



Ministère de l'Industrie, du Commerce  
et de la Mise à Niveau de l'Economie

N°                     DQN/SNIMA/N                    

## **COMPTE – RENDU**

- O B J E T** : Conseil Supérieur Interministériel de la Qualité et de la Productivité (CSIQP).
- DATE ET LIEU** : Le 29 Décembre 2005 à 9H30 au siège du Ministère chargé des Affaires Economiques et Générales.
- PARTICIPANTS** : Ont pris part à cette réunion, présidée par Mr. Bousselmame du Ministère chargé des Affaires Economiques et Générales, les représentants des différents départements ministériels membres du CSIQP (Annexe 1).

### **ORDRE DU JOUR :**

Examen de 67 projets de normes portant sur la qualité de l'air, les produits de fonderie, les produits artisanaux, les produits chimiques, les eaux usées, les caoutchoucs, les fils, câbles et accessoires, les produits électriques, les emballages et les équipements automobiles (voir en annexe 2, les projets de normes adoptés par le CSIQP).

### **POINTS RETENUS :**

#### **1/ Qualité de l'air :**

Le conseil a examiné et adopté 7 projets de normes, élaborés par le comité technique de normalisation de la qualité de l'air, relatifs à la détermination du facteur de dilution au seuil de perception et de la concentration des hydrocarbures aromatiques monocycliques en phase gazeuse dans l'air des lieux de travail, aux méthodes de prélèvement des atmosphères odorantes, au dosage de l'oxyde d'éthylène, au prélèvement individuel de la fraction inspirable de la pollution particulaire, à la détermination gravimétrique du dépôt alvéolaire de la pollution particulaire et au prélèvement et dosage d'aérosols basiques.

#### **2/ Produits de fonderie :**

Le conseil a examiné et adopté 19 projets de normes, élaborés par le comité technique de normalisation des produits de fonderie, dont :

- 11 portant sur les tolérances de dimensions et de forme des feuillards laminés à froid et des tôles, larges bandes et larges bandes refendues non revêtues, laminées à chaud en continu, en aciers alliés et non alliés, les conditions techniques de livraison des feuillards non revêtus laminés à froid en aciers doux pour formage à froid, la désignation de la microstructure du graphite, la définition et la classification des fontes brutes, la fonte austénitique, la fonte malléable, la fonte bainitique, la fonte à graphite sphéroïdal pour robinetterie et appareils à pression et les conditions techniques de fourniture des produits de fonderie ;

- 8 concernant les raccords en fonte malléables avec joints à compression pour systèmes de canalisation en polyéthylène, les conditions techniques de livraison des produits de fonderie, les conditions techniques de livraison des pièces moulées en acier pour service sous pression, les aciers moulés pour emploi aux basses températures et les pièces en acier moulées de toutes nuances destinées aux pompes, à la robinetterie et aux pièces similaires d'usage général.

### **3/ Produits artisanaux :**

Le conseil a examiné et adopté 3 projets de normes, élaborés par le comité technique de normalisation des produits artisanaux, relatifs aux caractéristiques des produits laminés en cuivre à usages généraux et à la détermination de la résistance à la rupture des assemblages par couture de matériaux souples en feuilles et de la force nécessaire au déchirement des matériaux constitutifs des articles de maroquinerie.

### **4/ Produits chimiques :**

Le conseil a examiné et adopté 5 projets de normes, élaborés par le comité technique de normalisation des produits chimiques, portant sur le sulfate d'aluminium, l'hydroxyde de sodium, le chlore, l'acide trichloroisocyanurique et le sable vert manganisé utilisés pour le traitement de l'eau destinée à la consommation humaine.

### **5/ Eaux usées :**

Le conseil a examiné et adopté 2 projets de normes, élaborés par le comité technique de normalisation des eaux usées, concernant l'échantillonnage des effluents aqueux des raffineries de pétrole et la détermination de la valeur du pH des boues.

### **6/ Caoutchoucs :**

Le conseil a examiné et adopté un projet de norme, élaboré par le comité technique de normalisation des caoutchoucs, relatif aux dimensions et essais des tuyaux souples en caoutchouc pour transmissions hydrauliques.

### **7/ Fils, câbles et accessoires :**

Le conseil a examiné et adopté 13 projets de normes, élaborés par le comité technique de normalisation des fils, câbles et accessoires, dont :

- 2 portant sur les essais de classifications des conducteurs et câbles du point de vue de leur comportement au feu et les câbles rigides isolés au polyéthylène réticulé sous gaine de protection en polychlorure de vinyle qui constituent respectivement des révisions des normes marocaines NM 06.3.003 et NM 06.3.006 homologuées en 1989 ;

- 4 concernant les câbles rigides 0,6/1 kV sans halogène à comportement au feu amélioré, l'emploi des câbles harmonisés à basse tension, les équipements de chauffage par câbles chauffants avec revêtement métallique et le repérage des conducteurs ;

- 7 relatifs aux spécifications des fils de bobinage de section circulaire en cuivre émaillé avec polyester, classe 130, aux câbles souples sans halogènes à comportement au feu amélioré, de catégorie C1, à isolation synthétique réticulée et avec gaine de protection synthétique extrudée de tension nominale au plus égale à 450/750V, aux câbles rigides isolés au polychlorure de vinyle sous gaine de polychlorure de vinyle de tensions assignées 300/500V, aux câbles souples isolés au polychlorure de vinyle, destinés à être utilisés pour l'équipement des machines outils et dans les installations industrielles et pour circuit très basse tension, aux conducteurs à âme rigide, en aluminium, isolés au polychlorure de vinyle de tension nominale 450/750V et aux conducteurs sans halogènes à comportement au feu amélioré.

## **6/ Produits électriques :**

Le conseil a examiné et adopté 5 projets de normes, élaborés par le comité technique de normalisation des produits électriques, portant sur les interrupteurs, sectionneurs, interrupteurs-sectionneurs et combinés-fusibles, les règles générales pour les fusibles basse tension et les règles supplémentaires pour les fusibles destinés à être utilisés par des personnes habilités et par des personnes non qualifiées.

## **7/ Emballages :**

Le conseil a examiné et adopté 11 projets de normes, élaborés par le comité technique de normalisation des emballages, concernant les définitions et la détermination des dimensions et des capacités des boîtes serties, des récipients à usage général et des boîtiers pour aérosols, les diamètres intérieurs des boîtes rondes serties, les fûts en acier à ouverture totale et partielle, les systèmes de fermeture à collerette sertie, la propagation de la déchirure sur les plis de bordure des sacs faits d'un film thermoplastique flexible, les dimensions des bagues inviolables, les dimensions de la partie supérieure des boîtiers trois points, à rétreint, en acier, pour aérosols et les spécifications et essais des conteneurs air/surface pour usage général.

## **8/ Equipements automobiles :**

Le conseil a examiné et adopté un projet de norme, élaboré par le comité technique de normalisation des équipements automobiles, relatif à la garniture d'embrayage pour automobile.

## **9/ Divers :**

Le président du conseil a rappelé que chaque Département ministériel est appelé à se faire représenter aux réunions du CSIQP, et particulièrement quand l'ordre du jour comprend l'examen de projets de normes élaborés par un comité technique dont il assure le secrétariat.

# ANNEXE 1

## LISTE DES PARTICIPANTS

MM	DIDI	Administration de la Défense Nationale / Inspection des Transmissions
	BENHLIMA	Etat Major de la Gendarmerie / 4° B.I
	BENAMDANE	Administration de la Défense Nationale
	BENNANI	Ministère de la Santé / DEM
	CHOUAIB	Ministère de l'Équipement et du Transport / DSTR
	CHAROUIF	Ministère de l'Intérieur / DCAE
	CHNANI	Ministère des Finances et de la Privatisation
	LAATIRIS	Administration de la Défense Nationale / Service de Santé des Forces Armées Royales
	MOUNAWAR	Ministère de l'Industrie, du Commerce et de la Mise à Niveau de l'Économie / DPI
	LOULIDI	Ministère de l'Industrie, du Commerce et de la Mise à Niveau de l'Économie / DPI
	BAKARI	Ministère de l'Industrie, du Commerce et de la Mise à Niveau de l'Économie / SNIMA
	KABBAJ	Ministère de l'Industrie, du Commerce et de la Mise à Niveau de l'Économie / SNIMA
Mmes	CHRIFI	Ministère Chargé de l'Habitat / DTH
	ELALAOUI	Département des Pêches Maritimes / DIP
	LAGNAOUI	Département de l'Artisanat
	ESSOBAIHI	Ministère de l'Énergie et des Mines
	BENSOUDA	Etat Major de la Gendarmerie / DII

## ANNEXE 2

<b>PNM 00.6.131</b>	: Qualité de l'air - Méthode de mesurage de l'odeur d'un effluent gazeux - Détermination du facteur de dilution au seuil de perception ;
<b>PNM 00.6.132</b>	: Qualité de l'air - Atmosphères odorantes - Méthodes de prélèvement ;
<b>PNM 00.6.134</b>	: Qualité de l'air - Air des lieux de travail - Détermination de la concentration des hydrocarbures aromatiques monocycliques en phase gazeuse ;
<b>PNM 00.6.135</b>	: Qualité de l'air - Air des lieux de travail - Dosage de l'oxyde d'éthylène ;
<b>PNM 00.6.137</b>	: Qualité de l'air - Air des lieux de travail - Prélèvement individuel de la fraction inspirable de la pollution particulaire ;
<b>PNM 00.6.139</b>	: Qualité de l'air - Air des lieux de travail - Détermination gravimétrique du dépôt alvéolaire de la pollution particulaire - Méthode de la coupelle rotative ;
<b>PNM 00.6.144</b>	: Qualité de l'air - Air des lieux de travail – Prélèvement et dosage d'aérosols basiques ;
<b>PNM 01.4.823</b>	: Fonderie - Conditions techniques de fourniture – Généralités ;
<b>PNM 01.4.724</b>	: Raccords en fonte malléables avec joints à compression pour systèmes de canalisation en polyéthylène (PE) ;
<b>PNM 01.4.824</b>	: Fonderie - Conditions techniques de fourniture - Spécifications complémentaires pour les pièces moulées en acier ;
<b>PNM 01.4.825</b>	: Fonderie – Conditions techniques de fourniture – Spécifications complémentaires pour les pièces moulées en fonte ;
<b>PNM 01.4.841</b>	: Tôles, larges bandes et larges bandes refendues non revêtues, laminées à chaud en continu, en aciers alliés et non alliés - Tolérances sur les dimensions et la forme ;
<b>PNM 01.4.849</b>	: Feuillards non revêtus laminés à froid en aciers doux pour formage à froid - Conditions techniques de livraison ;
<b>PNM 01.4.850</b>	: Feuillards laminés à froid - Tolérances de dimensions et de forme ;
<b>PNM ISO 945</b>	: Fonte - Désignation de la microstructure du graphite ; (IC 01.4.870)
<b>PNM 01.4.871</b>	: Définition et classification des fontes brutes ;
<b>PNM 01.4.872</b>	: Conditions techniques de livraison des pièces moulées en acier pour service sous pression - Généralités ;
<b>PNM 01.4.873</b>	: Conditions techniques de livraison des pièces moulées en acier pour service sous pression – Nuances d'acier pour utilisation à température ambiante et à températures élevées ;
<b>PNM 01.4.874</b>	: Conditions techniques de livraison des pièces moulées en acier pour service sous pression – Nuances d'acier pour utilisation à basses températures ;
<b>PNM 01.4.875</b>	: Conditions techniques de livraison des pièces moulées en acier pour service sous pression – Nuances d'aciers austénitiques et austénoferritiques ;
<b>PNM 01.4.879</b>	: Fonderie - Fonte austénitique ;
<b>PNM 01.4.882</b>	: Fonderie - Fonte malléable ;
<b>PNM 01.4.883</b>	: Fonderie - Fonte bainitique ;
<b>PNM 01.4.887</b>	: Produits de fonderie – Aciers moulés pour emploi aux basses températures ;
<b>PNM 01.4.888</b>	: Produits de fonderie – Spécifications générales applicables à la fabrication et au contrôle des pièces en acier moulées de toutes nuances destinées aux pompes, à la robinetterie et aux pièces similaires d'usage général ;
<b>PNM 01.4.890</b>	: Produits de fonderie – Fonte à graphite sphéroïdal pour robinetterie et appareils à pression ;
<b>PNM 01.6.042</b>	: Demi-produits en cuivre et alliages de cuivre - Produits laminés en cuivre à usages généraux - Caractéristiques ;
<b>PNM 20.4.028</b>	: Article de maroquinerie - Détermination de la résistance à la rupture des assemblages par couture de matériaux souples en feuilles ;

<b>PNM 20.4.027</b>	: Article de maroquinerie - Détermination de la force nécessaire au déchirement des matériaux constitutifs des articles manufacturés ;
<b>PNM 03.2.200</b>	: Produits chimiques utilisés pour le traitement de l'eau destinée à la consommation humaine - Sulfate d'aluminium ;
<b>PNM 03.2.210</b>	: Produits chimiques utilisés pour le traitement de l'eau destinée à la consommation humaine - Hydroxyde de sodium ;
<b>PNM 03.2.230</b>	: Produits chimiques utilisés pour le traitement de l'eau destinée à la consommation humaine – Chlore ;
<b>PNM 03.2.265</b>	: Produits chimiques utilisés pour le traitement de l'eau destinée à la consommation humaine - Produits chimiques utilisés en cas d'urgence - Acide trichloroisocyanurique ;
<b>PNM 03.2.277</b>	: Produits chimiques utilisés pour le traitement de l'eau destinée à la consommation humaine - Sable vert manganisé ;
<b>PNM 03.7.071</b>	: Essais des eaux - Effluents aqueux des raffineries de pétrole – Échantillonnage ;
<b>PNM 03.7.075</b>	: Caractérisation des boues – Détermination de la valeur du pH ;
<b>PNM 05.2.527</b>	: Matériel des houillères - Tuyaux souples en caoutchouc pour transmissions hydrauliques - Dimensions et essais ;
<b>PNM 06.3.003</b>	: Conducteurs et câbles isolés pour installations - Essais de classification des conducteurs et câbles du point de vue de leur comportement au feu ; <b>(REV)</b>
<b>PNM 06.3.006</b>	: Conducteurs et câbles isolés pour installations - Câbles rigides isolés au polyéthylène réticulé sous gaine de protection en polychlorure de vinyle - Séries U-1000 R2V (série U-1000 R02V et série U-1000 R12V) ; <b>(REV)</b>
<b>PNM 06.3.041</b>	: Conducteurs et câbles pour installations - Câbles rigides 0,6/1 kV, sans halogènes à comportement au feu amélioré, de catégorie C1, à isolation synthétique réticulée et avec gaine de protection synthétique extrudée ;
<b>PNM 06.3.178</b>	: Spécifications pour types particuliers de fils de bobinage - Fil de bobinage de section circulaire en cuivre émaillé avec polyester, classe 130 ;
<b>PNM 06.3.180</b>	: Guide d'emploi des câbles harmonisés à basse tension ;
<b>PNM 06.3.191</b>	: Conducteurs et câbles isolés pour installations - Câbles souples sans halogènes à comportement au feu amélioré, de catégorie C1, à isolation synthétique réticulée et avec gaine de protection synthétique extrudée de tension nominale au plus égale à 450/750 V ;
<b>PNM 06.3.192</b>	: Conducteurs et câbles isolés pour installations - Câbles rigides isolés au polychlorure de vinyle sous gaine de polychlorure de vinyle de tension assignée 300/500 V - Séries du type national ;
<b>PNM 06.3.193</b>	: Conducteurs et câbles isolés pour installations - Câbles souples isolés au polychlorure de vinyle, destinés à être utilisés pour l'équipement des machines outils et dans les installations industrielles - Séries du type national reconnu ;
<b>PNM 06.3.194</b>	: Conducteurs à âme rigide, en aluminium, isolés au polychlorure de vinyle de tension nominale 450/750 V - Séries du type national de la catégorie 2 ;
<b>PNM 06.3.195</b>	: Conducteurs et câbles isolés pour installations – Câbles souples sans halogènes à comportement au feu amélioré, de catégorie C2 ou C1, à isolation synthétique thermoplastique ou réticulée de tension nominale au plus égale à 450/750 V ;
<b>PNM 06.3.198</b>	: Conducteurs et câbles isolés pour installations - Câbles isolés au polychlorure de vinyle pour circuit très basse tension ;
<b>PNM 06.3.224</b>	: Conducteurs et câbles isolés pour installations - Équipements de chauffage par câbles chauffants avec revêtement métallique, destinés à être incorporés dans les parois des bâtiments ;
<b>PNM 06.3.226</b>	: Repérage des conducteurs ;
<b>PNM 06.1.154</b>	Fusibles basse tension – Règles générales ;
<b>PNM 06.6.079</b>	Appareillage à basse tension – Interrupteurs, sectionneurs, interrupteurs-sectionneurs et combinés-fusibles ;

<b>PNM 06.6.117</b>	Fusibles basse tension - Règles supplémentaires pour les fusibles destinés à être utilisés par des personnes habilités (fusibles pour usages essentiellement industriels) – Sections I à VI: Exemples de fusibles normalisés ;
<b>PNM 06.6.213</b>	Fusibles basse tension - Règles supplémentaires pour les fusibles destinés à être utilisés par les personnes non qualifiées (fusibles pour usages essentiellement domestiques et analogues) ;
<b>PNM 06.6.255</b>	Fusibles basse tension - Règles supplémentaires pour les fusibles destinés à être utilisés par des personnes non qualifiées (fusibles pour usages essentiellement domestiques et analogues) - Sections I à IV.
<b>PNM ISO 90-1</b>	: Récipients métalliques légers - Définitions et détermination des dimensions et des capacités – Partie 1 : Boîtes serties ; (IC 11.3.003)
<b>PNM ISO 90-2</b>	: Récipients métalliques légers - Définitions et détermination des dimensions et des capacités – Partie 2 : Récipients à usage général ; (IC 11.3.004)
<b>PNM ISO 90-3</b>	: Récipients métalliques légers - Définitions et détermination des dimensions et des capacités – Partie 3 : Boîtiers pour aérosols ; (IC 11.3.005)
<b>PNM ISO 1361</b>	: Récipients métalliques légers - Boîtes rondes serties - Diamètres intérieurs ; (IC 11.3.006)
<b>PNM ISO 15750-1</b>	: Emballages - Fûts en acier – Partie 1 : Fûts à ouverture totale d'une capacité totale minimale de 208 l, 210 l et 216,5 l ; (IC 11.3.017)
<b>PNM ISO 15750-2</b>	: Emballages - Fûts en acier – Partie 2 : Fûts à ouverture partielle d'une capacité totale minimale de 212 l, 216,5 l et 230 l ; (IC 11.3.018)
<b>PNM ISO 15750-3</b>	: Emballages - Fûts en acier – Partie 3 : Systèmes de fermeture à collerette (filetée) sertie ; (IC 11.3.019)
<b>PNM ISO 11897</b>	: Emballages - Sacs faits d'un film thermoplastique flexible - Propagation de la déchirure sur les plis de bordure ; (IC 11.4.027)
<b>PNM ISO 9056</b>	: Récipients en verre - Série de bagues inviolables – Dimensions ; (IC 11.5.023)
<b>PNM ISO 10154</b>	: Récipients métalliques légers – Boîtiers trois pièces, à rétreints, en acier, pour aérosols – Dimensions de la partie supérieure ; (IC 11.6.003)
<b>PNM ISO 8323</b>	: Conteneurs pour le transport de marchandises - Conteneurs air/surface (intermodaux) pour usage général - Spécifications et essais ; (IC 11.8.017)
<b>PNM 22.6.200</b>	: Garniture d'embrayage pour automobile.