalisation des ascenseurs et monte-charge, relatifs aux principes d'établissement du programme d'ascenseurs dans les bâtiments à usage d'habitation, aux règles de sécurité pour la construction et l'installation des ascenseurs hydrauliques, aux règles concernant le calcul des charpentes métalliques portant soit le treuil, soit les poulies de renvoi, à la compatibilité électromagnétique des produits pour ascenseurs, escaliers mécaniques et trottoirs roulants et aux règles de sécurité pour la construction et l'installation des escaliers mécaniques et trottoirs roulants dans les bâtiments existants.

## **10/ Produits parapharmaceutiques et articles médico-techniques :**

Le conseil a examiné et adopté 3 projets de normes, élaborés par le comité

technique de normalisation des produits parapharmaceutiques et articles médico-techniques, portant sur les exigences générales relatives aux indicateurs biologiques pour la stérilisation à l'oxyde d'éthylène et à la vapeur d'eau et au formaldéhyde à basse température.

## **11/ Sécurité des appareils et machines :**

Le conseil a examiné et adopté 5 projets de normes, élaborés par le comité technique de normalisation de la sécurité des appareils et machines, concernant les notions fondamentales et la méthodologie de la prévention et la protection contre l'explosion, la performance physique humaine, les procédures de mesurage des émissions de rayonnement des machines et la réduction du rayonnement par atténuation ou par écran.

## **12/ Equipements automobiles :**

Le conseil a examiné et adopté un projet de norme, élaboré par le comité technique de normalisation des équipements automobiles, relatif aux méthodes d'essai des filtres à combustible pour moteurs à combustion interne à allumage par compression.

# ANNEXE 1

## LISTE DES PARTICIPANTS

MM	BENHLIMA	4° Bureau Interarmes de l'Etat-Major Général
	BENNANI	Gendarmerie Royale
	TAOUIL	Ministère de l'Emploi et de la Formation Professionnelle / Direction de l'Emploi
	BOUCHAQUOUR	Ministère de l'Equipement et du Transport / DAT
	DIOURI	Département du Transport
	BENSLIMANE	Ministère de la Santé / DELM
	BENNANI	Ministère de la Santé / DEM
	FATHALLAH	Inspection du Service de Santé des FAR
	BENBEKHA	Marine Royale
	ELMOUHTARIM	Forces Royales Air
	KAAB	Forces Royales Air
	MERBAH	Forces Royales Air
	CHAROUIF	Ministère de l'Intérieur / DCAE
	ELHARTI	Département de l'Artisanat et de l'Economie Sociale
	RAHEL	Département de l'Artisanat et de l'Economie Sociale
	ARRADI ALAOUI	Ministère de l'Industrie, du Commerce et de la Mise à Niveau de l'Economie / DPI
Mmes	KABBAJ	Ministère de l'Industrie, du Commerce et de la Mise à Niveau de l'Economie / SNIMA
	BAKARI	Ministère de l'Industrie, du Commerce et de la Mise à Niveau de l'Economie / SNIMA
	ZIRI	Ministère des Finances / DEPP
	FANNAN	Ministère Chargé de l'Habitat et de l'Urbanisme
	ELALAOUI	Département des Pêches Maritimes
ARIF	Département de l'Agriculture / DPVCTRF	
BEQQALI	Département de l'Agriculture / DE	
YOUSFI	Département de l'Environnement / DRC	

## ANNEXE 2

<b>PNM 00.2.200</b>	: Déchets - Vitriifiats silicatés - Essai de détermination de la vitesse initiale de dissolution au contact d'une solution aqueuse renouvelée régulièrement et régénérée en circuit fermé par évaporation et condensation ;
<b>PNM 00.2.201</b>	: Caractérisation des déchets - Dosage du carbone organique total (COT) dans les déchets, boues et sédiments ;
<b>PNM 00.2.204</b>	: Déchets - Essai de lixiviation d'un déchet solide massif granulaire ;
<b>PNM 00.2.207</b>	: Déchets - Constitution d'un échantillon de déchets ménagers et assimilés contenus dans un véhicule de collecte de points d'apport volontaire - Fraction d'ordures ménagères collectée séparativement ;
<b>PNM 00.2.208</b>	: Déchets - Guide d'orientation pour le choix d'un essai de lixiviation d'un déchet ;
<b>PNM 00.2.212</b>	: Analyse des déchets - Mise en solution par fusion - Guide de bonnes pratiques pour la mise en solution par fusion : les différentes méthodes et les différents protocoles existants ;
<b>PNM 00.2.213</b>	: Caractérisation des déchets - Analyse des éluats - Détermination du pH et dosage de As, Cd, Cr VI, Cu, Ni, Pb, Zn, Cl <sup>-</sup> , NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> , SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> ;
<b>PNM 00.2.214</b>	: Caractérisation des déchets - Analyse chimique des éluats - Détermination de N ammoniacal, AOX, conductivité, Hg, "indice phénol", COT, CN <sup>-</sup> aisément libérales, F <sup>-</sup> ;
<b>PNM 00.2.215</b>	: Déchets - Aciers issus du tri de déchets ménagers et assimilés - Méthodes pour l'appréciation de la densité apparente et de la cohésion des aciers conditionnés en paquets et pour l'appréciation de la teneur en métal magnétique des aciers en vrac avant conditionnement ;
<b>PNM 00.2.216</b>	: Déchets - Méthode de caractérisation d'une balle de corps creux en plastique, issue du tri de déchets ménagers et assimilés ;
<b>PNM 00.2.217</b>	: Déchets - Vitriifiats silicatés - Essais de détermination de la fraction immédiatement soluble au contact d'une solution d'acide acétique à pH 5 ;
<b>PNM 00.2.219</b>	: Déchets - Essai de lixiviation ;
<b>PNM 00.2.220</b>	: Déchets - Essai de lixiviation d'un déchet solide initialement massif ou généré par un procédé de solidification ;
<b>PNM 00.2.223</b>	: Déchets de fabrication de chaussures - Classification et gestion des déchets ;
<b>PNM 01.4.884</b>	: Produits de fonderie - Fonte malléable et fonte à graphite sphéroïdal - Tolérances dimensionnelles des pièces moulées en sable ;
<b>PNM 01.4.885</b>	: Produits de fonderie - Pièces en acier moulé - Procédure de qualification d'un mode opératoire de soudage ;
<b>PNM 01.4.889</b>	: Produits de fonderie - Fontes moulées pour emploi aux basses températures ;
<b>PNM 01.4.891</b>	: Produits de fonderie - Fontes à graphite sphéroïdal ferritique au silicium molybdène ;
<b>PNM 01.4.892</b>	: Fonderie - Outillages pour la production de modèles perdus pour le procédé de moulage à la cire perdue ;
<b>PNM 01.4.893</b>	: Fonderie - Modèles, outillages et boîtes à noyaux pour la production des moules et noyaux au sable ;
<b>PNM 01.4.894</b>	: Fonderie - Outillages pour la production de modèles perdus pour le procédé de moulage "lost foam" ;
<b>PNM 01.4.895</b>	: Machines de fonderie - Prescriptions de sécurité pour équipements de grenailage ;
<b>PNM 01.4.896</b>	: Code d'essai acoustique pour machines et équipements de fonderie ;
<b>PNM ISO 10135</b>	: Dessins techniques - Représentation simplifiée des pièces moulées, matricées et estampées ; (IC 01.4.897)
<b>PNM ISO 1522</b>	: Peintures et vernis - Essai d'amortissement du pendule ; (IC 03.3.003) <b>REV</b>
<b>PNM ISO 3251</b>	: Peintures, vernis et plastiques - Détermination de l'extrait sec ; (IC 03.3.013) <b>REV</b>

<b>PNM ISO 7783-1</b>	: Peintures et vernis - Détermination du coefficient de transmission de la vapeur d'eau - Partie 1 : Méthode de la capsule pour feuillets libres ; (IC 03.3.017) <b>REV</b>
<b>PNM ISO 787-17</b>	: Méthodes générales d'essai des pigments et matières de charge - Partie 17: Comparaison du pouvoir éclaircissant des pigments blancs ; (IC 03.3.022) <b>REV</b>
<b>PNM ISO 2409</b>	: Peintures et vernis - Essai de quadrillage ; (IC 03.3.036) <b>REV</b>
<b>PNM ISO 1519</b>	: Peintures et vernis - Essai de pliage sur mandrin cylindrique ; (IC 03.3.038) <b>REV</b>
<b>PNM ISO 3233</b>	: Peintures et vernis - Détermination du pourcentage en volume de matières non volatiles par mesurage de la masse volumique d'un revêtement sec ; (IC 03.3.057) <b>REV</b>
<b>PNM ISO 2431</b>	: Peintures et vernis - Détermination du temps d'écoulement au moyen de coupes d'écoulement ; (IC 03.3.067) <b>REV</b>
<b>PNM ISO 1514</b>	: Peintures et vernis - Panneaux normalisés pour essais ; (IC 03.3.153) <b>REV</b>
<b>PNM ISO 2808</b>	: Peintures et vernis - Détermination de l'épaisseur du feuillet ; (IC 03.3.155) <b>REV</b>
<b>PNM ISO 4624</b>	: Peintures et vernis - Essai de traction ; (IC 03.3.156) <b>REV</b>
<b>PNM ISO 6272-1</b>	: Peintures et vernis - Essais de déformation rapide (résistance au choc) - Partie 1: Essai de chute d'une masse avec pénétrateur de surface importante ; (IC 03.3.199) <b>REV</b>
<b>PNM 08.0.012</b>	: Agriculture et industrie alimentaire – Lignes directrices pour l'établissement d'une démarche de traçabilité dans les filières agricoles et alimentaires ;
<b>PNM ISO 6887-2</b>	: Microbiologie des aliments - Préparation des échantillons, de la suspension mère et des dilutions décimales en vue de l'examen microbiologique - Partie 2: Règles spécifiques pour la préparation des viandes et produits à base de viande ; (IC 08.0.117)
<b>PNM ISO 6887-3</b>	: Microbiologie des aliments - Préparation des échantillons, de la suspension mère et des dilutions décimales en vue de l'examen microbiologique - Partie 3: Règles spécifiques pour la préparation des produits de la pêche ; (IC 08.0.118)
<b>PNM ISO 6887-4</b>	: Microbiologie des aliments - Préparation des échantillons, de la suspension mère et des dilutions décimales en vue de l'examen microbiologique - Partie 4: Règles spécifiques pour la préparation de produits autres que les produits laitiers, les produits carnés et les produits de la pêche ; (IC 08.0.119)
<b>PNM 08.0.153</b>	: Microbiologie alimentaire – Conserves – Recherche de <i>Bacillus thermophilus</i> ;
<b>PNM ISO 17410</b>	: Microbiologie des aliments - Méthode horizontale pour le dénombrement des micro-organismes psychrotrophes ; (IC 08.0.157)
<b>PNM ISO 17604</b>	: Microbiologie des aliments - Prélèvement d'échantillons sur des carcasses en vue de leur analyse microbiologique ; (IC 08.0.158)
<b>PNM ISO 15213</b>	: Microbiologie des aliments - Méthode horizontale pour le dénombrement des bactéries sulfite-réductrices se développant en conditions anaérobies ; (IC 08.0.159)
<b>PNM ISO 16649-2</b>	: Microbiologie des aliments - Méthode horizontale pour le dénombrement des <i>Escherichia coli</i> $\beta$ -glucuronidase positive - Partie 2: Technique de comptage des colonies à 44 °C au moyen de 5-bromo-4-chloro-3-indolyl $\beta$ -D-glucuronate ; (IC 08.0.164)
<b>PNM ISO 16649-3</b>	: Microbiologie des aliments - Méthode horizontale pour le dénombrement des <i>Escherichia coli</i> $\beta$ -glucuronidase positive - Partie 3: Technique du nombre le plus probable utilisant le bromo-5-chloro-4-indolyl-3 $\beta$ -D-glucuronate ; (IC 08.0.165)
<b>PNM ISO 2911</b>	: Laits concentrés sucrés - Détermination de la teneur en saccharose - Méthode polarimétrique ; (IC 08.4.171)
<b>PNM ISO 6090</b>	: Lait et lait en poudre, babeurre et babeurre en poudre, lactosérum et lactosérum en poudre - Détection de l'activité phosphatase ; (IC 08.4.172)
<b>PNM ISO 8262-2</b>	: Produits laitiers et produits à base de lait - Détermination de la teneur en matière grasse par la méthode gravimétrique Weibull-Berntrop (Méthode de référence) - Partie 2: Glaces de consommation et préparations pour glaces à base de lait ; (IC 08.4.174)

<b>PNM ISO 8262-3</b>	: Produits laitiers et produits à base de lait - Détermination de la teneur en matière grasse par la méthode gravimétrique Weibull-Berntrop (Méthode de référence) -- Partie 3: Cas particuliers ; (IC 08.4.175)
<b>PNM ISO 9622</b>	: Lait entier - Détermination des teneurs en matière grasse laitière, en protéines et en lactose - Lignes directrices pour l'utilisation des appareils de dosage par absorption dans le moyen infrarouge ; (IC 08.4.176)
<b>PNM ISO 11285</b>	: Lait - Détermination de la teneur en lactulose - Méthode enzymatique ; (IC 08.4.184)
<b>PNM ISO 14637</b>	: Lait - Détermination de la teneur en urée - Méthode enzymatique utilisant les fluctuations du pH (Méthode de référence) ; (IC 08.4.186)
<b>PNM ISO 14675</b>	: Lait et produits laitiers - Lignes directrices pour une description normalisée des tests immuno-enzymatiques - Détermination de la teneur en aflatoxine M <sub>1</sub> ; (IC 08.4.188)
<b>PNM ISO 14891</b>	: Lait et produits laitiers - Détermination de la teneur en azote – Méthode pratique par combustion selon le principe de Dumas ; (IC 08.4.189)
<b>PNM ISO 15174</b>	: Lait et produits laitiers - Coagulants microbiens - Détermination de l'activité totale de coagulation du lait ; (IC 08.4.191)
<b>PNM ISO 15322</b>	: Lait sec et produits laitiers secs – Détermination de leur comportement dans le café chaud (Essai du café) ; (IC 08.4.192)
<b>PNM ISO 15323</b>	: Protéines lactiques sèches – Détermination de l'indice de solubilité de l'azote ; (IC 08.4.193)
<b>PNM 08.5.060</b>	: Corps gras d'origines animale et végétale - Tourteaux de graines de soja – Spécifications ; <b>REV</b>
<b>PNM 10.4.703</b>	: Robinetterie pour l'alimentation en eau - Prescriptions d'aptitude à l'emploi et vérifications s'y rapportant - Purgeurs et ventouses à flotteur ;
<b>PNM 10.4.705</b>	: Robinetterie pour l'alimentation en eau - Prescriptions d'aptitude à l'emploi et vérifications s'y rapportant – Poteaux et bouches ;
<b>PNM 10.4.709</b>	: Appareils de robinetterie - Matériaux pour les corps, chapeaux et couvercles - Aciers spécifiés dans les normes marocaines ;
<b>PNM 10.4.710</b>	: Appareils de robinetterie - Matériaux pour les corps, chapeaux et couvercles - Autres aciers que ceux spécifiés dans les normes marocaines ;
<b>PNM 10.8.025</b>	: Principes d'établissement du programme d'ascenseurs dans les bâtiments à usage d'habitation ;
<b>PNM 10.8.029</b>	: Ascenseurs et monte-charge - Règles de sécurité pour la construction et l'installation des ascenseurs hydrauliques - Dispositions applicables dans le cas de transformations importantes ;
<b>PNM 10.8.042</b>	: Ascenseurs et monte-charge - Règles concernant le calcul des charpentes métalliques portant soit le treuil, soit les poulies de renvoi ;
<b>PNM 10.8.044</b>	: Ascenseurs - Dispositif d'appel prioritaire pour les sapeurs-pompiers ;
<b>PNM 10.8.096</b>	: Compatibilité électromagnétique - Norme famille de produits pour ascenseurs, escaliers mécaniques et trottoirs roulants – Émission ;
<b>PNM 10.8.097</b>	: Compatibilité électromagnétique - Norme famille de produits pour ascenseurs, escaliers mécaniques et trottoirs roulants – Immunité ;
<b>PNM 10.8.101</b>	: Escaliers mécaniques et trottoirs roulants - Règles de sécurité pour la construction et l'installation dans les bâtiments existants ;
<b>PNM ISO 11138-1</b>	: Stérilisation des produits de santé - Indicateurs biologiques - Partie 1: Exigences Générales ; (IC 21.4.068)
<b>PNM ISO 11138-2</b>	: Stérilisation des produits de santé - Indicateurs biologiques - Partie 2: Indicateurs biologiques pour stérilisation à l'oxyde d'éthylène ; (IC 21.4.069)
<b>PNM ISO 11138-5</b>	: Stérilisation des produits de santé - Indicateurs biologiques – Partie 5: Indicateurs biologiques pour la stérilisation à la vapeur d'eau et au formaldéhyde à basse température ; (IC 21.4.070)
<b>PNM 21.7.033</b>	: Atmosphères explosives - Prévention de l'explosion et protection contre l'explosion - Notions fondamentales et méthodologie ;
<b>PNM 21.7.101</b>	: Sécurité des machines - Performance physique humaine - Termes et définitions ;

- PNM 21.7.102** : Sécurité des machines - Performance physique humaine - Manutention manuelle de machines et d'éléments de machines ;
- PNM 21.7.106** : Sécurité des machines - Estimation et réduction des risques engendrés par les rayonnements émis par les machines - Procédures de mesurage des émissions de rayonnement ;
- PNM 21.7.107** : Sécurité des machines - Estimation et réduction des risques engendrés par les rayonnements émis par les machines - Réduction du rayonnement par atténuation ou par écrans ;
- 
- PNM ISO 4020/1** : Véhicules routiers – Filtres à combustible pour moteurs à combustion interne à allumage par compression – Partie 1 : Méthodes d'essai. (IC 22.5.033)