

LISTE DES PORTEES D'ACCREDITATION DES LABORATOIRES
D'ETALONNAGE ACCREDITES SELON
NM ISO/IEC 17025 : 2018

Révision du 04/2026

PORTEE D'ACCRÉDITATION
LABORATOIRE D'ETALONNAGE DES COMPTEURS ELECTRIQUES de CEAC
Dossier AL 27/2008

Laboratoire : Laboratoire d'étalonnage des compteurs électriques de CEAC.
Adresse : CEAC, QI sidi Brahim II, rue 801, Fès.
Tél : 05.35.64.40.20
Fax : 05.35.64.06.19
E-mail : ceac@menara.ma
Responsable Technique : M. Mohamed BENMAALEM
Révision : 11 du 05/08/2024

Cette version annule et remplace la version 10 du 10/04/2023

Cette portée d'accréditation comprend les meilleures possibilités d'étalonnages que le laboratoire peut théoriquement fournir.
Les possibilités réelles d'étalonnages doivent faire l'objet d'accord préalable avant d'entreprendre toute prestation d'étalonnage dans le domaine accrédité.

DOMAINE D'ETALONNAGE : ELECTRICITE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée Ou Mesurande	Etendue de mesure					Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode / moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
		Tension	Fréquence	Courant	CosΦ	Branchement			Labo	Site
Compteurs d'énergie électrique	Énergie électrique active	230V*	50Hz	0,25A*	1	Monophasé	2,0. 10 ⁻⁴ . E	Méthode interne P 7.5-03 - Comparaison d'énergie active Moyens : - étalon de référence RMM 3006	X	-
				0,25A*	0,5	Monophasé	2,2. 10⁻⁴. E			
				0,5A* 1 A* 5A* 10A*	1 et 0,5 AR	Monophasé Triphasé	2,0. 10 ⁻⁴ . E			
		0,25 A*		1 et 0,5 AR	Monophasé	2,7. 10⁻⁴. E				
		0,5A*		1	Monophasé	2,0. 10 ⁻⁴ . E				
		0,5 A*		0,5 AR	Monophasé	2,4.10⁻⁴.E				
		0,25A*		1	Triphasé	2,0. 10 ⁻⁴ . E				
		0,25A*		0,5	Triphasé	2,6.10⁻⁴.E				
		0,5 A*		1 et 0,5 AR	Triphasé	2,4.10⁻⁴.E				
		1 A* 5 A* 10 A*		1 et 0,5 AR	Monophasé Triphasé	2,0. 10 ⁻⁴ . E				
		20A* 50A* 80A*		1	Monophasé Triphasé	2,4. 10 ⁻⁴ . E				
		20A* 50A* 80A*		0,5 AR	Monophasé Triphasé	2,6. 10 ⁻⁴ . E				
	230V*									

* : Valeurs ponctuelles.

CosΦ : valeur de facteur de puissance.

AR : déphasage arrière.

E : Valeur de l'énergie exprimée en unité légale.

ⵜⴰⴳⴷⴰⵢⵜ ⵏ ⵍⵎⵖⵔⵉⴱ
ⵜⴰⵎⵓⵔⴰⵏⵜ ⵏ ⵍⵎⵖⵔⵉⴱ



المملكة المغربية
وزارة الصناعة والتجارة

ROYAUME DU MAROC
MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE ET DU COMMERCE



PORTEE D'ACCREDITATION
LABORATOIRE D'ETALONNAGE DES COMPTEURS D'EAU
DE LA MANUFACTURE MAROCAINE DES EQUIPEMENTS PUBLICS (MMEP)
DOSSIER D'ACCREDITATION N° AL 80/2016

Laboratoire : Laboratoire d'étalonnage des compteurs d'eau de la MMEP
Adresse : Douar Laassilat, commune de Sahel, Ouled Hriz, cercle de Berrechid
Responsable technique : Mme Amal BABA
Tél : 05 22 96 43 55/51
Fax : 05 22 96 43 73
Email : amal.mmep@gmail.com/contact@alma.ma
Révision : 08 du 19/02/2026

Cette version annule et remplace la version 07 du 02/09/2024

Cette portée d'accréditation comprend les meilleures possibilités d'étalonnages que le laboratoire peut théoriquement fournir.

Les possibilités réelles d'étalonnages doivent faire l'objet d'accord préalable avant d'entreprendre toute prestation d'étalonnage dans le domaine accrédité

Domaine d'étalonnage: Débitmétrie liquide

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Compteur d'eau volumétrique DN 15 à DN20	Volume dynamique	$0,015 \text{ m}^3/\text{h} \leq Q \leq 5 \text{ m}^3/\text{h}$	Banc B1 $3,8 \cdot 10^{-3}$	<u>Instruction d'étalonnage « 01.IPS.Eta »</u> Comparaison des volumes débités par le compteur par rapport à un étalon composé de deux balances 300 kg NM 15.5.016 (2019)	X	-
Compteur d'eau volumétrique DN 15 à DN20	Volume dynamique	$0,015 \text{ m}^3/\text{h} \leq Q \leq 5 \text{ m}^3/\text{h}$	Banc B2 $4,7 \cdot 10^{-3}$	<u>Instruction d'étalonnage « 01.IPS.Eta »</u> Comparaison des volumes débités par le compteur par rapport à un étalon composé de deux balances 300 kg NM 15.5.016 (2019)	X	-

PORTEE D'ACCREDITATION
LABORATOIRE D'ETALONNAGE DES COMPTEURS D'EAU de la SMCV
DOSSIER D'ACCREDITATION N° AL 83/2016

<u>Laboratoire :</u>	Laboratoire d'étalonnage des compteurs d'eau de la SMCV
<u>Adresse :</u>	Bd Cadi Tazi, BP99, Mohammedia
<u>Responsable technique :</u>	M. ASRY Hamza
<u>Tél :</u>	05 23 31 06 84
<u>Fax :</u>	05 23 32 61 88
<u>Email :</u>	contact@smcv.ma / h.asry@smcv.ma
<u>Révision :</u>	03 du 25/01/2022

Cette version annule et remplace la version 02 du 28/12/2020

Cette portée d'accréditation comprend les meilleures possibilités d'étalonnages que le laboratoire peut théoriquement fournir.
Les possibilités réelles d'étalonnages doivent faire l'objet d'accord préalable avant d'entreprendre toute prestation d'étalonnage dans le domaine accrédité.

1) Domaine d'étalonnage: Débitmétrie liquide

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Compteur volumétrique d'eau froide DN15 à DN20	Volume dynamique	0,006 m ³ /h ≤ Q ≤ 5 m ³ /h	4.10 ⁻³	Etalonnage par comparaison de volume NM 15.5.051(2019) Banc d'étalonnage BPA7-2 à piston (étalon de référence)	X	-
				Etalonnage par comparaison de volume NM 15.5.051(2019) Banc d'étalonnage BPA5-2 à piston (étalon de référence)	X	-



PORTEE D'ACCRÉDITATION
LABORATOIRE NATIONAL DE METROLOGIE RELEVANT DU LPEE
LPEE-LNM
Dossier AL 01.03/2002

Laboratoire : Laboratoire National de Métrologie du LPEE
Adresse : Station Expérimentale, Km 7, route d'El Jadida, Casablanca
Tél : 05.22.48.87.28
Fax : 05.22.98.25.72
E-mail : ziti@lpee.ma
Contact : M. Abdellah ZITI
Révision : 19 du 15/04/2025

Cette version annule et remplace la version 18 du 20/11/2023

Cette portée d'accréditation comprend les meilleures possibilités d'étalonnages que le laboratoire peut théoriquement fournir.
Les possibilités réelles d'étalonnages doivent faire l'objet d'accord préalable avant d'entreprendre toute prestation d'étalonnage dans le domaine accrédité.

I. Domaine d'étalonnage : PRESSION

- Etalonnage au laboratoire :

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Balances manométriques, Manomètres, Manomètres différentiels, Vacuomètres, Manovacuumètres, Capteurs de pression, Transmetteurs de pression, Pressostats, calibrateurs de pression	Pression relative de gaz	0,1 MPa à 8 MPa (1 bar à 80 bar)	$10 \text{ Pa} + 6,8 \cdot 10^{-5} \text{ Pr}$	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Procédure interne PRS.145.1-1, PRS.145.1-5 Balance D&H 5203 avec EPC 1bar/kg	X	-
		0,2 MPa à 16 MPa (2 bar à 160 bar)	$20 \text{ Pa} + 9,0 \cdot 10^{-5} \text{ Pr}$	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Procédure interne PRS.145.1-1, PRS.145.1-5 Balance D&H 5203 avec EPC 2bar/kg		
		-95 kPa à 500 kPa (-0,95 bar à 5 bar)	$4,2 \text{ Pa} + 1,0 \cdot 10^{-4} \text{Pr} $	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Procédure interne PRS.145.1-1, PRS.145.1-3 Balance D&H 5304 avec EPC 10bar/kg accouplée au Diviseur DH 1600		
	Pression relative d'huile	0,5 MPa à 50 MPa (5 bar à 500 bar)	$130 \text{ Pa} + 7,0 \cdot 10^{-5} \text{ Pr}$	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Procédure interne PRS.145.1-1, PRS.145.1-5 Balance D&H 5304 avec EPC 5bar/kg	X	-
1 MPa à 100 MPa (10 bar à 1000 bar)		$100 \text{ Pa} + 7,0 \cdot 10^{-5} \text{ Pr}$	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Procédure interne PRS.145.1-1, PRS.145.1-5 Balance D&H 5304 avec EPC 10bar/kg	X	-	

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Balances manométriques	Pression relative de gaz section effective	0,1 MPa à 8 MPa (1 bar à 80 bar)	100 Pa + 4,0.10 ⁻⁵ Pr	Détermination de la section effective de l'EPC Procédure interne PRS.145.1-6 Balance manométrique à gaz DH5203 avec EPC 1 bar/kg	X	-
		0,2 MPa à 16 MPa (2 bar à 160 bar)	70 Pa + 7,0.10 ⁻⁵ Pr	Détermination de la section effective de l'EPC Procédure interne PRS.145.1-6 Balance manométrique à gaz DH5203 avec EPC 2 bar/kg		
	Pression relative d'huile section effective	0,5 MPa à 50 MPa (5 bar à 500 bar)	70 Pa + 5,5.10 ⁻⁵ Pr	Détermination de la section effective de l'EPC Procédure interne PRS.145.1-6 Balance manométrique à huile DH5304 avec EPC 5 bar/kg	X	-
		1 MPa à 100 MPa (10 bar à 1000 bar)	80 Pa + 4,5.10 ⁻⁵ Pr	Détermination de la section effective de l'EPC Procédure interne PRS.145.1-6 Balance manométrique à huile DH5304 avec EPC 10 bar/kg		
Balances manométriques, Manomètres, Manomètres différentiels, Capteurs de pression, Transmetteurs de pression, calibrateurs de pression	Pression absolue de gaz	5 kPa à 600 kPa (0,05 bar à 6 bar)	5,2 Pa + 8,0.10 ⁻⁵ P	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Procédure interne PRS.145.1-1, PRS.145.1-2, PRS.145.1-3, PRS.145.1-5 Balance D&H 5304 accouplée au diviseur DH 1600	X	-
Baromètre	Pression absolue de gaz	5 kPa à 600 kPa (0,05 bar à 6 bar)	5,2 Pa + 8.10 ⁻⁵ P	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Procédure interne PRS.145.1-1, PRS.145.1-3 Balance D&H 5304 accouplée au diviseur DH 1600	X	-

- Etalonnage sur site :

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Manomètres Manovacuumètres,	Pression relative de gaz	-95 kPa à 0 kPa (-0,95 bar à 0 bar)	0,040 kPa + 1,5.10⁻⁴ Pr 	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Procédure interne PRS.145.1-1	-	X
		0 MPa à 0,4 MPa (0 bar à 4 bar)	0,060 kPa+ 1,5.10⁻⁴ Pr	Générateur de pression associée à un capteur de pression		
		0,4 MPa à 2,5 MPa 4 bar à 25 bar	0,30 kPa+ 1.10⁻⁴ Pr	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Procédure interne PRS.145.1-1 Générateur de pression associée à un capteur de pression		
		2,5 MPa à 6 MPa (25 bar à 60 bar)	5,0 kPa+ 1,0.10⁻⁴ Pr	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Procédure interne PRS.145.1-1 Générateur de pression associée à un capteur de pression		
Manomètres, Capteurs de pression, Transmetteurs de pression	Pression relative d'huile	1 MPa à 10 MPa (10 bar à 100 bar)	25 kPa + 1,5.10⁻³ Pr	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Procédure interne PRS.145.1-1 Générateur de pression associée à un capteur de pression	-	X
		10 MPa à 100 MPa (100 bar à 1000 bar)	35 kPa + 3,5.10⁻⁴ Pr	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Procédure interne PRS.145.1-1 Générateur de pression associée à un capteur de pression		

II. Domaine d'étalonnage: FORCE

- COMPRESSION :

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Capteur Dynamomètres Instrument de mesure de force	Force	De 50 N à 1000 N	$2,0 \cdot 10^{-3}$ F	Comparaison à des dynamomètres étalons Procédure interne PRS.142.3 NF EN ISO376 (2011) sans réversibilité Banc de force associé aux dynamomètres étalons	X	-
		De 1000 N à 100 kN	$1,0 \cdot 10^{-3}$ F			
Machine d'essai en compression	Ratio de transfert de la charge : * auto alignement * alignement * mouvement pour 1 mm	Ratio de transfert de la charge : * auto alignement * alignement * mouvement pour 1 mm	0,03 0,03 0,006	Comparaison à un dynamomètre étalon Annexe A de NF EN 12390-4 (2019) Foote mètre	-	X
	Vérification de la planéité des plateaux et des blocs d'espacement	40 mm à 250 mm	0,01 mm	Détermination du défaut de planéité par un mesurage de la rectitude à l'aide d'une règle en acier et des jauges d'épaisseurs NF EN 12390-4 (2019) Séries de lames d'épaisseur Règle à filament Comparateur numérique	-	X
Machine d'essai en compression Capteur Dynamomètres Instrument de mesure de force	Force	De 50 N à 3000 kN	$1,0 \cdot 10^{-3}$ F	Comparaison à des dynamomètres étalons NF EN ISO 7500-1 (2018) NF EN 12390-4 (2019) Dynamomètres de compression	-	X

- **TRACTION :**

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Machine d'essai en traction Capteur Dynamomètres Instrument de mesure de force	Force	De 50 N à 500 kN	$1,0 \cdot 10^{-3} F$	Comparaison à des dynamomètres étalons NF EN ISO 7500-1 (2018) Dynamomètres de traction	-	X
	Force	De 150 kN à 3000 kN	$1,0 \cdot 10^{-3} F$	Comparaison à des dynamomètres étalons NF EN ISO 7500-1 (2018) Dynamomètres de compression	-	X

- **COMPRESSION/TRACTION :**

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Machine d'essai de compression/ traction	Vitesse de montée en charge	0,001 kN/s à 18 kN/s	2,3% V	relevé simultanément des accroissements en temps et en charges correspondantes et calcul de la vitesse de montée en charge Chronomètre étalonné et série des dynamomètres étalons	-	X

III. Domaine d'étalonnage : COUPLE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Couple-mètres	Couple	<u>0,1 N m à 5 N m</u>	<u>1.10⁻³.C</u>	Application d'un couple de référence Procédure interne PRS.142.4-1 Masses suspendues et bras de levier LNM	X	-
		5 N m à 20 N m	7.10 ⁻⁴ .C			
		20 N m à 1000 N m	5.10 ⁻⁴ .C			
Outils dynamométriques à commande manuelle (sens horaire et antihoraire) (Clé et tournevis dynamométrique à lecture directe ou à déclenchement)	Couple	0,1 N m à 1500 N m	1 %	<u>PRS.142.4-2a Contrôle de conformité en cours d'utilisation – Chapitre 5.3 ISO 6789-1 (2017)</u> et ISO 6789-2 (2017) Banc générateur de couple associé aux Couple-mètres étalons		

IV. Domaine d'étalonnage : MASSE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Masses et poids	Masse conventionnelle	1 mg	2 µg	Comparaison par double pesée à une masse étalon (5 comparaisons EMME) OIML R111 (2004) Procédure interne PRS.146.3 Masses étalons de travail et balances Comparateur de résolution 0,1 µg	X	-
		2 mg	2 µg			
		5 mg	2 µg			
		10 mg	2 µg			
		20 mg	3 µg			
		50 mg	4 µg			
		100 mg	5 µg			
		200 mg	6 µg			
		500 mg	8 µg			
		1 g	10 µg			
		2 g	12 µg			
		5 g	15 µg			
		10 g	20 µg	Comparaison par double pesée à une masse étalon (5 comparaisons EMME) OIML R111 (2004) Procédure interne PRS.146.3 Masses étalons de travail et balances Comparateur de résolution 1 µg		
		20 g	25 µg			
		50 g	30 µg			

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Masses et poids	Masse conventionnelle	100 g	50 µg	Comparaison par double pesée à une masse étalon (5 comparaisons EMME) OIML R111 (2004) Procédure interne PRS.146.3 Masses étalons de travail et balances Comparateur de résolution 10 µg	X	-
		200 g	100 µg			
		500 g	250 µg			
		1 kg	0,5 mg			
		2 kg	1 mg	Comparaison par double pesée à une masse étalon (5 comparaisons EMME) OIML R111 (2004) Procédure interne PRS.146.3 Masses étalons de travail et balances Comparateur de résolution 0,1 mg		
		5 kg	2,5 mg			
		10 kg	5 mg			
		20 kg	300 mg	Comparaison par double pesée à une masse étalon (5 comparaisons EMME) OIML R111 (2004) Procédure interne PRS.146.3 Masses étalons de travail et balance Comparateur XS64001LS de portée 64 kg avec une résolution de 100 mg		
		50 kg	750 mg			

V. Domaine d'étalonnage : PESAGE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Instruments de Pesage à Fonctionnement Non Automatique (IPFNA)	Masse conventionnelle	$1 \text{ mg} \leq M < 1 \text{ g}$ M : Masse	$0,01 \text{ mg} + 5 \cdot 10^{-5} \cdot M$	Application de masses étalons OIML R76-1 (2006) EN 45501 (2015) Procédure interne PRS.146.1 et PRS.146.2 Etalons de masses de classe E2 ou équivalent	X	X
		$1 \text{ g} \leq M < 100 \text{ g}$	$0,05 \text{ mg} + 1,5 \cdot 10^{-6} \cdot M$			
		$100 \text{ g} \leq M \leq 15 \text{ kg}$	$1,5 \cdot 10^{-6} \cdot M$			
		$1 \text{ mg} \leq M < 1 \text{ g}$	$0,03 \text{ mg} + 1,5 \cdot 10^{-4} \cdot M$	Application de masses étalons OIML R76-1 (2006) EN 45501 (2015) Procédure interne PRS.146.1 et PRS.146.2 Etalons de masses de classe F1 ou équivalent		
		$1 \text{ g} \leq M < 100 \text{ g}$	$0,15 \text{ mg} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot M$			
		$100 \text{ g} \leq M \leq 50 \text{ kg}$	$5 \cdot 10^{-6} \cdot M$			
				$10 \text{ kg} \leq M \leq 600 \text{ kg}$		
		$600 \text{ kg} < M \leq 1500 \text{ kg}$	$1,2 \cdot 10^{-4} \cdot M$	Application de masses étalons OIML R76-1 (2006) EN 45501 (2015) Procédure interne PRS.146.1 et PRS.146.2 Etalons de masses de classe M2 ou équivalent		

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Aréomètres	Masse volumique	$750 \text{ kg.m}^{-3} \leq \rho \leq 1600 \text{ kg.m}^{-3}$ ρ : masse volumique	$5.10^{-4} \rho$	Flottaison dans un liquide étalon NM ISO 649 (2008) Procédure interne PRS.146.100 et PRS.146.200 Solutions étalons et balances	X	-

VI. Domaine d'étalonnage : VOLUME

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Instruments volumétriques versant ou recevant jaugés ou gradués et les instruments à piston tels que : - Burette ; - Eprouvette ; - Fiole ; - Pipette ; - Pycnomètre ; - Tube ; - Micropipette ; - Seringue ; - Micro-seringue ; - Distributeur de volume ; - Verrerie de laboratoire ; - Tout autre instrument volumétrique de verrerie ;	Volume	$0,001 \text{ cm}^3 \leq V \leq 0,01 \text{ cm}^3$ V : volume	$1,5.10^{-2} V$	Pesée du volume d'eau contenu ou délivrée par méthode gravimétrique Procédures internes PRS.146.101 et PRS.146.201 et PRS.146.202 ISO 4787 (2021) ISO 8655-6 (2022) Eau pure et balance	X	-
		$0,01 \text{ cm}^3 \leq V \leq 0,02 \text{ cm}^3$	$2,5.10^{-3} V$			
		$0,02 \text{ cm}^3 \leq V \leq 0,1 \text{ cm}^3$	$8.10^{-4} V$			
		$0,1 \text{ cm}^3 \leq V \leq 500 \text{ cm}^3$	$1.10^{-4} V$			
		$500 \text{ cm}^3 \leq V \leq 1000 \text{ cm}^3$	$1,5.10^{-4} V$			
		$1000 \text{ cm}^3 \leq V \leq 5000 \text{ cm}^3$	$1,5.10^{-4} V$			

VII. Domaine d'étalonnage : ELECTRICITE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Instrument générateur	Différence de potentiel en courant continu	• 1,018 V	3 μ V	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode de substitution à une source de tension continue thermorégularisée Source de tension continue thermorégularisée Procédure interne PRS.143-1.103	X	-
		• 10 V	15 μ V			
		1 μ V à 220 mV	1,2 μ V + 1,5. 10 ⁻⁶ .U	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode d'opposition à une source de tension continue thermorégularisée Source de tension continue thermorégularisée Diviseur de tension à décades et réducteur de tension Procédures internes PRS.143-1.102-1 PRS.143-1.102-2 PRS.143-1.104 PRS.143-1.107		
		220 mV à 2,2 V	1 μ V + 2,5. 10 ⁻⁶ .U			
		2,2 V à 11 V	4 μ V + 2,7. 10 ⁻⁶ .U			
		11 V à 22 V	7 μ V + 2,8. 10 ⁻⁶ .U			
		22 V à 100 V	0,03 mV + 2,8. 10 ⁻⁶ .U			
		100 V à 220 V	0,07 mV + 3,0. 10 ⁻⁶ .U			
		220 V à 1000 V	0,30 mV + 3,0. 10 ⁻⁶ .U			
		1 kV à 100 kV	3. 10 ⁻³ .U			

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Instrument générateur	Différence de potentiel en courant alternatif à une fréquence de 40 Hz	• 10 mV	$5.10^{-4} .U$	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode de transfert thermique AC/DC + Ecart de transposition en tension Voltmètre à transfert thermique Générateur de tension continue Procédure interne PRS.143-1.102-3	X	-
		• 20 mV	$3.10^{-4} .U$			
		• 0,1 V	$6.10^{-5} .U$			
		• 0,2 V • 0,3 V	$5.10^{-5} .U$			
		• 0,6 V	$4.10^{-5} .U$			
		• 1 V • 2 V • 3 V • 5 V • 10 V • 20 V	$3.10^{-5} .U$			
		• 30 V • 50 V	$3,5.10^{-5} .U$			
		• 100 V • 200 V	$3.10^{-5} .U$			
		• 500 V • 1000 V	$4.10^{-5} .U$			
	Différence de potentiel en courant alternatif à une fréquence de 1 kHz	• 10 mV	$5.10^{-4} .U$			
		• 20 mV	$3.10^{-4} .U$			
		• 0,1 V	$6.10^{-5} .U$			
		• 0,2 V • 0,3 V	$4,5.10^{-5} .U$			
		• 0,6 V	$4.10^{-5} .U$			
		• 1 V • 2 V • 3 V • 5 V • 10 V • 20 V	$3.10^{-5} .U$			
		• 30 V • 50 V	$3,5.10^{-5} .U$			
		• 100 V • 200 V	$3.10^{-5} .U$			
		• 500 V • 1000 V	$4.10^{-5} .U$			

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Instrument générateur	Différence de potentiel en courant alternatif à une fréquence de 10 kHz	• 10 mV	$5,5 \cdot 10^{-4} \cdot U$	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode de transfert thermique AC/DC + Ecart de transposition en tension Voltmètre à transfert thermique Générateur de tension continue Procédure interne PRS.143-1.102-3	X	-
		• 20 mV	$3,5 \cdot 10^{-4} \cdot U$			
		• 0,1 V	$7 \cdot 10^{-5} \cdot U$			
		• 0,2 V • 0,3 V	$4,5 \cdot 10^{-5} \cdot U$			
		• 0,6 V	$4 \cdot 10^{-5} \cdot U$			
		• 1 V • 2 V • 3 V • 5 V • 10 V • 20 V	$3 \cdot 10^{-5} \cdot U$			
		• 30 V • 50 V	$3,5 \cdot 10^{-5} \cdot U$			
		• 100 V • 200 V	$3 \cdot 10^{-5} \cdot U$			
		• 500 V	$4,5 \cdot 10^{-5} \cdot U$			
	• 1000 V	$5,5 \cdot 10^{-5} \cdot U$				
	Différence de potentiel en courant alternatif à une fréquence de 40 Hz à 10 kHz	0,01 V à 0,02 V	$4 \cdot 10^{-4} \cdot U$	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode de transfert thermique AC/DC + Ecart de transposition en tension Voltmètre à transfert thermique Générateur de tension continue Procédures internes PRS.143-1.102-1 PRS.143-1.102-3		
		0,1 V à 0,2 V	$5 \cdot 10^{-5} \cdot U$			
		0,2 V à 0,3 V	$6 \cdot 10^{-5} \cdot U$			
		0,3 V à 0,6 V	$5 \cdot 10^{-5} \cdot U$			
		0,6 V à 1 V	$4 \cdot 10^{-5} \cdot U$			
		1 V à 20 V	$3 \cdot 10^{-5} \cdot U$			
		20 V à 200 V	$4 \cdot 10^{-5} \cdot U$			
200 V à 500 V		$4,5 \cdot 10^{-5} \cdot U$				

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Instrument générateur	Différence de potentiel en courant alternatif à une fréquence de 40 Hz à 1 kHz	0,02 V à 0,1 V	(1) $1 \cdot 10^{-4} \cdot U$	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode de transfert thermique AC/DC + Ecart de transposition en tension Voltmètre à transfert thermique Générateur de tension continue Procédures internes PRS.143-1.102-1 PRS.143-1.102-3	X	-
		500 V à 1000 V	$4,5 \cdot 10^{-5} \cdot U$			
	Différence de potentiel en courant alternatif à une fréquence de 1 kHz à 10 kHz	0,02 V à 0,1 V	$3 \cdot 10^{-4} \cdot U$			
		500 V à 1000 V	$5,5 \cdot 10^{-5} \cdot U$			
Différence de potentiel en courant alternatif à une fréquence de 50 Hz	1 kV à 20 kV	$2 \cdot 10^{-2} \cdot U$	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode de lecture directe sur un kilovoltmètre Sondes HT et Voltmètre Procédures internes PRS.143-1.105 PRS.143-1.106	X	X	

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Instrument générateur	Intensité de courant continu	1 µA à 100 µA	$0,2 \text{ nA} + 2,1 \cdot 10^{-5} \cdot I$	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode de la loi d'Ohm Résistances étalons et Voltmètre étalon Procédures internes PRS.143-1.101-1 PRS.143-1.101-2 PRS.143-1.104 PRS.143-1.107	X	-
		100 µA à 1mA	$4 \text{ nA} + 2,3 \cdot 10^{-5} \cdot I$			
		1 mA à 10 mA	$0,2 \text{ µA} + 3 \cdot 10^{-5} \cdot I$			
		10 mA à 100 mA	$2 \text{ µA} + 3 \cdot 10^{-5} \cdot I$			
		100 mA à 1 A	$0,02 \text{ mA} + 8,5 \cdot 10^{-5} \cdot I$			
		1 A à 5 A	$0,2 \text{ mA} + 8,5 \cdot 10^{-5} \cdot I$			
		5 A à 10 A	$2 \text{ mA} + 1,2 \cdot 10^{-4} \cdot I$			
		10 A à 100 A	$3,4 \cdot 10^{-3} \cdot I$			
	100 A à 500 A	$8,5 \cdot 10^{-3} \cdot I$				
	Intensité de courant alternatif (40 Hz à 1 kHz)	5 mA à 0,2 A	$3,2 \cdot 10^{-4} \cdot I$	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode de transfert thermique AC/DC + Ecart de transposition en courant Voltmètre à transfert thermique, shunts de courant et Générateur de courant continu Procédures internes PRS.143-1.101-1 PRS.143-1.101-3		
0,2 A à 2 A		$4 \cdot 10^{-4} \cdot I$				
2 A à 10 A		$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot I$				
Intensité de courant alternatif (40 Hz à 60 Hz)	10 A à 100 A	$6,5 \cdot 10^{-3} \cdot I$	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode directe - Bobine multispire - Générateur de courant alternatif Procédure interne PRS.143-1.7			
	100 A à 500 A	$8,9 \cdot 10^{-3} \cdot I$				

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Instrument générateur	Résistance	• 1 Ω • 10 Ω	$4 \cdot 10^{-6} \cdot R$	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode par substitution Résistances étalons Procédure interne PRS.143-1.12-3	X	-
		• 100 Ω • 1 kΩ	$3 \cdot 10^{-6} \cdot R$			
		• 10 kΩ	$2 \cdot 10^{-6} \cdot R$			
		• 100 kΩ	$6 \cdot 10^{-6} \cdot R$			
		• 1 MΩ	$1 \cdot 10^{-5} \cdot R$			
		• 10 MΩ	$2 \cdot 10^{-5} \cdot R$			
		1 mΩ à 10 mΩ	$0,18 \mu\Omega + 9 \cdot 10^{-5} \cdot R$	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Mise en série avec une résistance étalon Résistances étalons, Voltmètre Procédures internes PRS.143-1.12-1/ PRS.143-1.12-2	X	-
		10 mΩ à 100 mΩ	$1,3 \mu\Omega + 8,1 \cdot 10^{-5} \cdot R$			
		100 mΩ à 1 Ω	$11 \mu\Omega + 4,5 \cdot 10^{-5} \cdot R$			
		1 Ω à 10 Ω	$2,1 \cdot 10^{-5} \cdot R$	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode de pont de résistance Résistance étalon Diviseur kelvin-Varley Procédures internes PRS.143-1.12-1 PRS.143-1.12-4	X	-
		10 Ω à 100 Ω	$1,4 \cdot 10^{-5} \cdot R$			
		100 Ω à 1 kΩ	$1,2 \cdot 10^{-5} \cdot R$			
		1 kΩ à 10 kΩ	$1 \cdot 10^{-5} \cdot R$			
		10 kΩ à 100 kΩ	$1,2 \cdot 10^{-5} \cdot R$			
		100 kΩ à 1 MΩ	$1,2 \cdot 10^{-5} \cdot R$			
		1 MΩ à 10 MΩ	$3 \cdot 10^{-5} \cdot R$			
		10 MΩ à 1 GΩ *	$8 \cdot 10^{-5} \cdot R$	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode des deux générateurs Résistances et générateurs de tension continue étalons Procédures internes PRS.143-1.12-1 et PRS.143-1.12-5	X	-
		1 GΩ à 100 GΩ *	$3 \cdot 10^{-4} \cdot R$			
		100 GΩ à 1 TΩ **	$4 \cdot 10^{-3} \cdot R$			

• Valeurs ponctuelles

* Sous une différence de potentiel de 100V, pour d'autres valeurs de tensions de mesure, l'incertitude mentionnée ci-dessus peut être dégradée.

** Sous une différence de potentiel de 100 V ou 1 kV, pour d'autres valeurs de tensions de mesure, l'incertitude mentionnée ci-dessus peut être dégradée.

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Instrument mesureur	Différence de potentiel en courant continu	1 μ V à 220 mV	$1,7 \mu\text{V} + 4,0 \cdot 10^{-6} \cdot U$	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode directe Générateur de tension continue Procédures internes PRS.143-1.3 PRS.143-1.6	X	-
		220 mV à 2,2 V	$1,4 \mu\text{V} + 7,0 \cdot 10^{-6} \cdot U$			
		2,2 V à 22 V	$0,01 \text{ mV} + 7,0 \cdot 10^{-6} \cdot U$			
		22 V à 220 V	$0,10 \text{ mV} + 8,0 \cdot 10^{-6} \cdot U$			
		220 V à 1000 V	$0,40 \text{ mV} + 1,3 \cdot 10^{-5} \cdot U$			
		1 kV à 100 kV	$3,0 \cdot 10^{-3} \cdot U$			
	Différence de potentiel en courant alternatif à une fréquence de 40 Hz à 10 kHz	0,01 V à 0,02 V	$2,0 \mu\text{V} + 4,6 \cdot 10^{-4} \cdot U$	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode directe - Générateur de tension alternative Procédures internes PRS.143-1.3 PRS.143-1.6	X	-
		0,02 V à 0,1 V	$3,0 \mu\text{V} + 4,0 \cdot 10^{-4} \cdot U$			
		0,1 V à 0,2 V	$3,0 \mu\text{V} + 6,0 \cdot 10^{-5} \cdot U$			
		0,2 V à 0,6 V	$9,0 \mu\text{V} + 1,0 \cdot 10^{-4} \cdot U$			
		0,6 V à 2 V	$9,0 \mu\text{V} + 6,6 \cdot 10^{-5} \cdot U$			
		2 V à 20 V	$0,09 \text{ mV} + 9,0 \cdot 10^{-5} \cdot U$			
		20 V à 200 V	$0,90 \text{ mV} + 9,0 \cdot 10^{-5} \cdot U$			
200 V à 1000 V	$9,0 \text{ mV} + 1,2 \cdot 10^{-4} \cdot U$					
Différence de potentiel en courant alternatif à une fréquence de 50 Hz	1 kV à 20 kV	$2,0 \cdot 10^{-2} \cdot U$	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument - kilovoltmètre - Sondes HT et Voltmètre Procédures internes PRS.143-1.105 PRS.143-1.106	X	X	

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Instrument mesureur	Intensité de courant continu	1 µA à 100 µA	$1,0 \text{ nA} + 7,0 \cdot 10^{-5} \cdot I$	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode directe Mesureur de courant continu - Générateur de courant continu Procédures internes PRS.143-1.2 PRS.143-1.6	X	-
		100 µA à 200 µA	$4,2 \text{ nA} + 7,0 \cdot 10^{-5} \cdot I$			
		200 µA à 1 mA	$7,0 \text{ nA} + 3,0 \cdot 10^{-5} \cdot I$			
		1 mA à 2 mA	$0,22 \text{ µA} + 1,0 \cdot 10^{-4} \cdot I$			
		2 mA à 10 mA	$0,20 \text{ µA} + 4,0 \cdot 10^{-5} \cdot I$			
		10 mA à 20 mA	$2,0 \text{ µA} + 1,0 \cdot 10^{-4} \cdot I$			
		20 mA à 100 mA	$2,6 \text{ µA} + 5,0 \cdot 10^{-5} \cdot I$			
		100 mA à 200 mA	$21 \text{ µA} + 1,4 \cdot 10^{-4} \cdot I$			
		200 mA à 1 A	$0,03 \text{ mA} + 1,0 \cdot 10^{-4} \cdot I$			
		1 A à 2 A	$0,23 \text{ mA} + 1,4 \cdot 10^{-4} \cdot I$			
		2 A à 4 A	$0,60 \text{ mA} + 6,0 \cdot 10^{-4} \cdot I$			
		4 A à 10 A	$2,2 \text{ mA} + 6,0 \cdot 10^{-4} \cdot I$			
	10 A à 100 A	$3,4 \cdot 10^{-3} \cdot I$	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument - Bobine multispire - Générateur de courant continu Procédure interne PRS.143-1.7	X	-	
	100 A à 500 A	$8,5 \cdot 10^{-3} \cdot I$				
	Intensité de courant alternatif (40 Hz à 1 kHz)	Intensité de courant alternatif (40 Hz à 1 kHz)	5 mA à 20 mA	$0,02 \text{ µA} + 3,5 \cdot 10^{-4} \cdot I$	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode directe Générateur de courant alternatif Procédures internes PRS.143-1.2 PRS.143-1.6	X
20 mA à 200 mA			$2,0 \text{ µA} + 3,5 \cdot 10^{-4} \cdot I$			
0,2 A à 2 A			$20 \text{ µA} + 4,5 \cdot 10^{-4} \cdot I$			
2 A à 10 A			$4,0 \text{ mA} + 2,1 \cdot 10^{-3} \cdot I$			
Intensité de courant alternatif (40 Hz à 60 Hz)	Intensité de courant alternatif (40 Hz à 60 Hz)	10 A à 100 A	$6,5 \cdot 10^{-3} \cdot I$	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument - Bobine multispire - Générateur de courant alternatif Procédure interne PRS.143-1.7	X	-
		100 A à 500 A	$8,9 \cdot 10^{-3} \cdot I$			

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Instrument mesureur	Résistance	• 1 Ω	5,2. 10 ⁻⁵ .R	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode directe - Générateur de résistance - Résistances étalons Procédures internes PRS.143-1.4 PRS.143-1.5 PRS.143-1.6 PRS.143-1.10	X	-
		• 10 Ω	4,0. 10 ⁻⁶ .R			
		• 100 Ω • 1 kΩ	3,0. 10 ⁻⁶ .R			
		• 10 kΩ	2,0. 10 ⁻⁶ .R			
		• 100 kΩ	6,0. 10 ⁻⁶ .R			
		• 1 MΩ	1,0. 10 ⁻⁵ .R			
		• 10 MΩ	2,0. 10 ⁻⁵ .R			
		• 100 MΩ	1,2. 10 ⁻⁴ .R			
		1 mΩ à 10 mΩ	0,18 μΩ + 9 x 10 ⁻⁵ x R			
		10 mΩ à 100 mΩ	1,3 μΩ + 8,1 x 10 ⁻⁵ x R			
		100 mΩ à 1 Ω	11 μΩ + 4,5 x 10 ⁻⁵ x R			
		1 Ω à 11 Ω	0,084 mΩ + 5,0. 10 ⁻⁵ .R			
		11 Ω à 33 Ω	1,3. 10 ⁻⁴ .R			
		33 Ω à 110 Ω	5,0. 10 ⁻⁵ .R			
		110 Ω à 330 Ω	5,9. 10 ⁻⁵ .R			
		330 Ω à 1,1 kΩ	4,7. 10 ⁻⁵ .R			
		1,1 kΩ à 3,3 kΩ	5,7. 10 ⁻⁵ .R			
		3,3 kΩ à 11 kΩ	5,1. 10 ⁻⁵ .R			
		11 kΩ à 33 kΩ	8,6. 10 ⁻⁵ .R			
		33 kΩ à 330 kΩ	6,2. 10 ⁻⁵ .R			
330 kΩ à 1,1 MΩ	8,2. 10 ⁻⁵ .R					
1,1 MΩ à 3,3 MΩ	2,1. 10 ⁻⁴ .R					
3,3 MΩ à 10 MΩ	3,0. 10 ⁻⁴ .R					
10 MΩ à 33 MΩ	1,2. 10 ⁻⁴ .R					
33 MΩ à 100 MΩ	7,6. 10 ⁻⁴ .R					

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude (*)	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Simulateur pour thermorésistance (mode générateur)	Résistance	18 Ω à 380 Ω	10 m Ω	Mesure résistance et EIT90 Température par simulation électrique Ohmmètre Procédure interne PRS.143-1.53	X	-
Indicateur pour thermorésistance (mode récepteur)		18 Ω à 380 Ω	20 m Ω	Mesure résistance et EIT90 Température par simulation électrique Simulateur pour thermorésistance Procédures internes PRS.143-1.50 / PRS.143-1.52 / PRS.143-1.53	X	X
Simulateur pour couple thermoélectrique (mode générateur) sans compensation de soudure froide	Différence de potentiel en courant continu	-8 mV à 80 mV	3,4 μ V à 4,1 μ V couples K,J et T 2,2 μ V couples R et S	Mesure fem et EIT90 Température par simulation électrique Voltmètre Procédures internes PRS.143-1.53	X	-
Simulateur pour couple thermoélectrique (mode générateur) avec compensation de soudure froide		-8 mV à 80 mV	3,4 μ V à 4,1 μ V couples K,J et T 2,3 μ V couples R et S	Mesure fem et EIT90 Température par simulation électrique Voltmètre Bain de glace fondante Canne multi-jonctions Procédures internes PRS.143-1.51 / PRS.143-1.53	X	-
Indicateur pour couple thermoélectrique (mode récepteur) sans compensation de soudure froide		-8 mV à 80 mV	3,1 μ V à 3,7 μ V couples K,J et T 2,2 μ V couples R et S	Mesure fem et EIT90 Température par simulation électrique Générateur de tension continue Procédures internes PRS.143-1.52 / PRS.143-1.53	X	X
Indicateur pour couple thermoélectrique (mode récepteur) avec compensation de soudure froide		-8 mV à 80 mV	3,4 μ V à 4,1 μ V couples K,J et T 2,4 μ V couples R et S	Mesure fem et EIT90 Température par simulation électrique Générateur de tension continue Bain de glace fondante Canne multi-jonctions Procédures internes PRS.143-1.51 / PRS.143-1.53	X	-

L'incertitude propre à la table de conversion utilisée est prise en compte.

(*) Afin d'obtenir l'incertitude globale d'étalonnage, l'incertitude de cette colonne sera convertie en degrés Celsius et combinée avec la résolution, la stabilité propre à l'instrument en étalonnage.

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure				Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
		Fréquence	Tension	Courant	Cos Φ			Labo	Site
Compteur d'énergie électrique monophasé et triphasé	Energie active monophasée et triphasée	• 50 Hz	60 V à 300 V	• 0,025 A • 0,05 A • 0,1 A • 0,2 A • 0,25 A • 0,5 A • 1 A • 2 A	• 1	2,4.10 ⁻⁴ .E	Mesure directe par comparaison d'impulsions Comparateur de référence Procédure interne PRS.143-1.14	X	-
				• 2,5 A • 5 A • 10 A • 20 A • 25 A • 50 A • 100 A	• 0,5 AR • 0,5 AV	3,4.10 ⁻⁴ .E			
				0,05 A à 100 A	• 1	2,5.10 ⁻⁴ .E			
					• 0,5 AR • 0,5 AV	3,4.10 ⁻⁴ .E			

▪ : valeurs ponctuelles

AR ou AV : déphasage arrière ou avant (inductif ou capacitif)

Cos (Φ) : Valeur du facteur de puissance

E : Valeur de l'énergie électrique exprimée en unité légale

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure				Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
		Fréquence	Tension	Courant	Cos ϕ			Labo	Site
Compteur d'énergie électrique monophasé et triphasé	Energie active monophasée et triphasée	• 50 Hz	60 V à 300 V	<ul style="list-style-type: none"> • 0,2 A • 0,25 A • 0,5 A • 1 A • 2 A • 2,5 A • 5 A • 10 A • 20 A • 25 A • 50 A • 100 A 	• 0,8 AR	$3,1 \cdot 10^{-4} \cdot E$	Mesure directe par comparaison d'impulsions Comparateur de référence Procédure interne PRS.143-1.14	X	-
				0,2 A à 100 A					

• Valeurs ponctuelles

AR ou AV : déphasage arrière ou avant (inductif ou capacitif)

E : Valeur de l'énergie électrique exprimée en unité légale

Cos ϕ : Valeur du facteur de puissance

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure				Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
		Fréquence	Tension	Courant	Cos ϕ			Labo	Site
Instrument mesureur ou générateur de puissance active monophasé et triphasé	Puissance active monophasée et triphasée	• 50 Hz	60 V à 300 V	0,05 A à 100 A	<ul style="list-style-type: none"> • 0,5 AR • 1 • 0,5 AV 	3,1.10 ⁻⁴ .P	Mesure directe Comparateur de référence Procédures internes PRS.143-1.8 PRS.143-1.9 PRS.143-1.15 PRS.143-1.109	X	-
				0,2 A à 100 A	• 0,8 AR				

- Valeurs ponctuelles
- AR ou AV** : déphasage arrière ou avant (inductif ou capacitif)
- P** : Valeur de la puissance active exprimée en unité légale
- Cos ϕ** : Valeur du facteur de puissance

VIII. Domaine d'étalonnage: TEMPS ET FREQUENCE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Instruments de mesure des intervalles de temps	Intervalle de temps	10 ns à 100 ns	1 ns	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Mesure directe sur la base de temps Oscilloscope à phosphore numérique Procédure interne PRS.143-2.3 et PRS.143-2.11	X	-
		100 ns à 1 s	$1 \text{ ns} + 3 \cdot 10^{-3} \text{ t}$			
		1 s à 3600 s	0,8 s			
Instruments de mesure de la vitesse de rotation	Vitesse de rotation	60 tr/min à 1000 tr/min	0,2 tr/min	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode par comparaison directe Tachymètre de référence Procédures internes PRS.143-2.4 PRS.143-2.6-2	X	-
		1000 tr/min à 5000 tr/min	0,4 tr/min			
		5000 tr/min à 12000 tr/min	2 tr/min			
<u>Générateur de fréquence</u> <u>Variateur de vitesse électronique</u>	<u>Fréquence (*)</u>	<u>2 à 1550 Hz</u> <u>Temps de comptage : 10 s</u>	<u>$1 \cdot 10^{-4} \text{ f}$</u>	<u>Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument</u> <u>Méthode par comparaison directe</u> <u>Fréquencemètre</u> <u>Procédures internes</u> <u>PRS.143-2.12</u>	<u>X</u>	

(*) Fréquence (Hz) : $f = \frac{v \cdot k}{3600}$

k : coefficient caractéristique du véhicule exprimé en impulsions par kilomètre (km^{-1}),
v : vitesse en km/h.

IX. Vérification des variateurs de vitesse utilisés dans les vérifications réglementaires des chronotachygraphes

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
<u>Variateur de vitesse électronique</u>	<u>Dérive d'horloge</u>	<u>-120 s/24h à 120 s/24h</u>	<u>0,2 s/24h</u>	<u>Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument</u> <u>Méthode par comparaison directe</u> <u>Procédures internes</u> <u>PRS.143-2.13</u>	<u>X</u>	
<u>Variateur de vitesse électronique</u>	<u>Mesure d'impulsions</u>	<u>2000 imp à 24000 imp</u>	<u>1 imp</u>	<u>Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument</u> <u>Méthode par comparaison directe</u> <u>Procédures internes</u> <u>PRS.143-2.13</u>	<u>X</u>	

X. Domaine d'étalonnage : TEMPERATURE ET HYGROMETRIE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Sondes Pt25, Pt100	Température	• - 38,8344 °C	0,0015 °C	Mesure directe aux points fixes Méthode absolue Point triple de mercure (Hg) Procédure interne PRS.141.1-1	X	-
		• 0,01 °C	0,0010 °C	Mesure directe aux points fixes Méthode absolue Point triple de l'eau (H2O) Procédure interne PRS.141.1-1		
		• 29,7646 °C	0,0020 °C	Mesure directe aux points fixes Méthode absolue Point de fusion de gallium (Ga) Procédure interne PRS.141.1-1		
		• 156,5985 °C	0,0028 °C	Mesure directe aux points fixes Méthode absolue Point de congélation de l'indium (In) Procédure interne PRS.141.1-1		
		• 231,928 °C	0,0032 °C	Mesure directe aux points fixes Méthode absolue Point de congélation de l'étain (Sn) Procédure interne PRS.141.1-1		
		• 419,527 °C	0,0040 °C	Mesure directe aux points fixes Méthode absolue Point de congélation de Zinc (Zn) Procédure interne PRS.141.1-1		

• Valeurs ponctuelles

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Sondes Pt25, Pt100, Thermocouples Thermomètres à dilatation Chaîne de mesure de température	Température	0 °C	0,012 °C	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode par comparaison Bains de glace fondante Procédure interne PRS.141.1	X	-
		-70 °C à -40 °C	0,04 °C	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode par comparaison Bains + TRPE associé à un multimètre numérique Procédure interne PRS.141.1		
		-40 °C à +150 °C	0,015 °C	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode par comparaison Bains + thermomètre à résistance de platine Pt25 de référence associé à un pont de mesure Procédure interne PRS.141.1		
		150 °C à 230 °C	0,017 °C			
		230 °C à 260 °C	0,04 °C	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode par comparaison Bains + TRPE associé à un multimètre numérique Procédure interne PRS.141.1		
		260 °C à 300 °C	0,60 °C	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode par comparaison Four tubulaire + thermomètre à thermocouple type S associé à un multimètre numérique Procédure interne PRS.141.1		
		300 °C à 420 °C	0,21 °C	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode par comparaison Four tubulaire + TRPE associé à un multimètre numérique Procédure interne PRS.141.1		
Sondes Pt25, Pt100, Thermocouples		420 °C à 660 °C	0,80 °C	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument		

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Thermomètres à dilatation Chaîne de mesure de température	Température	660 °C à 1060 °C	1,2 °C	Méthode par comparaison Four tubulaire + thermomètre à thermocouple type S associé à un multimètre numérique Procédure interne PRS.141.1	X	-
		1060 °C à 1200 °C	1,7 °C			
Hygromètres à condensation	Température de rosée	-10 °C à 0 °C	0,12 °C	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode par comparaison Hygromètre à condensation + enceinte climatique Procédure interne PRS.141.7	X	-
		0 °C à 60 °C	0,09 °C			
Thermomètre (graphe) Hygromètre (graphe) Thermohygromètres	Température	-40 °C à 50 °C	0,20 °C	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode par comparaison Sonde Pt100 + Hygromètre à condensation + enceinte climatique Procédure interne PRS.141.7	X	-
		50 °C à 90 °C	0,23 °C			
	Température et humidité relative	De 10 à 98 % HR à une température comprise entre 10 °C et 50 °C	0,3 % HR à 1,4 %HR			

Tableau des incertitudes du calcul d'humidité relative entre 10°C et 50°C
Etalonnage au moyen d'une enceinte climatique

$\theta(^{\circ}\text{C})$	U(%HR)										
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	98	
10	0,3 (1)	0,3	0,5	0,6	0,7	0,9	1,0	1,1	1,3	1,4	
20			0,4	0,5		0,8	0,9		1,0	1,2	1,3
30			0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2
40			0,3	0,4							
50			0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,0

(1) : ($\geq 13\%$ HR)

(2) : ($\geq 24\%$ HR)

Ts est la température sèche exprimée en °C
HR est l'humidité relative exprimée en %

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Enceintes thermiques	Température (Montée en température, Homogénéité, Stabilité, Divergence, Temps de récupération et Dérive dans le temps)	-40 °C à + 200 °C	0,17 °C	Caractérisation et vérification FD X15-140 (2013) Procédure interne PRS.141.2 Module de contrôle composé de 15 sondes, une centrale d'acquisition automatique	X	X
		200 °C à +300 °C	0,80 °C	Caractérisation et vérification FD X15-140 (2013) Procédure interne PRS.141.2 Module de contrôle composé de 15 sondes, une centrale d'acquisition automatique		
Enceintes climatiques	Température et humidité (Montée en température hygrométrie, Homogénéité, Stabilité, Divergence, Temps de récupération et Dérive dans le temps)	5 °C à +80 °C de 10% HR à 99% HR (3)	0,17 °C en Température de 0,50 %HR à 2,0 %HR en humidité relative	Caractérisation et vérification Procédure interne PRS.141.2 FD X15-140 (2013) Module de contrôle composé de 15 sondes, une centrale d'acquisition automatique et un hygromètre à condensation	X	X
Fours à moufle	Température	0 °C à 420 °C	1,0 °C	Caractérisation et vérification Procédure interne PRS.141.3 Module de contrôle Comparaison à un couple thermoélectrique étalon	X	X
		420°C à 1000 °C	1,5 °C			
		1000 °C à 1200 °C	2,0 °C			

(3) La valeur de l'humidité relative minimale est différente selon la température de l'enceinte (exemple : à 5°C, la valeur de $HR_{\min} = 33\%$)

XI. Domaine d'étalonnage : DIMENSIONNEL

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Cales étalons à bouts plans parallèles en acier	Longueur au centre et Variation de longueur	$0,5 \text{ mm} \leq L \leq 100 \text{ mm}$	$V_c = 0,06 \mu\text{m} + 4,5 \cdot 10^{-6} L$ $V_l = 0,07 \mu\text{m}$	Comparaison mécanique NF EN ISO 3650 (1999) Comparateur de cales Cales étalons en acier	X	-
cxComparateurs mécaniques à cadran à tige rentrante radiale $q = 10 \mu\text{m}$	Erreur de mesure totale	$L \leq 25 \text{ mm}$	$7 \mu\text{m} + 6,5 \cdot 10^{-6} L$	Comparaison mécanique NF E11-057(2016) Banc de mesure unidirectionnel		
	Erreur de mesure locale		$4 \mu\text{m} + 1,0 \cdot 10^{-6} L$			
	Erreur d'hystérésis		$2 \mu\text{m} + 2,0 \cdot 10^{-6} L$			
Comparateurs mécaniques à cadran à tige rentrante radiale $q = 1 \mu\text{m}$	Erreur de mesure totale	$L \leq 50 \text{ mm}$	$2 \mu\text{m} + 1,5 \cdot 10^{-6} L$	Comparaison mécanique NF E11-057(2016) Banc de mesure unidirectionnel	X	-
	Erreur de mesure locale		$1 \mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} L$			
	Erreur d'hystérésis		$1,5 \mu\text{m} + 1,5 \cdot 10^{-6} L$			

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Comparateurs mécaniques à cadran à tige rentrante radiale q = 10 µm	Erreur de mesure totale	L ≤ 50 mm	8 µm + 3,0.10 ⁻⁶ L	Comparaison mécanique NF E11-057(2016) Banc de mesure unidirectionnel	X	-
	Erreur de mesure locale		8 µm + 3,0.10 ⁻⁶ L			
	Erreur d'hystérésis		8 µm + 3,0.10 ⁻⁶ L			
Comparateurs à levier mécaniques q = 10 µm	Erreur de mesure totale	L ≤ 3 mm	9 µm	Comparaison mécanique NF E11-053 (2013) Banc de mesure unidirectionnel	X	-
	Erreur de mesure locale		11 µm			
	Erreur d'hystérésis		9 µm			
Comparateurs à affichage numérique à tige rentrante radiale	Erreur indication totale	0 mm ≤ L ≤ 25 mm	q = 10 µm 12 µm + 2.10 ⁻⁶ L	Comparaison mécanique NF E11-056 (2016) Banc de mesure unidirectionnel	X	-
	Erreur de fidélité		/			
Comparateurs à affichage numérique à tige rentrante radiale	Erreur indication totale	0 mm ≤ L ≤ 50 mm	q = 1 µm 2 µm q = 10 µm 12 µm	Comparaison mécanique avec palpeur norme NF E11-056 (2016) Banc de mesure unidirectionnel	X	-
	Erreur de fidélité		/			
Capteurs de déplacement	Erreur d'indication	0 mm ≤ L ≤ 50 mm	q = 1 µm 1,4 µm + 8,5.10 ⁻⁶ .L q = 10 µm 12 µm + 2.10 ⁻⁶ .L	Comparaison mécanique Méthode interne PRS.144.9-4 Banc de mesure unidirectionnel	X	-

instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Pied à coulisse q = 10 µm	Erreur d'indication contact surface limité	L ≤ 1000 mm	<u>14 µm + 2,0.10⁻⁵ L</u>	Comparaison mécanique <u>NF E11-091 (2023)</u> Cales étalons Bague cylindrique lisse étalon	X	-
	<u>Erreur (d'indication) de décalage d'échelle</u>		<u>14 µm</u>			
	Effet de la distance des becs de mesure d'intérieur à couteaux	L ≤ 500 mm	<u>14 µm</u>			
Pied à coulisse q = 20 µm	Erreur d'indication contact surface limité	L ≤ 1000 mm	<u>20 µm + 2,0.10⁻⁵ L</u>	Comparaison mécanique <u>NF E11-091 (2023)</u> Cales étalons Bague cylindrique lisse étalon	X	-
	<u>Erreur (d'indication) de décalage d'échelle</u>		<u>20 µm</u>			
	Effet de la distance des becs de mesure d'intérieur à couteaux	L ≤ 500 mm	<u>20 µm</u>			
Jauge de profondeur à Coulisseau	Erreur de contact sur surface limitée	0 mm ≤ L ≤ 300 mm	q = 10 µm <u>14 µm + 6,0 10⁻⁶.L</u> q = 20 µm <u>20 µm + 5.10⁻⁶.L</u>	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument <u>NF E11-096 (2023)</u> Cales étalon	X	-
Jauge de profondeur à vis micrométrique	Erreur d'indication	0 mm ≤ L ≤ 25 mm	q = 10 µm 10 µm + 4. 10 ⁻⁶ .L	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument NF E11-097 (1998) Cales étalons	X	-

Trusquins	Erreur de mesure de longueur, E	$0 \text{ mm} \leq L \leq 300 \text{ mm}$	$q = 10 \text{ }\mu\text{m}$ $15 \text{ }\mu\text{m} + 1,1 \cdot 10^{-5} \cdot L$ $q = 20 \text{ }\mu\text{m}$ $20 \text{ }\mu\text{m} + 2,2 \cdot 10^{-3} \cdot L$	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument NF EN ISO 13225 (2012) Cales étalons	X	-
	Répétabilité de l'erreur de mesure de longueur, R		/			
Micromètre d'extérieur à vis $q = 1 \text{ }\mu\text{m}$ et $q = 10 \text{ }\mu\text{m}$	<u>Erreur de mesure de longueur</u>	$L \leq 25 \text{ mm}$	<u>$0,15 \text{ }\mu\text{m} + 1,2 \cdot 10^{-5} \cdot L$</u>	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument <u>NF EN ISO 3611 (2023) § 5.5</u> Cales étalon	X	-
Micromètres d'intérieur à trois touches	Erreur d'indication	$25 \text{ mm} \leq D \leq 100 \text{ mm}$	$q = 1 \text{ }\mu\text{m}$ $2 \text{ }\mu\text{m} + 2,3 \cdot 10^{-6} \cdot D$ $q = 10 \text{ }\mu\text{m}$ $12 \text{ }\mu\text{m}$	Comparaison mécanique à un diamètre corrigé de bague cylindrique lisse étalon NF E 11-099 NOVEMBRE 2021 Bague cylindrique lisse étalon	X	-
Butées micrométriques	Erreur d'indication	$0 \text{ mm} \leq L \leq 50 \text{ mm}$	$q = 1 \text{ }\mu\text{m}$ $1,4 \text{ }\mu\text{m} + 8,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$ $q = 10 \text{ }\mu\text{m}$ $12 \text{ }\mu\text{m} + 1,2 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Comparaison mécanique Méthode interne PRS.144.9-3 Banc de mesure unidirectionnel	X	-
Bague cylindrique lisse en acier	Diamètre local	$20 \text{ mm} \leq D \leq 120 \text{ mm}$	$3 \text{ }\mu\text{m} + 2,5 \cdot 10^{-6} \cdot D$	Comparaison mécanique avec palpeur NF E 11-011 AOÛT 2020 Banc de mesure unidirectionnel Bagues cylindriques lisses	X	-
Réglets en acier	Erreur de justesse	$0 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	$q = 0,5 \text{ mm}$ $0,6 \text{ mm}$	Méthode interne PRS.144.15-3 Comparaison directe aux valeurs du banc unidirectionnel (lecture par loupe) Banc de mesure unidirectionnel	X	-

Cales en acier de grande longueur	Longueur au centre Longueur en tous points	$100 \text{ mm} \leq L < 250 \text{ mm}$	$0,6 \mu\text{m} + 9.10^{-6}.L$	Comparaison directe NF EN ISO 3650 (1999) Cales étalons de grandes longueurs jusqu'à 500 mm Banc de mesure unidirectionnel	X	-
		$250 \text{ mm} \leq L \leq 500 \text{ mm}$	$1 \mu\text{m} + 9.10^{-6}.L$			
Tamis de contrôle en tissus métalliques	- Diamètre moyen des fils (d) - Ouverture des mailles (w) : • Ouverture max (w_{max}) • Ouverture moyenne (\bar{w}) • Ecart-type (σ) ou valeur théorique de l'écart-type (σ_s)	$20 \mu\text{m} \leq w < 4 \text{ mm}$ $\varnothing_{\text{tamis}} \leq 320 \text{ mm}$	5 μm	NF ISO 3310-1 (2019) Vérification et étalonnage Mesures au moyen d'une machine 3D optique Machine à mesurer tridimensionnelle optique	X	-
		$4 \text{ mm} \leq w < 10 \text{ mm}$ $\varnothing_{\text{tamis}} \leq 320 \text{ mm}$	4 μm			
		$10 \text{ mm} \leq w \leq 125 \text{ mm}$	60 μm	NF ISO 3310-1 (2019) Vérification et étalonnage Mesures au moyen d'un pied à coulisse Pieds à coulisse numérique	X	-
Tamis de contrôle en tôles métalliques perforées	- Ouverture des trous ronds et carrés (w) - Entraxe (p)	$1 \text{ mm} \leq w < 4 \text{ mm}$ $\varnothing_{\text{tamis}} \leq 320 \text{ mm}$	5 μm	NF ISO 3310-2 (2019) Vérification et étalonnage Mesures au moyen d'une machine 3D optique Machine à mesurer tridimensionnelle optique	X	-
		$4 \text{ mm} \leq w < 10 \text{ mm}$ $\varnothing_{\text{tamis}} \leq 320 \text{ mm}$	5 μm			
		$10 \text{ mm} \leq w \leq 125 \text{ mm}$	60 μm	NF ISO 3310-2 (2019) Vérification et étalonnage Mesures au moyen d'un pied à coulisse Pieds à coulisse numérique	X	-

q : pas de quantification

NB : Le laboratoire est accrédité pour pratiquer les étalonnages décrits en respectant strictement les référentiels mentionnés dans la portée. Pour les méthodes internes, il est accrédité suivant les révisions successives, dès lors que les révisions n'impliquent pas de modifications techniques du mode opératoire.

PORTEE D'ACCRÉDITATION

PROCESS INSTRUMENTS

Dossier AL 06.02/2014

Laboratoire : PROCESS INSTRUMENTS sis 263, 3^{ème} étage, zone industrielle, Mohammedia
Tél : 05.23.32.28.03/ 06 62 74 07 83
Fax : 05.23.32.28.06
E-mail : k.edem@process-instruments.ma/ t.deklo@process-instruments.ma
Responsable technique : M. David OUOBA
Révision : 18 du 14/10/2024

Cette version annule et remplace la version 17 du 08/01/2024

Cette portée d'accréditation comprend les meilleures possibilités d'étalonnages que le laboratoire peut théoriquement fournir. Les possibilités réelles d'étalonnages doivent faire l'objet d'accord préalable avant d'entreprendre toute prestation d'étalonnage dans le domaine accrédité.

I. DOMAINE D'ETALONNAGE : MASSE VOLUMIQUE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Aréomètres	Masse volumique	$660 \text{ kg.m}^{-3} \leq \rho \leq 1600 \text{ kg.m}^{-3}$	$5.10^{-4} \rho$ ρ : masse volumique	Flottaison dans un liquide étalon Méthode Interne PT.ARE Version 07 du 13/12/2023 Solutions étalons de densité et balances	X	–

II. DOMAINE D'ETALONNAGE : VOLUME

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Pipettes en verre à un trait (Volume fixe)	Volume	200 ml	20 μl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 648(2008) NF EN ISO 4787(2021) Méthode interne procédure PT/VER Version 13 du 22/01/2024 Balance de portée 220g avec une résolution de 0,1mg + Eau distillée	X	–
		100 ml	12 μl			
		50 ml	7,6 μl			
		25 ml	6,0 μl			
		20 ml	6,0 μl			
		10 ml	4,0 μl			
		5 ml	3,0 μl			
		2 ml	2,3 μl			
		1 ml	1,7 μl			
Pipettes en verre graduées (Volume variable)	Volume	$2,5 < V \leq 25 \text{ ml}$	6,0 μl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 835(2007) NF EN ISO 4787(2021) Méthode interne procédure PT/VER Version 14 du 06/09/2024 Balance de portée 220 g avec une résolution de 0,1mg + Eau distillée	X	–
		$1 < V \leq 10 \text{ ml}$	4,6 μl			
		$0,5 < V \leq 5 \text{ ml}$	4,5 μl			
		$0,2 < V \leq 2 \text{ ml}$	2,4 μl			
		$0,1 < V \leq 1 \text{ ml}$	1,7 μl			
		$0,05 < V \leq 0,5 \text{ ml}$	0,7 μl			

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Epruvettes en verre graduées	Volume	0,2 < V ≤ 2 l	1,6 ml	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4788(2005) NF EN ISO 4787(2021) Méthode interne procédure PT/VER Version 14 du 06/09/2024 Balance de portée 3100 g avec une résolution de 0,01 g + Eau distillée	X	-
		0,1 < V ≤ 1 l	17 µl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4788(2005) NF EN ISO 4787(2021) Méthode interne procédure PT/VER Version 14 du 06/09/2024 Balance de portée 3000 g avec une résolution de 0,001 g + Eau distillée		
		50 < V ≤ 500 ml	15 µl			
		25 < V ≤ 250 ml	12 µl			
		10 < V ≤ 100 ml	10 µl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4788(2005) NF EN ISO 4787(2021) Méthode interne procédure PT/VER Version 14 du 06/09/2024 Balance de portée 220 g avec une résolution de 0,1mg + Eau distillée		
		5 < V ≤ 50 ml	71 µl			
		2,5 < V ≤ 25 ml	48 µl			
		1 < V ≤ 10 ml	24 µl			
		0,5 < V ≤ 5 ml	13 µl			
Fioles en verre à un trait (Volume fixe)	Volume	2 l	20 µl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 1042(2000) NF EN ISO 4787(2021) Méthode interne procédure PT/VER Version 14 du 06/09/2024 Balance de portée 3100 g avec une résolution de 0,01 g + Eau distillée	X	-
		1 l	17 µl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 1042(2000) NF EN ISO 4787(2021)		
		500 ml	15 µl			

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Fioles en verre à un trait (Volume fixe)	Volume	250 ml	10 µl	Méthode interne procédure PT/VER Version 14 du 06/09/2024 Balance de portée 3000 g avec une résolution de 0,001 g + Eau distillée	X	
		200 ml	5 µl			
		100 ml	30 µl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 1042(2000) NF EN ISO 4787(2021) Méthode interne procédure PT/VER Version 14 du 06/09/2024 Balance de portée 220 g avec une résolution de 0,1mg + Eau distillée		
		50 ml	20 µl			
		25 ml	12 µl			
		10 ml	6,5 µl			
		5 ml	6,5 µl			
Burettes en verre graduées (Volume variable)	Volume	$10 < V \leq 100$ ml	$3,6 \mu\text{l} + 2,1 \cdot 10^{-5} \cdot V$	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 385(2005) NF EN ISO 4787(2021) Méthode interne procédure PT/VER Version 14 du 06/09/2024 Balance de portée 220 g avec une résolution de 0,1mg + Eau distillée	X	-
		$5 < V \leq 50$ ml	$3,4 \mu\text{l} + 2,1 \cdot 10^{-5} \cdot V$			
		$2,5 < V \leq 25$ ml	$3,4 \mu\text{l} + 2,1 \cdot 10^{-5} \cdot V$			
		$1 < V \leq 10$ ml	$3,2 \mu\text{l} + 2,1 \cdot 10^{-5} \cdot V$			
		$0,5 < V \leq 5$ ml	$3,1 \mu\text{l} + 2,1 \cdot 10^{-5} \cdot V$			
		$0,2 < V \leq 2$ ml	$3,1 \mu\text{l} + 2,1 \cdot 10^{-5} \cdot V$			
		$0,1 < V \leq 1$ ml	$1,0 \mu\text{l} + 2,1 \cdot 10^{-5} \cdot V$			

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Pycnomètre en verre et à liquide	Volume	$1 \text{ ml} \leq V \leq 2000 \text{ ml}$	$3,8 \mu\text{l} + 3,2 \cdot 10^{-5} \cdot V$	<p>Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée ISO 3507(1999) NF EN ISO 4787(2021) Méthode interne procédure PT/VER Version 14 du 06/09/2024</p> <p>Balance de portée 220 g avec une résolution de 0,1 mg pour les volumes de 1 ml à 100 ml, et balance de portée 3100 g avec une résolution de 0,01 g pour les volumes de 100 ml à 2000 ml</p>	X	–

IV. DOMAINE D'ETALONNAGE : ANEMOMETRIE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Anémomètres à fil chaud	Vitesse d'écoulement de l'air	2,5 m/s 5 m/s 10 m/s 15 m/s	0,23 m/s 0,50 m/s 0,75 m/s 1,10 m/s	Méthode interne PT.EAN Comparaison indirecte avec un anémomètre étalon fil chaud par l'intermédiaire d'une soufflerie	X	-
Anémomètres à hélice (diamètre inférieur à 100 mm)		2,5 m/s 5 m/s 10 m/s 15 m/s	0,33 m/s 0,61 m/s 1,10 m/s 1,40 m/s			



PORTEE D'ACCRÉDITATION

LABORATOIRE D'ÉTALONNAGE DE CETEMCO

Dossier AL 13.02/2017

Laboratoire : Laboratoire d'étalonnage de CETEMCO
Adresse : Complexe des centres techniques, Oulad Haddou, Sidi Maârouf, Casablanca
Tél : 05 22 32 10 78
Fax : 05 22 32 10 84
E-mail : cetemco@cetemco.ma
Responsable Technique : Mme Kenza BAMMOU
Révision : 06 du 27/03/2026

Cette version annule et remplace la version 05 du 11/03/2024

Cette portée d'accréditation comprend les meilleures possibilités d'étalonnages que le laboratoire peut théoriquement fournir.

Les possibilités réelles d'étalonnages doivent faire l'objet d'accord préalable avant d'entreprendre toute prestation d'étalonnage dans le domaine accrédité.

I. DOMAINE D'ETALONNAGE : Force et Grandeurs apparentées

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Machine d'essai de Compression	Force	$0,2 \text{ kN} \leq F \leq 5 \text{ kN}$	$1.10^{-3}.F$	Comparaison à un dynamomètre étalon NF EN ISO 7500-1 (2018) NF EN 12390-4 (2019) Dynamomètre de compression 5 kN + Pont de mesure	-	X
		$2 \text{ kN} \leq F \leq 50 \text{ kN}$	$1.10^{-3}.F$	Comparaison à un dynamomètre étalon NF EN ISO 7500-1 (2018) NF EN 12390-4 (2019) Dynamomètre de compression 50 kN + Pont de mesure		
		$10 \text{ kN} \leq F \leq 300 \text{ kN}$	$1.10^{-3}.F$	Comparaison à un dynamomètre étalon NF EN ISO 7500-1 (2018) NF EN 12390-4 (2019) Dynamomètre de compression 300 kN + Pont de mesure		

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Machine d'essai de compression	Force	$200 \text{ kN} \leq F \leq 2000 \text{ kN}$	$1.10^{-3}.F$	Comparaison à un dynamomètre étalon NF EN ISO 7500-1 (2018) NF EN 12390-4 (2019) Dynamomètre de compression 2000 kN + Pont de mesure	-	X
		$5 \text{ N} \leq F \leq 200 \text{ N} (*)$	$1.10^{-3}.F$	Comparaison à des poids étalons NF EN ISO 7500-1 (2018) Série de poids étalons de 5 N à 200 N		
Machine d'essai de traction	Force	$0,2 \text{ kN} \leq F \leq 5 \text{ kN}$	$1.10^{-3}.F$	Comparaison à un dynamomètre étalon NF EN ISO 7500-1 (2018) NF EN 12390-4 (2019) Dynamomètre de compression 5 kN + Pont de mesure	-	X
		$5 \text{ N} \leq F \leq 200 \text{ N} (*)$	$1.10^{-3}.F$	Comparaison à des poids étalons NF EN ISO 7500-1 (2018) Série de poids étalons de 5 N à 200 N		
Machine d'essai de traction et compression avec application commune de la force	Force	$2 \text{ kN} \leq F \leq 50 \text{ kN}$	$1.10^{-3}.F$	Comparaison à un dynamomètre étalon NF EN ISO 7500-1 (2018) NF EN 12390-4 (2019) Dynamomètre de compression 50 kN + Pont de mesure	-	X

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Machine d'essai de traction et compression avec application commune de la force	Force	$10 \text{ kN} \leq F \leq 300 \text{ kN}$	$1.10^{-3}.F$	Comparaison à un dynamomètre étalon NF EN ISO 7500-1 (2018) NF EN 12390-4 (2019) Dynamomètre de compression 300 kN+ Pont de mesure	-	X
		$200 \text{ kN} \leq F \leq 2000 \text{ kN}$	$1.10^{-3}.F$	Comparaison à un dynamomètre étalon NF EN ISO 7500-1 (2018) NF EN 12390-4 (2019) Dynamomètre de compression 2000 kN+ Pont de mesure		
Machine d'essais de compression (Presse à béton)	Taux de contrainte	Ratio de transfert de la charge : -Auto-alignement, -Alignement, -Mouvement pour 1 mm	0,03 0,03 0,01	Comparaison à un cylindre de déformation à un pont de mesure Annexe A de NF EN 12390-4 (2019) Footemètre (Cylindre de déformation 2000 kN relié au pont de mesure MGC Plus)	-	X

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Presse à béton	Planéité	0,03 mm	0,01 mm	Détermination du défaut de planéité par passage de lames d'épaisseur entre la surface du plateau de la machine et règle à filament NF EN 12390-4 (2019) Lame d'épaisseur et règle à filament		X
Machine d'essai de compression et de traction	vitesse de montée en charge	V : Vitesse V $0,001 \text{ kN/s} \leq V \leq 15 \text{ kN/s}$	0,028.V	Enregistrement simultané et instantané de l'accroissement de la charge et de temps Méthode interne Pr -LMF-08 version 0 du 20/01/2018 Série de capteurs de force+ Ordinateur et logiciel	-	X
Moule pour la confection d'éprouvettes de béton / moule cylindrique	Hauteur Diamètre intérieur Planéité Orthogonalité	$L \leq 320 \text{ mm}$ 90°	0,07 mm 1,2°	Méthode interne Pr-LMD-43 et Pr-LMD-12 Pied à coulisse à 0,01 mm Règle à filament Lames d'épaisseur Rapporteur d'angle Jauge de profondeur	X	X
Moule pour la confection d'éprouvettes de béton / moule cubiques	Hauteur Arête intérieur Planéité Orthogonalité	$L \leq 320 \text{ mm}$ 90°			X	X

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Moule pour la confection d'éprouvettes de ciment/ moule prismatique	Longueur Largeur Profondeur Planéité Orthogonalité.	$L \leq 320 \text{ mm}$ 90°	0,07 mm 1,2°	Méthode interne Pr-LMD-53 Pied à coulisse à 0,01 mm Lames d'épaisseur Règle à filament	X	X
Rectifieuse pour éprouvettes de béton	Planéité Orthogonalité	$L \leq 1100 \text{ mm}$ $l \leq 300 \text{ mm}$	0,03 mm	Méthode interne Pr-LMD-31 Cylindre étalon Marbre Règle à filament Lames d'épaisseur	X	X
Table à chocs	Diamètre des bras Masse totale des deux bras Hauteur de chute Déplacement horizontal du centre Horizontalité de la face supérieure	$L \leq 20 \text{ mm}$ 2,25 kg	0,07 mm 0,5 g	Méthode Pr-LMD-47 Pied à coulisse à 0,01 mm Balance 0,1 g Niveau électronique à 0,01° Comparateur à 1 μm	-	X
Malaxeur à ciment	Epaisseur Largeur de l'extrémité du batteur Jeu entre batteur et récipient Rotation à petite et grande vitesse Mouvement planétaire à petite et grande vitesse	$L \leq 8 \text{ mm}$ Vitesse $\leq 285 \text{ tr/mn}$	0,07 mm 0,8 tr/mn	Méthode interne Pr-LMD-33 Pied à coulisse à 0,01 mm Jeu de cuvoscope Tachymètre	-	X

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
MOULES d'essai PROCTOR/CBR	Moule (Diamètre intérieur, Hauteur) Disque d'espacement (Diamètre des trous, Ecart sur le Diamètre et Ecart sur l'épaisseur)	L ≤ 400mm D ≤ 200mm	0,07 mm 0,5 g	Méthode interne	X	X
				Pr-LMD-23 Pr-LMD-24 Pr-LMD-25 Pr-LMD-26		
DAMES de compactage PROCTOR/CBR	Hauteur de chute Diamètre Poids de la partie mobile	L ≤ 500mm D ≤ 100mm P < 5000g		Pied à coulisse et jauge de profondeur Balance	X	X
Machine d'essais de la résistance aux charges statiques	Dispositif de résistance à la flexion Charge appliquée	2 kN	0,005 kN	Méthode interne Pr-LMF-01 Dynamomètre 50 kN + Pont de mesure		X
Machine d'essai de la résistance aux chocs	Masse du mouton Masse de la surcharge annulaire Diamètre de la tête de poinçonnement Diamètre de la tige Planéité de la plaque support en acier	Masse 2000g Diamètre 12,7 mm Planéité	0,5 g 0,007 mm 0,03 mm	Méthode interne Pr-LMD-16 Balance électronique Micromètre d'extérieur à 0,001 mm Règle à filament Lames d'épaisseur.		X

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Machine d'essai de la résistance au poinçonnement statique	Masse de la tige Masse des plaques de chargement Diamètre Bille du poinçon Course Dispositif de guidage	$M \leq 5000 \text{ g}$ $L \leq 10 \text{ mm}$	0,5 g 0,007 mm	Méthode interne Pr-LMD-15 Balance électronique à 0,1g Micrometre d'exterieur à 0,001 mm	-	X
Machine d'essai de la résistance au poinçonnement dynamique	Dimension des têtes de poinçonnement (A, B, C et D) Angle de départ des Bras Masse des têtes de poinçonnement Masse Masses additionnelles	$L \leq 155 \text{ mm}$ $M \leq 8000 \text{ g}$ 85 °	0,07 mm 0,5 g 1,2 °	Méthode interne Pr-LMD-08 Pied à coulisse à 0,01 mm Balance électronique à 0,1g Rapporteur d'angle à 5mm	-	X

(*) Machine de compression dont le mesureur de force est situé en partie basse.

II. DOMAINE D'ETALONNAGE : Température et hygrométrie

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Chaîne de mesure de température à Sondes à résistance de platine ou à Thermocouples, Thermomètres et Thermomètre à cadran	Température	-25 °C à 145 °C	0,06 °C	Pr-LMT-13 v4 Comparaisons entre valeurs étalons et indications de l'instrument à étalonner Bain d'étalonnage + chaîne de mesure de température	X	-
		50 °C à 300 °C	0,50 °C	Pr-LMT-13 v4 Comparaisons entre valeurs étalons et indications de l'instrument à étalonner Four d'étalonnage + chaîne de mesure de température	X	X
Chaîne de mesure de température à Sondes à résistance de platine ou à Thermocouples, Thermomètres		300 °C à 600 °C	2,1 °C	Pr-LMT-13 v4 Comparaisons entre valeurs étalons et indications de l'instrument à étalonner Four d'étalonnage + chaîne de mesure de Température	X	-

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Chaîne de mesure de température à Sondes à résistance de platine ou à Thermocouples, Thermomètres	Température	600 °C à 900 °C	2,3 °C	Pr-LMT-13 v4 Comparaisons entre valeurs étalons et indications de l'instrument à étalonner Four d'étalonnage + chaîne de mesure de température	X	-
		900 °C à 1200 °C	3,2 °C			
		300 °C à 650 °C	3,0 °C		-	X
Enceintes thermostatiques	Température (Ecart de consigne, homogénéité, stabilité)	-25 °C à 145 °C	0,6 °C	FD X15-140 (2024) Sondes de température associées à une centrale d'acquisition		X
		145 °C à 190 °C	0,8 °C		-	
Bain thermostaté		-25 °C à 145 °C	0,6 °C			X
Enceinte climatique	Température et Humidité relative (Ecart de consigne, homogénéité, stabilité)	10 °C à 50 °C 36%HR à 95%HR	0,6 °C 2,3 %HR à 9,8 %HR	FD X15-140 (2024) Sondes de température associées à une centrale d'acquisition + hygromètre à point de rosée	-	X

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Enceinte thermostatique Four	Température (Ecart de consigne, homogénéité, stabilité)	100 °C à 300 °C	0,8°C	FD X15-140 (2024) Sondes de température associées à une centrale d'acquisition	-	X
		300 °C à 600 °C	3,2 °C			
Fours à moufle	Température (Ecart de consigne, stabilité)	100 °C à 300 °C	1,9 °C	Méthode interne Mo-LMT-04 Version 1 (2017) Sondes de température associées à une centrale d'acquisition	-	X
		300 °C à 1200 °C	4,0 °C			

III. DOMAINE D'ETALONNAGE : Masse

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					labo	site
Masses et poids	Masse conventionnelle	1 g	0,033 mg	Comparaison par double pesée à une masse étalon 3 comparaisons ABBA Procédure interne Pr-LMM-06 Masses étalons de travail balance comparateur Sartorius de portée 110 g avec une résolution de 1 µg	X	-
		2 g	0,040 mg			
		5 g	0,050 mg			
		10 g	0,067 mg			
		20 g	0,083 mg			
		50 g	0,10 mg			
		100 g	0,16 mg			
		200 g	0,33 mg	Comparaison par double pesée à une masse étalon 3 comparaisons ABBA Procédure interne Pr-LMM-06 Masses étalons de travail balance comparateur Sartorius de portée 2 kg avec une résolution de 0,1 mg	X	-
		500 g	0,83 mg			
		1 kg	1,6 mg			
		2 kg	3,3 mg			
		5 kg	8,3 mg	Comparaison par double pesée à une masse étalon 3 comparaisons ABBA Procédure interne Pr-LMM-06 Masses étalons de travail balance comparateur Sartorius de portée 40 kg avec une résolution de 1 mg	X	-
		10 kg	16 mg			
		20 kg	33 mg			

IV. DOMAINE D'ETALONNAGE : Pesage

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					labo	site
Instrument de pesage à fonctionnement non automatique (IPFNA)	Masse conventionnelle	$1 \text{ mg} \leq M \leq 100 \text{ g}$	$0,03 \text{ mg} + 2 \cdot 10^{-5} \cdot M$	Comparaison entre masses conventionnelles des masses étalons et l'indication correspondante de l'instrument Procédure interne Pr-LMM-03 Etalons de masses de classe F1 ou équivalent	-	X
		$0.1 \text{ g} \leq M \leq 25 \text{ kg}$	$0,04 \text{ mg} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot M$			
		$500 \text{ g} \leq M \leq 150 \text{ kg}$	$3 \cdot 10^{-5} M$	Comparaison entre masses conventionnelles des masses étalons et l'indication correspondante de l'instrument Procédure interne Pr-LMM-03 Etalons de masses de classe M1 ou équivalent	-	X
		$1 \text{ kg} \leq M \leq 4000 \text{ kg}$	$25 \cdot 10^{-5} M$	Comparaison entre masses des masses étalons et l'indication correspondante de l'instrument Procédure interne Pr-LMM-03 Etalons de masses de classe M3 ou équivalent avec charge de substitution	-	X

V. DOMAINE D'ETALONNAGE : Volume

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Burettes graduées (volume variable)	Volume	0 <V ≤ 1ml	2,8μl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) NF EN ISO 385 (2005) Balance de portée 220g avec une résolution de 0,1mg + Eau distillé	X	-
		0 <V ≤ 2ml	2,8μl			
		0 <V ≤ 5ml	3μl			
		0 <V ≤ 10ml	3,4μl			
		0 <V ≤ 25ml	3,8μl			
		0 <V ≤ 50ml	6,5μl			
		0 <V ≤ 100ml	11μl			
		0 <V ≤ 200ml	23μl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) NF EN ISO 385 (2005) Balance de portée 1kg avec une résolution de 1mg + Eau distillé		
Fiole jaugée en verre et en plastique	Volume	5 ml	4,8μl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) NF EN ISO 1042 (2000) NF EN ISO 5215 (2000) Balance de portée 220g avec une résolution de 0,1mg + Eau distillé	X	-
		10 ml	5 μl			
		20 ml	7 μl			
		25 ml	7,3 μl			
		50 ml	11 μl			
		100 ml	17 μl			

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Fiole jaugée en verre et en plastique	Volume	200 ml	41 µl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) NF EN ISO 1042 (2000) NF EN ISO 5215 (2000) Balance de portée 1 kg avec une résolution de 0,001g + Eau distillé	X	-
		250 ml	46 µl			
		500 ml	71 µl			
		1000 ml	0,13 ml	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) NF EN ISO 1042 (2000) NF EN ISO 5215 (2000) Balance de portée 14 kg avec une résolution de 0,01g + Eau distillé		
		2000 ml	0,23 ml			
Pipettes à piston (volume fixe et variable)	Volume	0 <V≤ 1ml	3,7 µl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 8655-6 (2022) Balance de portée 220g avec une résolution de 0,1mg + Eau distillé	X	-
		0 <V≤ 5 ml	9,5 µl			
		0 <V≤ 10 ml	18,9 µl			

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Pipettes graduées (volume variable)	Volume	0 <V ≤ 0,5 ml	1,8 μl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) NF EN ISO 835 (2007) Balance de portée 220g avec une résolution de 0,1mg + Eau distillé	X	-
		0 <V ≤ 1ml	2 μl			
		0 <V ≤ 2 ml	2,3 μl			
		0 <V ≤ 5 ml	2,5 μl			
		0 <V ≤ 10 ml	2,8 μl			
		0 <V ≤ 25 ml	4,3 μl			
Pipette à un trait	Volume	0,5 ml	2,3 μl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) NF EN ISO 648 (2008) Balance de portée 220g avec une résolution de 0,1mg + Eau distillé	X	-
		1 ml	2,5 μl			
		2 ml	2,6 μl			
		5 ml	2,8 μl			
		10 ml	3 μl			
		20 ml	3,5 μl			
		25 ml	4,3 μl			
		50 ml	6,5 μl			
		100 ml	11,5 μl			

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Pipette à un trait	Volume	200 ml	25 µl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) NF EN ISO 648 (2008) Balance de portée 1kg avec une résolution de 0,001g + Eau distillé	X	-
Éprouvettes graduées en verre et en plastique	Volume	0 <V ≤ 5 ml	8,5µl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) NF EN ISO 4788 (2005) NF EN ISO 6706 (1981) Balance de portée 220g avec une résolution de 0,1mg + Eau distillé	X	-
		0 <V ≤ 10 ml	18 µl			
		0 <V ≤ 25 ml	32 µl			
		0 <V ≤ 50 ml	50 µl			
		0 <V ≤ 100 ml	72µl			
		0 <V ≤ 250 ml	0,16 ml	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) NF EN ISO 4788 (2005) NF EN ISO 6706(1981) Balance de portée 1kg avec une résolution de 0,001g+Eau distillé	X	-
		0 <V ≤ 500 ml	0,25 ml			

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Éprouvettes graduées en verre et en plastique	Volume	$0 < V \leq 1000 \text{ ml}$	0,36 ml	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) NF EN ISO 4788 (2005) NF EN ISO 6706(1981) Balance de portée 14kg avec une résolution de 0,01g+Eau distillé		
		$0 < V \leq 2000 \text{ ml}$	0,55 ml			
Fiole conique Erlenmeyer Pycnomètre en verre à volume variable	Volume	$0 < V \leq 100 \text{ ml}$	$0,04 \text{ ml} + 1 \cdot 10^{-4} V$	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) ISO 3507(1999) Balance de portée 1 kg avec une résolution de 0,001 g + Eau distillé	X	-
		$100 \text{ ml} < V \leq 500 \text{ ml}$	$0,1 \text{ ml} + 4 \cdot 10^{-4} V$	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) ISO 3507(1999) Balance de portée 1 kg avec une résolution de 0,001 g + Eau distillé		

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Fiolle conique Erlenmeyer Pycnomètre en verre à volume variable	Volume	500 ml <V ≤ 5000 ml	$0,12 + 9 \cdot 10^{-4} V$	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) ISO 3507(1999) Balance de portée 14 kg avec une résolution de 0,01 g + Eau distillé	X	-
Bécher Flacons	Volume	0 <V ≤ 100 ml	$0,035 \text{ ml} + 1,6 \cdot 10^{-3} \cdot V$	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) NF EN ISO 4788(2005) Balance de portée 1 kg avec une résolution de 0,001 g + Eau distillé	X	-
		100 <V ≤ 800 ml	$0,18 \text{ ml} + 7 \cdot 10^{-4} \cdot V$	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) NF EN ISO 4788(2005) Balance de portée 1 kg avec une résolution de 0,001 g + Eau distillé		
		800 <V ≤ 2000ml	$0,56 \text{ ml} + 3 \cdot 10^{-4} \cdot V$	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) ISO 3507(1999) Balance de portée 14 kg avec une résolution de 0,01 g + Eau distillé		
Voluménoètre Le Chatelier	Volume	0 <V ≤ 250 ml	0,013 ml	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) ISO 3507(1999) Balance de portée 1 kg avec une résolution de 0,001 g + Eau distillé	X	-

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Ballon	Volume	0 <V ≤ 100 ml	0,05 ml + 2. 10 ⁻⁵ .V	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) NF EN ISO 4788(2005) Balance de portée 1 kg avec une résolution de 0,001 g + Eau distillé	X	-
		100 <V ≤ 800 ml	0,08 ml + 4. 10 ⁻⁵ .V	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) NF EN ISO 4788(2005) Balance de portée 1 kg avec une résolution de 0,001 g + Eau distillé		
		800 <V ≤ 6000ml	0,08 ml + 1.10 ⁻⁴ .V	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) NF EN ISO 3507 (1999) Balance de portée 14 kg avec une résolution de 0,01 g + Eau distillé	X	-
Pycnomètre en verre à volume fixe	Volume	5 ml <V ≤ 100 ml	0,007 ml + 9. 10 ⁻⁵ .V	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) ISO 3507(1999) Balance de portée 1 kg avec une résolution de 0,001 g + Eau distillé	X	-
		100 <V ≤ 800 ml	0,025 ml + 1. 10 ⁻⁴ .V	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021)ISO 3507(1999) Balance de portée 1 kg avec une résolution de 0,001 g + Eau distillé		

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Pycnomètre en verre à volume fixe	Volume	800 <V≤ 6000ml	0,045 ml + 1 10 ⁻⁴ .V	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) ISO 3507(1999) Balance de portée 14 kg avec une résolution de 0,01 g + Eau distillé	X	-

VI. DOMAINE D'ETALONNAGE : Temps et fréquence :

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Instruments de mesure du temps (chronomètre, minuteur, tamiseuse, centrifugeuse)	Intervalle de temps	0 à 7200 s	0,8 s	Chronomètre Méthode interne : Pr-LMTF-01	X	X
Générateur de vitesse de rotation (Agitateur à ailettes, Agitateur, Centrifugeuse, Abrasimètre)	Vitesse de rotation	30 à 1000 tr/min	0,8 tr/min	Tachymètre Méthode interne : Pr-LMTF-02	X	X
		1000 à 5000 tr/min	1,6 tr/min			
Générateur de vibration (Aiguille vibrante, table vibrante)	Fréquence de vibration	30 à 1000 Hz	3,5 Hz	Vibromètre numérique Méthode interne : Pr-LMTF-03	X	X

PORTEE D'ACCRÉDITATION NM ISO/IEC 17025 :2018
LABORATOIRE MAROCAIN DE METROLOGIE INDUSTRIELLE « L2MI »

Dossier AL 15.04/2019

Laboratoire : L2MI
Adresse : n° 12 et 14, lotissement Mouritania Q.I, Sidi Bernoussi, Casablanca
Tél : 0522 35 77 56 / 0522 34 45 41
Fax : 0522 35 08 44
E-mail : l2mi2008@gmail.com
Responsable Technique : TAIAA ALI
Révision : 13 du 08/01/2026

Cette version annule et remplace la précédente version 12 du 05/03/2025

Cette portée d'accréditation comprend les meilleures possibilités d'étalonnages que le laboratoire peut théoriquement fournir.

Les possibilités réelles d'étalonnages doivent faire l'objet d'accord préalable avant d'entreprendre toute prestation d'étalonnage dans le domaine accrédité.

1) PRESSION

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
<ul style="list-style-type: none"> • Manomètre métallique • Manomètre numérique 	Pression relative de gaz	20 kPa à 1 MPa 0,2 bar à 10 bar	$30 \text{ Pa} + 1,0 \cdot 10^{-4} p_e$	Méthode interne procédure (PRO/PR/03 Version 12) date d'application 14/7/21 - Mise à Jour 5/6/24 Balance manométrique WIKA CPB 5000	X	-
	Pression relative hydraulique	1 MPa à 60 MPa 10 bar à 600 bar	$40 \text{ Pa} + 1,1 \cdot 10^{-4} p_e$	Méthode interne procédure (PRO/PR/03 Version 12) date d'application 14/7/21 - Mise à Jour 5/6/24 Balance manométrique D&H type 5303	X	-
Mano-Vacuomètre	Pression relative de gaz	-95 kPa à 100 kPa -0,95 bar à 1 bar	1,0 kPa	Méthode interne procédure (PRO/PR/01 Version 15) date d'application 14/7/21 - Mise à Jour 3/4/23 Mano-vacuomètre numérique étalon de travail (-100 à 100 kPa) et un générateur de pression	X	-
<ul style="list-style-type: none"> • Manomètre métallique • Manomètre numérique • Chaîne de mesure de pression 	Pression relative de liquide	20 kPa à 100 kPa 0,2 bar à 1 bar	$1,0 \text{ kPa} + 2,5 \cdot 10^{-3} p_e$	Méthode interne procédure (PRO/PR/04 Version 18) date d'application 14/7/21 - Mise à Jour 22/5/23 Manomètre Numérique étalon de travail (100 kPa) + générateur de pression	-	X
		0,1 MPa à 1 MPa 1 bar à 10 bar	$1,8 \text{ kPa} + 2 \cdot 10^{-3} p_e$	Méthode interne procédure (PRO/PR/04 Version 18) date d'application 14/7/21 - Mise à Jour 22/5/23 Manomètre numérique étalon de travail (1 MPa) + générateur de pression	-	X
		1 MPa à 10 MPa 10 bar à 100 bar	$8,0 \text{ kPa} + 6,0 \cdot 10^{-4} p_e$	Méthode interne procédure (PRO/PR/04 Version 18) date d'application 14/7/21 - Mise à Jour 22/5/23 Manomètre numérique étalon de travail (10 MPa) + générateur de pression	-	X
		7 MPa à 40 MPa 70 bar à 400 bar	$36 \text{ kPa} + 3,8 \cdot 10^{-4} p_e$	Méthode interne procédure (PRO/PR/04 Version 18) date d'application 14/7/21 - Mise à Jour 22/5/23 Manomètre numérique étalon de travail (70 MPa) + générateur de pression	-	X

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
<ul style="list-style-type: none"> • Manomètre métallique • Manomètre numérique • Chaîne de mesure de pression 	Pression relative de gaz	20 kPa à 100 kPa 0,2 bar à 1 bar	$1,0 \text{ kPa} + 2,0 \cdot 10^{-3} p_e$	Méthode interne procédure (PRO/PR/04 Version 18) date d'application 14/7/21 - Mise à Jour 22/5/23 Manomètre Numérique étalon de travail (100 kPa) + générateur de pression	-	X
		0,1 MPa à 1 MPa 1 bar à 10 bar	$1,7 \text{ kPa} + 2,0 \cdot 10^{-3} p_e$	Méthode interne procédure (PRO/PR/04 Version 18) date d'application 14/7/21 - Mise à Jour 22/5/23 Manomètre numérique étalon de travail (1 MPa) + générateur de pression	-	X
		1 MPa à 3 MPa 10 bar à 30 bar	$6,3 \text{ kPa} + 1,0 \cdot 10^{-3} p_e$	Méthode interne procédure (PRO/PR/04 Version 18) date d'application 14/7/21 - Mise à Jour 22/5/23 Manomètre numérique étalon de travail (10 MPa) + générateur de pression	-	X

2) PESAGE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Instrument de pesage à Fonctionnement Non Automatique	Masse conventionnelle	$1 \text{ mg} \leq m \leq 200 \text{ g}$	$1,5 \cdot 10^{-6} \text{ m}$	Comparaisons entre masses conventionnelles des masses étalons et l'indication correspondante de l'instrument Méthode interne procédure (PRO/PE/01 Version 24) date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 26/6/24 Étalons de masse de classe E2 ou équivalent	-	X
		$1 \text{ g} \leq m \leq 20 \text{ kg}$	$5,0 \cdot 10^{-6} \text{ m}$	Comparaisons entre masses conventionnelles des masses étalons et l'indication correspondante de l'instrument Méthode interne procédure (PRO/PE/01 Version 24) date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 26/6/24 Étalons de masse de classe égale ou supérieure à F1 ou équivalente	-	X
		$20 \text{ kg} \leq m \leq 1000 \text{ kg}$	$5,0 \cdot 10^{-5} \text{ m}$	Comparaisons entre valeurs nominales des masses étalons et l'indication correspondante de l'instrument Méthode interne procédure (PRO/PE/01 Version 24) date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 26/6/24 Étalons de masses de classes M1 ou équivalent	-	X
		$1000 \text{ kg} < m \leq 6000 \text{ kg}$	$1,0 \cdot 10^{-4} \text{ m}$	Comparaisons entre valeurs nominales des masses étalons et l'indication correspondante de l'instrument Méthode interne procédure (PRO/PE/01 Version 24) date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 26/6/24 Étalons de masses de classe égale ou supérieure à M1, avec possibilité d'utiliser des masses de substitution	-	X

3) TEMPERATURE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Chaîne de mesure de température à résistance de platine	Température	-40 °C à 140 °C	0,02 °C	Etalonnage par comparaison Méthode interne PRO/Te/11 V02 • Chaîne de mesure de température de référence associée à une sonde Pt 25 • Bains thermostatés	X	-
		140 °C à 250 °C	0,05 °C			
		250 °C à 300 °C	0,12 °C	Etalonnage par comparaison Méthode interne PRO/Te/11 V02 • Chaîne de mesure de température de référence associée à une sonde Pt 25 • Four		
		300 °C à 500 °C	0,20 °C			
Chaîne de mesure de température à résistance de platine Thermomètre à cadran	Température	-40 °C à 140 °C	0,05 °C	Etalonnage par comparaison Méthode interne PRO/Te/11 V02 • Chaîne de mesure de température de travail associée à une sonde Pt100 • Bains thermostatés	X	-
		140 °C à 250 °C	0,10 °C			
		250 °C à 300 °C	0,25 °C	Etalonnage par comparaison Méthode interne PRO/Te/11 V02 • Chaîne de mesure de température de travail associée à une sonde Pt 100 • Four		
		300 °C à 500 °C	0,40 °C			
Chaîne de mesure de température à couple thermoélectrique	Température	-40 °C à 140 °C	0,10 °C	Etalonnage par comparaison Méthode interne PRO/Te/11 V02 • Chaîne de mesure de température de travail associée à une sonde Pt100 • Bains thermostatés	X	-
		140 °C à 250 °C	0,20 °C			

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Chaîne de mesure de température à couple thermoélectrique	Température	250 °C à 300 °C	0,30 °C	Etalonnage par comparaison Méthode interne PRO/Te/11 V02 <ul style="list-style-type: none"> Chaîne de mesure de température de travail associée à une sonde Pt 100 Four 	X	-
		300°C à 500 °C	0,40 °C			
Thermomètre en verre à dilatation de liquide	Température	-40 °C à 140 °C	0,03 °C	Etalonnage par comparaison Méthode interne PRO/Te/12 V02 <ul style="list-style-type: none"> Chaîne de mesure de température associée à une sonde Pt 25 Bains thermostatés 	X	-
		140 °C à 250 °C	0,07 °C			
Chaîne de mesure de température à résistance de platine ou à couple thermoélectrique	Température	550°C à 660°C	1,2 °C	Etalonnage par comparaison Méthode interne PRO/Te/11 V02 <ul style="list-style-type: none"> Chaîne de mesure de température associée à un couple thermoélectrique type S Four d'étalonnage 	X	-
		660°C à 900°C	1,4 °C			
		900°C à 1200°C	1,7 °C			
Chaîne de mesure de température à résistance de platine ou à couple thermoélectrique Thermomètre à cadran	Température	-5 °C à 140 °C	0,20 °C	Etalonnage par comparaison Méthode interne PRO/Te/03 V15 <ul style="list-style-type: none"> Chaîne de mesure de température associée à une sonde Pt10 Fours 	-	X
		140 °C à 180 °C	0,25 °C			
		180 °C à 230 °C	0,30 °C			
		230 °C à 400 °C	0,50 °C			

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Enceinte thermostatique	Détermination de l'écart de consigne, l'erreur d'indication, de l'homogénéité et de la stabilité de l'environnement	-40 °C à 130°C	0,14 °C	Caractérisation selon la Méthode interne PRO/TH/02 V11 Basé sur le fascicule FD X 15-140 (2013) Centrale d'acquisition associée à des sondes résistives	X	X
		130 °C à 230 °C	0,16 °C			
		230 °C à 450 °C	0,38 °C			
		450 °C à 600 °C	2,1 °C			
Bain thermostaté	Détermination de l'écart de consigne, l'erreur d'indication, de l'homogénéité et de la stabilité de l'environnement	0 °C à 100 °C	0,14 °C	Caractérisation selon la Méthode interne MO/T/02 V06 Basé sur le fascicule FD X 15-140 (2013) Centrale d'acquisition associée à des sondes résistives	X	X
Fours à moufle	Détermination de l'écart de consigne, l'erreur d'indication, de l'homogénéité et de la stabilité de l'environnement	200 °C à 450 °C	0,55 °C	Méthode interne PRO/Te/10 V09 Centrale de mesure associée à des couples thermoélectriques	X	X
		450 °C à 850 °C	2,2 °C			
		850 °C à 1100 °C	2,9 °C			

4) Hygrométrie

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	site
Thermo-Hygromètre Thermohygrographe Thermo-bouton Afficheur de température Enregistreur de température	Température sèche	-35°C à 140°C	0,15 °C	Détermination de la mesure de Ts dans une enceinte climatique Méthode interne PRO/TH/01 V08 Enceinte climatique Thermomètre à résistance de platine de référence de type Pt 100	X	-
Thermo-Hygromètre Thermohygrographe Thermo-bouton Afficheur de température Enregistreur de température	Humidité relative	De 5%HR à 95%HR à une température comprise entre 10 °C et 60 °C	De 0,3 % HR à 1,4 % HR	Détermination de l'humidité relative à partir d'une mesure de Td ou Tf et de la mesure de Ts dans une enceinte climatique Méthode interne PRO/TH/01 V08 Enceinte climatique Hygromètre à condensation Thermomètre à résistance de platine de référence de type Pt 100	X	-
Hygromètre à condensation avec afficheur ou enregistreur	Température de rosée	-10 °C à 0 °C	0,18 °C	Etalonnage par comparaison à la température de rosée (Td) ou de gelée (Tf) mesurée dans une enceinte climatique. Méthode interne PRO/TH/01 V08 Enceinte climatique Hygromètre à condensation	X	-
		0 °C à 60 °C	0,10 °C			

Hygromètre à variation d'impédance avec afficheur ou enregistreur	Humidité relative	De 5%HR à 95%HR à une température comprise entre 10 °C et 60 °C	De 0,3 % HR à 1,4 % HR	Détermination de l'humidité relative à partir d'une mesure de Td ou Tf et de la mesure de Ts dans une enceinte climatique Méthode interne PRO/TH/01 V08 Enceinte climatique Hygromètre à condensation Thermomètre à résistance de platine de référence de type Pt 100	X	-
Enceinte climatique	Détermination de l'écart de consigne, l'erreur d'indication, de l'homogénéité et de la stabilité en température et en humidité relative	De 5%HR à 97%HR à une température comprise entre 10 °C et 60 °C	0,14 °C en température (Ts) De : 0,5 % HR à 2,1 % HR en humidité relative	Caractérisation selon Méthode interne PPRO/TH/02 V11 FD X 15-140 (2013) Centrale d'acquisition multivoies à sonde résistive Hygromètre capacitif	X	X

Ts(°C)/HR%	5	10	20	30	40	50	60	70	80	90	95
10				0,7	0,9	0,9	1,0	1,2	1,3	1,4	
20				0,6	0,7	0,8		1,1	1,2	1,3	
30				0,6	0,7	0,7		1,0	1,1	1,2	1,2
40			0,4	0,5	0,6	0,7		0,9	1,0	1,1	
50	0,3			0,4	0,5	0,6		0,8	0,9	1,0	1,1
60	0,3			0,4	0,5	0,6		0,8	0,9	1,0	1,0

5) VOLUME

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Pipettes à 1 ou 2 traits	Volume	100 ml	6 µl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NM ISO 648 V: (2011) NF EN ISO 4787(2021) Méthode interne procédure (PRO/VE/01 Version 21) date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 225 g avec une résolution de 0,01 mg+ Eau distillée	X	-
		50 ml	6 µl			
		25 ml	2,2 µl			
		20 ml	2 µl			
		10 ml	0,9 µl			
		5 ml	0,9 µl			
		2 ml	0,7 µl			
		1 ml	0,6 µl			
Pipettes graduées	Volume	0 < V ≤ 25 ml	9 µl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NM ISO 835 V: (2011) NF EN ISO 4787(2021) Méthode interne procédure (PRO/VE/01 Version 21) date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 225 g avec une résolution de 0,01 mg+ Eau distillée	X	-
		0 < V ≤ 10 ml	5 µl			
		0 < V ≤ 5 ml	3,1 µl			
		0 < V ≤ 2 ml	1,7 µl			
		0 < V ≤ 1 ml	1,6 µl			
		0 < V ≤ 0,5 ml	0,6 µl			
Pipettes à piston à volume fixe ou variable mono ou multicanal	Volume	0,5 ml < V ≤ 10 ml	2 µl + 3.10 ⁻³ V	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 8655-2(2022) NF EN ISO 4787(2021) Méthode interne procédure (PRO/VE/01 Version 21) date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 225 g avec une résolution de 0,01 mg + Eau distillée	X	-

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Pipettes à piston à volume fixe ou variable mono ou multicanal	Volume	0,1 ml < V ≤ 0,5 ml	1,2 µl + 3.10 ⁻³ V	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 8655-2(2022) NF EN ISO 4787(2021) Méthode interne procédure (PRO/VE/01 Version 21) date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 21 g avec une résolution de 0,001 mg+ Eau distillée	X	-
		10 µl < V ≤ 100 µl	0,37 µl + 3.10 ⁻³ V			
		1 µl < V ≤ 10 µl	65 nl + 1.10 ⁻³ V			
Epruvettes graduées en verre	Volume	0 < V ≤ 2 l	1,2 ml	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NM ISO 4788 (2008) NF EN ISO 4787(2021) NF EN ISO 4788(2005) Méthode interne procédure (PRO/VE/01 Version 21) date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 6200 g avec une résolution de 0,01 g + Eau distillée	X	-
		0 < V ≤ 1 l	0,50 ml			
		0 < V ≤ 500 ml	0,20 ml			
		0 < V ≤ 250 ml	0,15 ml			
		0 < V ≤ 100 ml	75 µl			
		0 < V ≤ 50 ml	55µl			
		0 < V ≤ 25 ml	29 µl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NM ISO 4788(2008) NF EN ISO 4787(2021) NF EN ISO 4788(2005) Méthode interne procédure (PRO/VE/01 Version 21) date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 225g avec une résolution de 0,01mg+Eau distillée		
		0 < V ≤ 10 ml	12 µl			
		0 < V ≤ 5 ml	9 µl			

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Fioles jaugées à un trait en verre	Volume	2 l	0,13 ml	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NM ISO 1042(1999) NF EN ISO 4787(2021) Méthode interne procédure (PRO/VE/01 Version 21) date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 6200g avec une résolution de 0,01g+Eau distillée	X	
		1 l	72 µl			
		500 ml	47 µl			
		250ml	45 µl			
		200ml	29 µl			
		100 ml	27 µl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NM ISO 1042 V: 1999 NF EN ISO 4787(2021) Méthode interne procédure (PRO/VE/01 Version 21) date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 225 g avec une résolution de 0,01 mg + Eau distillée		
		50 ml	13 µl			
		25 ml	9,1 µl			
		10 ml	7,4 µl			
		5 ml	7,4 µl			
Fioles jaugées à un trait en plastique	Volume	1l	170 µl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée ISO 5215(2022) Méthode interne procédure (PRO/VE/01 Version 21) date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 6200g avec une résolution de 0,01g+Eau distillée	X	
		500 ml	90 µl			
		250 ml	60 µl			
		100 ml	30 µl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée		

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
		50 ml	15 µl	ISO 5215(2022) NF EN ISO 4787(2021) Méthode interne procédure (PRO/VE/01 Version 21) date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 225g avec une résolution de 0,01mg+Eau distillée	X	-
		25 ml	12 µl			
		10 ml	8,5 µl			
Fioles jaugées à deux traits	Volume	500 ml < V ≤ 2000 ml	20 µl + 5,6.10 ⁻⁵ V	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) Méthode interne procédure (PRO/VE/01 Version 21) date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 6200 g avec une résolution de 0,01 g + Eau distillée	X	-
		100 ml < V ≤ 500 ml	33 µl + 5.10 ⁻⁵ V			
		5 ml < V ≤ 100 ml	7 µl + 2.10 ⁻⁴ V	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) Méthode interne procédure (PRO/VE/01 Version 21) date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 225 g avec une résolution de 0,01 mg + Eau distillée		

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Becher Flacon	Volume	500 ml < V ≤ 2 l	0,5 ml + 1.10 ⁻³ V	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) NM ISO 4788 (2008) Méthode interne procédure (PRO/VE/01 Version 21) date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 6200 g avec une résolution de 0,01 g + Eau distillée	X	-
		100 ml < V ≤ 500 ml	0,2 ml + 1.10 ⁻³ V			
		5 ml < V ≤ 100 ml	35 µl + 2,5.10 ⁻³ V	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) NM ISO 4788 (2008) Méthode interne procédure (PRO/VE/01 Version 21) date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 225 g avec une résolution de 0,01 mg + Eau distillée		

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Tube de recette	Volume	$1 \text{ ml} < V \leq 30 \text{ ml}$	$5,1 \mu\text{l} + 1 \cdot 10^{-4} V$	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) NM ISO 385 (2011) Méthode interne procédure (PRO/VE/01 Version 21) date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 225 g avec une résolution de 0,01 mg + Eau distillée	X	-
Burettes graduées	Volume	$0 < V \leq 200 \text{ ml}$	38 μl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NM ISO 385 V: 2011 NF EN ISO 4787(2021) Méthode interne procédure (PRO/VE/01 Version 21) date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 225 g avec une résolution de 0,01 mg + Eau distillée.	X	-
		$0 < V \leq 100 \text{ ml}$	21 μl			
		$0 < V \leq 50 \text{ ml}$	13 μl			
		$0 < V \leq 25 \text{ ml}$	4,7 μl			
		$0 < V \leq 10 \text{ ml}$	4,6 μl			
		$0 < V \leq 5 \text{ ml}$	2 μl			
		$0 < V \leq 2 \text{ ml}$	1,7 μl			
		$0 < V \leq 1 \text{ ml}$	1,6 μl			

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Distributeurs Dispenseurs de liquide à volume variable et fixe	Volume	5 ml < V ≤ 100 ml	12 µl + 6.10 ⁻⁴ V	Méthode gravimétrique 10 Déterminations en simple pesée NF EN ISO 8655-5(2022) NF EN ISO 4787 (2021) Méthode interne procédure (PRO/VE/01 Version 21) date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 225 g avec une résolution de 0,01 mg + Eau distillée.	X	-
		0,5 ml < V ≤ 5 ml	2 µl + 3.10 ⁻³ V			
		100 µl < V ≤ 500 µl	1,3 µl + 3.10 ⁻³ V	Méthode gravimétrique 10 Déterminations en simple pesée NF EN ISO 8655-5(2022) NF EN ISO 4787 (2021) Méthode interne procédure (PRO/VE/01 Version 21) date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 21 g avec une résolution de 0,001 mg + Eau distillée.		
		10 µl ≤ V ≤ 100 µl	0,60 µl + 3.10 ⁻³ V			
Seringue En verre ou en plastique	Volume	0,5 ml < V ≤ 10 ml	2 µl + 3.10 ⁻³ V	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 8655-9(2022) NF EN ISO 4787(2021) Balance de portée 225g avec une résolution de 0,01mg+Eau distillée. Méthode interne procédure (PRO/VE/01) Version 21 date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23	X	-

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
		0,1 ml < V ≤ 0,5 ml	1,2 µl + 3.10 ⁻³ V	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 8655-9(2022) NF EN ISO 4787(2021) Méthode interne procédure (PRO/VE/01 Version 21) date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 21 g avec une résolution de 0,001mg+Eau distillée	X	-
		10 µl < V ≤ 100 µl	0,37 µl + 3.10 ⁻³ V			
		1 µl ≤ V ≤ 10 µl	65 nl + 1.10 ⁻³ V			
Volumétre Le Chatelier	Volume	0 < V ≤ 25 ml	0,04 ml + 1.10 ⁻³ V	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787 (2021) Méthode interne procédure (PRO/VE/01) Version 21 date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 6200g avec une résolution de 0,01g + Eau distillée	X	-
Erlenmeyer	Volume	500 ml < V ≤ 3000 ml	0,2 ml + 2.10 ⁻⁴ V	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787(2021) Méthode interne procédure (PRO/VE/01) Version 21 date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 6200g avec une résolution de 0,01g + Eau distillée	X	-
		100 ml < V ≤ 500 ml	0,1 ml + 3.10 ⁻⁴ V			

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
		5 ml < V ≤ 100 ml	0,04 ml + 4.10 ⁻⁴ V	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787(2021) Méthode interne procédure (PRO/VE/01) Version 21 date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 225g avec une résolution de 0,01mg + Eau distillée	X	-
Pycnomètre en verre à volume variable	Volume	2000 ml < V ≤ 5000 ml	0,1 ml + 2.10 ⁻⁴ V	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787(2021) Méthode interne procédure (PRO/VE/01) Version 21 date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 24 kg avec une résolution de 0,1g + Eau distillée	X	-
Pycnomètre en verre à volume variable Ballon	Volume	500 ml < V ≤ 2000 ml	0,1 ml + 1.10 ⁻⁴ V	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787(2021) Méthode interne procédure (PRO/VE/01) Version 21 date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 6200g avec une résolution de 0,01g + Eau distillée	X	-
		100 ml < V ≤ 500 ml	0,03 ml + 2.10 ⁻⁴ V			

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Pycnomètre en verre à volume variable Ballon	Volume	$5 \text{ ml} \leq V \leq 100 \text{ ml}$	$0,01 \text{ ml} + 1.10^{-4} V$	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787(2021) Méthode interne procédure (PRO/VE/01) Version 21 date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 225g avec une résolution de 0,01mg + Eau distillée	X	-
Epruvettes graduées en plastique	Volume	$0 < V \leq 2 \text{ l}$	1,3 ml	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787(2021) ISO 6706(1981) Méthode interne procédure (PRO/VE/01) Version 21 date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 6200g avec une résolution de 0,01g+Eau distillée	X	-
		$0 < V \leq 1 \text{ l}$	0,6 ml			
		$0 < V \leq 500 \text{ ml}$	0,3 ml			
		$0 < V \leq 250 \text{ ml}$	0,2ml			
		$0 < V \leq 100 \text{ ml}$	85 μl			
		$0 < V \leq 50 \text{ ml}$	60 μl			
		$0 < V \leq 25 \text{ ml}$	32 μl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787(2021) ISO 6706(1981) Méthode interne procédure (PRO/VE/01) Version 21 date d'application 1/6/21 - Mise à Jour 24/8/23 Balance de portée 225g avec une résolution de 0,01mg+Eau distillée		
		$0 < V \leq 10 \text{ ml}$	12 μl			
		$0 < V \leq 5 \text{ ml}$	10 μl			

6) MASSE VOLUMIQUE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Aréomètres	Masse Volumique	$700 \text{ kg.m}^{-3} \leq \rho \leq 1600 \text{ kg.m}^{-3}$	$5 \cdot 10^{-4} \rho$	Flottaison dans un liquide étalon Méthode interne PRO/DN/01 V12 date d'application 1/6/21 – Mise à Jour 24/4/23 Solutions étalons de densité et balance	X	-

7) TEMPS ET FREQUENCE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Tachymètre optique et Mesureur de vitesse sans contact	Vitesse de rotation	$30 \text{ tr/min} \leq v \leq 500 \text{ tr/min}$	0,02 tr/min	Méthode interne PRO/TF/08 Ver 01 du 04/06/2025 Méthode par comparaison indirecte avec éclats pilotes par un fréquencesmètre	X	-
		$500 \text{ tr/min} < v \leq 8000 \text{ tr/min}$	0,12 tr/min			

Centrifugeuse	Vitesse de rotation	$100 \text{ tr/min} \leq v \leq 8000 \text{ tr/min}$	0,4 tr/min	Méthode interne PRO/TF/02 Ver 07 du 04/06/2025 Comparaison entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument	X	X
		$8000 \text{ tr/min} < v \leq 15000 \text{ tr/min}$	2,5 tr/min			
	Intervalle de temps	10 s à 7200 s	0,6 s			
Instruments de mesure de temps	Temps	5 s à 24 h	0,3 s	Méthode interne PRO/TF/09 Ver 01 du 04/06/2025 Comparaison directe avec fréquencesmètre étalon en "mode totalise"	X	-
Agitateurs Générateurs de vitesse de rotation	Vitesse de rotation	$30 \text{ tr/min} \leq v \leq 500 \text{ tr/min}$	0,2 tr/min	Méthode interne PRO/TF/04 Ver 04 du 04/06/2025 Comparaison entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument	X	X
		$500 \text{ tr/min} < v \leq 8000 \text{ tr/min}$	0,4 tr/min			
		$8000 \text{ tr/min} < v \leq 18000 \text{ tr/min}$	2,5 tr/min			
Appareil d'auscultation sonique	Temps	20 μs à 300 μs	$1 \mu\text{s} + 1,2 \cdot 10^{-2} t$	Méthode interne PRO/TF/05 Ver 04 du 23/06/2025 Comparaison entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument	X	-

Variateurs de vitesse (générateur de fréquence)	Fréquence	10 Hz à 200 Hz	$6,0 \cdot 10^{-6} \times F$	<p>Comparaison de la fréquence émise à celle mesurée par le fréquencemètre en programmant un coefficient caractéristique k et une vitesse V selon La formule : $[v \times k / 3600]$ En utilisant un fréquencemètre de référence mesureur. Méthode interne PRO/TF/13 Ver 02 du 18/04/2025</p>	X	-
		200 Hz à 3000Hz	$9,0 \cdot 10^{-5} \times F$			
Variateur de vitesse (retard du temps d'horloge)	Temps/fréquence	-120 s/24h à 120 s/24h	1,8 s/24h	<p>Mesure du temps de retard d'horloge de variateur de vitesse en générans 1H qui correspond à 1 s et Calcul du retard relatif à 24h. En utilisant un fréquencemètre de référence. Méthode interne PRO/TF/13. Ver 02 du 18/04/2025</p>	X	-

8) Vérification des variateurs de vitesse utilisés dans les vérifications réglementaires des chronotachygraphes :

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Variateur de vitesse	Vitesse	20 km/h à 180 km/h	0.33 km/h	Banc de mesure des variateurs de vitesse Comparaison de la vitesse émise par le variateur de vitesse à celle mesurée par le banc de mesure. Méthode interne PRO/TF/13 Ver 02 du 18/04/2025	X	-
	Constante des Tachygraphes	2500 imp/km 8000 imp/km 16000 imp/km 19000 imp/km 24000 imp/km	3.0 imp/km	Banc de mesure des variateurs de vitesse Comparaison de la constante émise à celle mesurée par le banc de mesure. Méthode interne PRO/TF/13 Ver 02 du 18/04/2025	X	-
	Distance	500 m à 10000 m	0.2 m	Banc de mesure des variateurs de vitesse Comparaison de la distance émise à celle mesurée en programmant un coefficient caractéristique K correspondant à une distance donnée. Méthode interne PRO/TF/13 Ver 02 du 18/04/2025	X	-

9) FORCE

Etalonnage de l'indicateur en charge des machines d'essais de traction et de compression

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Machine d'essai de traction ou de compression	Force de traction	$5 \text{ N} \leq F \leq 50 \text{ N}$	$1,5 \cdot 10^{-3} F$	Comparaison entre valeurs étalons et l'indicateur de charge de la machine d'essai NF EN ISO 7500-1 (2018) Dynamomètre 50 N + Pont de mesure	-	X
		$50 \text{ N} \leq F \leq 500 \text{ N}$	$1,5 \cdot 10^{-3} F$	Comparaison entre valeurs étalons et l'indicateur de charge de la machine d'essai NF EN ISO 7500-1 (2018) Dynamomètre 500 N + Pont de mesure	-	X
		$500 \text{ N} \leq F \leq 5 \text{ kN}$	$1,5 \cdot 10^{-3} F$	Comparaison entre valeurs étalons et l'indicateur de charge de la machine d'essai NF EN ISO 7500-1 (2018) Dynamomètre 5 kN + Pont de mesure	-	X
		$5 \text{ kN} \leq F \leq 50 \text{ kN}$	$1,5 \cdot 10^{-3} F$	Comparaison entre valeurs étalons et l'indicateur de charge de la machine d'essai NF EN ISO 7500-1 (2018) Dynamomètre 50 kN + Pont de mesure	-	X
		$50 \text{ kN} \leq F \leq 500 \text{ kN}$	$1,5 \cdot 10^{-3} F$	Comparaison entre valeurs étalons et l'indicateur de charge de la machine d'essai NF EN ISO 7500-1 (2018) Dynamomètre 500 kN + Pont de mesure	-	X

Machine d'essai de traction ou de compression	Force de compression	$5 \text{ N} \leq F \leq 50 \text{ N}$	$1,5 \cdot 10^{-3} F$	Comparaison entre valeurs étalons et l'indicateur de charge de la machine d'essai NF EN ISO 7500-1 (2018) Dynamomètre 50 N + Pont de mesure	-	X
		$50 \text{ N} \leq F \leq 500 \text{ N}$	$1,5 \cdot 10^{-3} F$	Comparaison entre valeurs étalons et l'indicateur de charge de la machine d'essai NF EN ISO 7500-1 (2018) Dynamomètre 500 N + Pont de mesure	-	X
		$500 \text{ N} \leq F \leq 5 \text{ kN}$	$1,5 \cdot 10^{-3} F$	Comparaison entre valeurs étalons et l'indicateur de charge de la machine d'essai NF EN ISO 7500-1 (2018) Dynamomètre 5 kN + Pont de mesure	-	X
		$5 \text{ kN} \leq F \leq 50 \text{ kN}$	$1,5 \cdot 10^{-3} F$	Comparaison entre valeurs étalons et l'indicateur de charge de la machine d'essai NF EN ISO 7500-1 (2018) Dynamomètre 50 kN + Pont de mesure	-	X
		$50 \text{ kN} \leq F \leq 500 \text{ kN}$	$1,5 \cdot 10^{-3} F$	Comparaison entre valeurs étalons et l'indicateur de charge de la machine d'essai NF EN ISO 7500-1 (2018) Dynamomètre 500 kN + Pont de mesure	-	X

Machine d'essais de compression (Presse à béton)	Force de compression	$50 \text{ kN} \leq F \leq 500 \text{ kN}$	$1,5 \cdot 10^{-3} F$	Comparaison entre valeurs étalons et l'indicateur de charge de la machine d'essai NF EN 12390-4 (2019) NM EN 12390-4(2021) Dynamomètre 500 kN + Pont de mesure	-	X
Machine d'essais de compression (Presse à béton)	Force de compression	$300 \text{ kN} \leq F \leq 3000 \text{ kN}$	$300 \text{ N} + 2,6 \cdot 10^{-3} F$	Comparaison entre valeurs étalons et l'indicateur de charge de la machine d'essai NF EN 12390-4 (2019) NM EN 12390-4(2021) Dynamomètre 3000 kN + Pont de mesure	-	X

Vérification particulière des machines d'essais mécaniques et certains équipements critiques pour essais BTP

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Machine d'essai de compression (Presse à béton)	Taux de contrainte	200 kN à 2000 kN	0,05	Comparaison à un Footemètre/dynamomètre étalon relié à un pont de mesure Annexe A NM EN 12390-4(2021) Annexe A de NF EN 12390-4 (2019) Essai à 200 kN et à la plus petite des valeurs 2000 kN et Pmax de la presse à béton Footemètre (Cylindre de déformation 3000 kN relié au pont de mesure MGC Plus)	-	X

Machine d'essai mécanique sur éprouvette de béton	Vitesse d'accroissement	$6,2 \text{ kN/s} \leq V \leq 18 \text{ kN/s}$	1,5kN/s	Relevé simultanément des accroissements en temps et en charges correspondantes et calcul de la vitesse de montée en charge des machines d'essais de compression sur éprouvettes de béton. Méthode interne INS/FO/03 V07 du 07.09.2021 Dynamomètre 3000 kN + Pont de mesure ou Dynamomètre 2000 kN + Pont de mesure, Chronomètre et Caméra	-	X
Machine d'essai mécanique sur éprouvette de béton	Vitesse d'accroissement	$2,5 \text{ kN/s} \leq V \leq 5,5 \text{ kN/s}$	0,4 kN/s	Relevé simultanément des accroissements en temps et en charges correspondantes et calcul de la vitesse de montée en charge des machines d'essais de traction par fendage sur éprouvettes de béton. Méthode interne INS/FO/03 V07 du 07.09.2021 Dynamomètre 500 kN+ Pont de mesure, Chronomètre et Caméra	-	X
Machine d'essais de compression sur éprouvette prismatique de béton	Vitesse d'accroissement	$0,2 \text{ kN/s} \leq V \leq 0,5 \text{ kN/s}$	0,03 kN/s	Relevé simultanément des accroissements en temps et en charges correspondantes et calcul de la vitesse de montée en charge <u>des machines d'essais de flexion sur éprouvettes de béton.</u> Méthode interne INS/FO/03 V07 du 07.09.2021 Dynamomètre 500 kN + Pont de mesure, Chronomètre et Caméra	-	X
Machine d'essais de compression sur éprouvette de mélange bitumineux	Vitesse d'accroissement	$0,7 \text{ mm/s} \leq V \leq 1 \text{ mm/s}$	0,03 mm/s	Relevé simultanément des accroissements en temps et en fluage correspondants et calcul de la vitesse de montée en charge <u>des machines d'essais de stabilité et fluage sur éprouvettes Marshall.</u> Méthode interne INS/FO/04 V06 du 06.09.2021 Comparateur numérique, Chronomètre et Caméra	-	X

Machine d'essais de compression sur éprouvette de mélange bitumineux	Vitesse d'accroissement	$0,8 \text{ mm/s} \leq V \leq 1,2 \text{ mm/s}$		Relevé simultanément des accroissements en temps et en enfoncement correspondants et calcul de la vitesse de montée en charge <u>des machines d'essais sur éprouvettes Duriez.</u> Méthode interne INS/FO/04 V06 du 06.09.2021 Comparateur numérique, Chronomètre et Caméra		
Machine d'essai mécanique sur échantillon de sol (presse CBR)	Vitesse d'accroissement	$0,7 \text{ mm/min} \leq V \leq 2 \text{ mm/min}$	0,03 mm/min	Relevé simultanément des accroissements en temps et en enfoncement correspondants et calcul de la vitesse de montée en charge <u>des machines d'essais sur échantillon de sol.</u> Méthode interne INS/FO/04 V06 du 06.09.2021 Comparateur numérique, Chronomètre et Caméra	-	X
Plateaux et plateaux auxiliaires de machine d'essais mécanique sur éprouvettes cylindriques de béton	Planéité	0,03 mm	0,01 mm	Détermination de l'épaisseur maximale de la lame d'épaisseur qui s'incrute entre la surface du plateau de la presse à béton et la ligne d'une règle à filament Méthode interne INS/FO/07 V06 du 06.09.2021 Lame d'épaisseur et règle à filament	-	X
Plaques métalliques	Planéité	0,02 mm	0,006 mm	Détermination du défaut de planéité de du marbre métallique servant pour le surfacage des faces d'essai des briques de terre cuite Méthode interne INS/FO/06 V06 du 06.09.2021 Comparateur numérique de résolution 1µm	-	X
Dispositif de surfacage pour éprouvettes cylindriques de béton	Planéité	0,1 mm	0,01 mm	Détermination du défaut de planéité de la surface de la cuve du dispositif Méthode interne INS/FO/08 V09 du 06.09.2021 Lames d'épaisseur et règle à filament	X	X

Moule pour la confection d'éprouvettes de béton / moule cylindrique	Hauteur Diamètre intérieur Planéité Orthogonalité	$H \leq 600\text{mm}$ $D \leq 300\text{mm}$ $0,007\text{m}^2 < S < 0,071\text{m}^2$ 90°	$30 \mu\text{m} + 1.10^{-6} \cdot L$	Méthode Interne PRO/BTP/06 Version 00 21/04/2021 Machine à mesurer tridimensionnelles à bras articulés	X	X
Moule pour la confection d'éprouvettes de ciment/ moule prismatique	Longueur Largeur Profondeur Planéité perpendicularité	$L \leq 1100\text{mm}$ $d \leq 300\text{mm}$ $l \leq 300\text{mm}$ $0,035\text{m}^2 < S < 0,315\text{m}^2$ 90°				
Moule pour essai Marshall	Moule Diamètre intérieur	$D \leq 150\text{mm}$				
	Piston extracteur Diamètre intérieur					
Moule pour essai duriez	Diamètre intérieur	$D \leq 150\text{mm}$				
Rectifieuse pour éprouvettes de béton	Planéité Orthogonalité	$L \leq 1100\text{mm}$ $l \leq 300\text{mm}$	-	X		
Scléromètre	Indice de rebondissement	$50 I_s$	$1,1 I_s$	Méthode Interne PRO/BTP/12 Version 00 21/04/2021 Machine de compression Eprouvette d'essai	X	-

Bâti de chargement pour essai à l'Edomètre	Rapport multiplicatif du bras de levier	0,12	0,02 SU	Méthode Interne PRO/BTP/13 Version 00 21/04/2021 Capteur de force Masses étalons	-	X
Moules d'essai PROCTOR/CBR	Moule (Diamètre intérieur, Hauteur) Disque d'espacement (Diamètres des trous, Ecart sur le Diamètre et Ecart d'épaisseur)	$L \leq 400\text{mm}$ $D \leq 200\text{mm}$	$30 \mu\text{m} + 1.10^{-6} \cdot L$ $6\mu\text{m}$ $30 \mu\text{m} + 1.10^{-6} \cdot L$	Méthode Interne PRO/BTP/08 Version 00 21/04/2021 Machine à mesurer tridimensionnelles à bras articulés Piges doubles	X	X
Dames de comptage PROCTOR/CBR	Hauteur de chute Diamètre Poids de la partie mobile	$L \leq 500\text{mm}$ $D \leq 100\text{mm}$ $P < 5000\text{g}$	$30 \mu\text{m} + 1.10^{-6} \cdot L$ $30 \mu\text{m} + 1.10^{-6} \cdot L$ 20mg	Méthode Interne PRO/BTP/08 Machine à mesurer tridimensionnelles à bras articulés Version 00 21/04/2021 Piges doubles	X	X

10) DIMENSIONNEL

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	site
Cylindre en acier	Ecart de perpendicularité de l'axe du cylindre	$0 \text{ mm} \leq L \leq 400 \text{ mm}$ $0 \text{ mm} \leq D \leq 200 \text{ mm}$	9 μm	Comparaison mécanique NM 15.1.106 (2002) Procédure PRO/BTP/14 Colonne de mesure Marbre de contrôle Capteur de déplacement	X	-
	Ecart de perpendicularité des génératrices du cylindre		6,5 μm			

11) ETALONNAGE ET VERIFICATION DES EQUIPEMENTS POUR ESSAIS BTP

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Pénétrömètre à cône à affichage numérique $q = 1 \mu\text{m}$	Erreur d'indication	0 à 50 mm	4 μm	Comparaison mécanique Procédure PRO/BTP/04 Butée micrométrique	X	X
Pénétrömètre à cône à affichage numérique $q = 10 \mu\text{m}$			12 μm			
Pénétrömètre à cône à cadran $q = 10 \mu\text{m}$			15 μm			
Pénétrömètre à cône à cadran $q = 100 \mu\text{m}$			100 μm			

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Cône du pénétromètre à cône	Hauteur h	$0 \leq h \leq 50$ mm	6 μ m	Mesure optique Procédure PRO/BTP/04 Machine optique VISIO	X	-
	Angle β	$25^\circ \leq \beta \leq 65^\circ$	0,06 $^\circ$		X	-
Pénétromètre à aiguille à affichage numérique q = 1 μ m	Erreur d'indication	0 à 50 mm	4 μ m	Butée micrométrique Procédure PRO/BTP/01 Banc des comparateurs	X	X
Pénétromètre à aiguille à affichage numérique q = 10 μ m			12 μ m			
Pénétromètre à aiguille à cadran q = 10 μ m			15 μ m			
Pénétromètre à aiguille à cadran q = 100 μ m			135 μ m			
Aiguille du Pénétromètre à aiguille	Erreur d'indication sur le diamètre D	$0 \leq D \leq 5$ mm	6 μ m	Mesure optique Procédure PRO/BTP/01 Machine optique VISIO	X	-
	Erreur d'indication sur la hauteur h	$0 \leq h \leq 50$ mm	6 μ m		X	-
	Erreur d'indication sur l'angle α	$0^\circ \leq \alpha \leq 10^\circ$	0,06 $^\circ$		X	-
Obturateur sphérique : Appareillages liés à l'essai d'émulsion de bitume	Longueur L	$0 \leq L \leq 150$ mm	6 μ m	Mesure optique Procédure PRO/BTP/10 Machine optique VISIO	X	-
	Diamètre extérieur D	$0 \leq D \leq 15$ mm	6 μ m			
Outil à rainurer plat : Appareillages liés à la détermination de la limite d'Atterberg	Longueur A, B, C, D et F	0 à 50 mm	6 μ m	Mesure optique Procédure PRO/BTP/02 Machine optique VISIO	X	-

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Moule du ductilimètre	Longueur A, B, C, D, E, R et épaisseur	0 à 50 mm	6 µm	Mesure optique Procédure PRO/BTP/07 Machine optique VISIO	X	-
Agitateur au Bleu de méthylène	Vitesse de rotation	400tr/min 600tr/min 700tr/min	0,624 tr/min	Méthode Interne PRO/BTP/09 NM EN 933-9 (2018) NF EN 933-9+A1 (2013) Tachymètre étalon	X	X

q : Résolution ; L : Longueur ; D : Diamètre ; h : Hauteur ; α : Angle ; β : Angle.



PORTEE D'ACCRÉDITATION
LABORATOIRE METROCONTROL INSTRUMENTS
Dossier AL 20/2007

Laboratoire : METROCONTROL INSTRUMENTS
Adresse : 2, Avenue Ahmed Mansour Eddahbi, Cité Dakhla, Agadir
Tél : 05.28.22.66.10
Fax : 05.28.22.65.38
E-mail : mcimarches@gmail.com
Responsable Technique : M. Abdellah IDRISSI
Révision : 15 du 13/02/2026

[Cette version annule et remplace la version 14 du 07/08/2024](#)

Cette portée d'accréditation comprend les meilleures possibilités d'étalonnages que le laboratoire peut théoriquement fournir.

Les possibilités réelles d'étalonnages doivent faire l'objet d'accord préalable avant d'entreprendre toute prestation d'étalonnage dans le domaine accrédité.

I. DOMAINE D'ETALONNAGE : MASSE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Masses Poids	Masse conventionnelle	1 g	30 µg	5 comparaisons (EMME) OIML R-111 (2004) Masses de travail du laboratoire et balance comparateur OHAUS de portée 81 g/0,01 mg 210 g/0,1 mg	X	-
		2 g	40 µg			
		5 g	50 µg			
		10 g	60 µg			
		20 g	80 µg			
		50 g	100 µg			
		100 g	160 µg			
		200 g	300 µg	5 comparaisons (EMME) OIML R-111 (2004) Masses de travail du laboratoire et balance METTLER TOLEDO de portée 10 kg/1 mg		
		500 g	2,5 mg			
		1 kg	1,6 mg			
		2 kg	3,0 mg	3 comparaisons (EMME) OIML R-111 (2004) Masses de travail du laboratoire et balance DINIAGEO de portée 33 kg/0,1 g		
		5 kg	8,0 mg			
		10 kg	160 mg			
		20 kg	300 mg			

II. DOMAINE D'ETALONNAGE : PESAGE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Instruments de pesage fonctionnement non automatique à usage non réglementaire à indication analogique ou numérique et à équilibre automatique (IPFNA)	Masse conventionnelle	$2 \text{ g} \leq M \leq 230 \text{ g}$ M : Masse	$0,05 \text{ mg} + 1,5 \cdot 10^{-6} \cdot M$	Comparaison entre valeurs conventionnelles de masse étalon et l'indication correspondante de l'instrument OIML R76-1 (2006) Étalon de masse de classe égale ou supérieure à E2 ou de qualité équivalente	-	X
		$1 \text{ g} \leq M \leq 15 \text{ kg}$	$0,15 \text{ mg} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot M$	Comparaison entre valeurs conventionnelles de masse étalon et l'indication correspondante de l'instrument OIML R76-1 (2006) Étalon de masse de classe égale ou supérieure à F1 ou de qualité équivalente		
		$10 \text{ kg} \leq M \leq 500 \text{ kg}$	$1,5 \cdot 10^{-5} \cdot M$	Comparaison entre valeurs nominales de masse étalon et l'indication correspondante de l'instrument OIML R76-1 (2006) Étalon de masse de classe égale ou supérieure à M1 ou de qualité équivalente		
		$20 \text{ kg} \leq M \leq 1500 \text{ kg}$	$1,5 \cdot 10^{-4} \cdot M$	Comparaison entre valeurs nominales de masse étalon et l'indication correspondante de l'instrument OIML R76-1 (2006) Étalon de masse de classe égale ou supérieure à M2 ou de qualité équivalente		

III. DOMAINE D'ETALONNAGE : TEMPERATURE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
<ul style="list-style-type: none"> - Chaîne de mesure de température (Indicateur + sonde résistance) - Thermomètre numérique - Thermomètre à cadran et à tige métallique 	Température	-18 °C à 120 °C	0,22 °C	Comparaison entre valeur de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à l'étalonnage dans un bain d'huile à agitateur Méthode interne PR-ECTE Version 15 de 2020 NM 15.6.026 (2005) NM 15.6.027 (2005) NM 15.6.003(2005)	X	-
		120 °C à 200 °C	0,50 °C	Comparaison entre valeur de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à l'étalonnage dans un four à effet Peltier portable Méthode interne PR-ECTE Version 15 de 2020 NM 15.6.026 (2005) NM 15.6.027 (2005) NM 15.6.003(2005)		
Chaîne de mesure de température (Indicateur + sonde thermocouple)		-18 °C à 120 °C	0,27 °C	Comparaison entre valeur de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à l'étalonnage dans un bain d'huile à agitateur Méthode interne PR-ECTE Version 15 de 2020 NM 15.6.026 (2005) NM 15.6.027 (2005)	X	-
		120 °C à 200 °C	0,57 °C	Comparaison entre valeur de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à l'étalonnage dans un four à effet Peltier portable Méthode interne PR-ECTE Version 15 de 2020 NM 15.6.026 (2005) NM 15.6.027 (2005)		

<ul style="list-style-type: none"> - Chaîne de mesure de température (Indicateur + sonde résistance) - Thermomètre numérique <p>Thermomètre à cadran et à tige métallique</p>	Température	-18 °C à 120 °C	0,38 °C	<p>Comparaison entre valeur de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à l'étalonnage dans un four à effet Peltier portable</p> <p>Méthode interne PR-ECTS Version 06 de 2020</p> <p>NM 15.6.026 (2005)</p> <p>NM 15.6.027 (2005)</p> <p>NM 15.6.003(2005)</p>	-	X
<p>Chaîne de mesure de température (Indicateur + sonde thermocouple)</p>		-18 °C à 120 °C	0,42 °C	<p>Comparaison entre valeur de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à l'étalonnage dans un four à effet Peltier portable</p> <p>Méthode interne PR-ECTS Version 06 de 2020</p> <p>NM 15.6.026 (2005)</p> <p>NM 15.6.027 (2005)</p>	-	X
<p>Enceintes thermiques de (volume inférieur ou égal à 1 m3)</p>		-18 °C à 120 °C	0,36 °C	<p>Comparaison entre valeurs étalons et l'indication de l'instrument</p> <p style="text-align: center;">FD X15 -140(2024)</p> <p>Centrale d'acquisition et sonde à résistance Pt100</p>	-	X
<p>Bains Thermostatés (volume inférieur ou égal à 1 m3)</p>		0°C à 100°C	0,36 °C	<p>Comparaison entre valeurs étalons et l'indication de l'instrument</p> <p style="text-align: center;">Annexe F de FD X15 -140(2024)</p> <p>Centrale d'acquisition et sonde à résistance Pt100</p>	-	X

IV. DOMAINE D'ETALONNAGE : PRESSION

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Manomètre à cadran Manomètre digital	Pression relative de gaz	1 bar à 4 bar (0,1 MPa à 0,4 MPa)	0,02 bar + $5 \cdot 10^{-5}$ Pr	Comparaison entre valeurs étalons et l'indication correspondante de l'instrument Méthode interne PR-EPRL Version 16 de 2020 Manomètre numérique + Générateur de pression à gaz	X	-
		4 bar à 40 bar (0,4 MPa à 4 MPa)	0,05 bar + $1 \cdot 10^{-4}$ Pr			
		10 bar à 120 bar (1 MPa à 12 MPa)	0,15 bar + $4 \cdot 10^{-4}$ Pr			
Manomètre métallique à cadran	Pression relative à air	0,1 bar à 25 bar (0,01 MPa à 2,5 MPa)	0,03 bar + $3 \cdot 10^{-4}$ Pr	Comparaison entre valeurs étalons et l'indication correspondante de l'instrument Méthode interne PR-EPRS Version 06 de 2020 Manomètre numérique + Générateur de pression à air	-	X
Manomètre digital	Pression relative d'huile	10 bar à 100 bar (1 MPa à 10 MPa)	0,15 bar + $6 \cdot 10^{-4}$ Pr	Comparaison entre valeurs étalons et l'indication correspondante de l'instrument Méthode interne PR-EPRS Version 06 de 2020 Manomètre numérique + Générateur de pression d'huile	-	X

V. DOMAINE D'ETALONNAGE : DIMENSIONNEL

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Pied à coulisse à affichage numérique q = 10μm	-Erreur d'indication Contact Pleine touches -Erreur indication Contact Surface limitée -Erreur de fidélité	0 ≤ L ≤ 300 mm	17 μm + 2,1.10 ⁻⁶ .L	Comparaison mécanique NM 15.1.004 (2015) Cales étalons en acier à bouts plans parallèles	X	-
Pied à coulisse à vernier q = 20μm			23 μm + 1,7.10 ⁻⁶ .L			
Pied à coulisse à vernier q = 50μm			56 μm + 7,4.10 ⁻⁶ .L			

PORTEE D'ACCRÉDITATION
Laboratoire du Centre d'Etudes et de Recherches des Industries
Métallurgiques, Mécaniques, Electriques et Electroniques
(CERIMME)

Dossier AL 23.01/2007

Laboratoire : Centre d'Etudes et de Recherches des Industries, Métallurgiques, Mécaniques, Electriques et Electroniques (CERIMME)

Adresse : 5, Complexe des centres techniques, Route BO 50, Sidi Maârouf, Oulad Haddou, Casablanca

Tél : 05.22.58.44.91

Fax : 05.22.58.44.90

E-mail : cerimme1@gmail.com

Responsable Technique : Mme Nawal Mounassir

Révision : 14 du 17/01/2025

Cette version annule et remplace la version 13 du 19/11/2024

Cette portée d'accréditation comprend les meilleures possibilités d'étalonnages que le laboratoire peut théoriquement fournir.

Les possibilités réelles d'étalonnages doivent faire l'objet d'accord préalable avant d'entreprendre toute prestation d'étalonnage dans le domaine accrédité.

DOMAINE D'ETALONNAGE : DIMENSIONNEL

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude (\pm)	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Pied à coulisse à affichage numérique pour $q=10 \mu\text{m}$	Erreur d'indication contact sur surface Limitée	$L \leq 200 \text{ mm}$	$q+3\mu\text{m} + 2.10^{-6}.L$	Cales à bouts plans parallèles et une bague lisse étalon	X	-
			15μm			
		$L \leq 500 \text{ mm}$	$q+13\mu\text{m} + 3.10^{-6}.L$			
			15μm			
		$L \leq 1000 \text{ mm}$	$q+19\mu\text{m} + 4.10^{-6}.L$			
			15μm			
Pied à coulisse à vernier pour $q=20 \mu\text{m}$	Erreur de décalage d'échelle,S	$L \leq 200 \text{ mm}$	$q+2\mu\text{m} + 2.10^{-6}.L$	Comparaison mécanique NF E11-091 (2023)	X	-
			25μm			
		$L \leq 500 \text{ mm}$	$q+8\mu\text{m} + 2.10^{-6}.L$			
			25μm			
		$L \leq 1000 \text{ mm}$	$q+14\mu\text{m} + 2.10^{-6}.L$			
			25μm			
Pied à coulisse à vernier pour $q=50 \mu\text{m}$		$L \leq 200 \text{ mm}$	$q+2\mu\text{m} + 3.10^{-6}.L$			
			54 μm			

Pied à coulisse à vernier pour $q=50 \mu\text{m}$		$L \leq 500 \text{ mm}$	$q+5\mu\text{m} + 3.10^{-6}.L$	Cales à bouts plans parallèles et une bague lisse étalon Comparaison mécanique NF E11-091 (2023)		
			54 μm			
		$L \leq 1000 \text{ mm}$	$q+8\mu\text{m} + 3.10^{-6}.L$			
			54 μm			
Jauge de profondeur à coulisseau à affichage numérique pour $q=10 \mu\text{m}$	Erreur d'indication contact sur surface Limitée Erreur d'indication de décalage, S	$L \leq 200 \text{ mm}$	$q+5\mu\text{m} + 2.10^{-6}.L$	Cales à bouts plans parallèles et Marbre	X	-
			17 μm			
		$L \leq 300 \text{ mm}$	$q+5\mu\text{m} + 2.10^{-6}.L$			
			17 μm			
Jauge de profondeur à coulisseau à vernier pour $q=20 \mu\text{m}$		$L \leq 200 \text{ mm}$	$q+7\mu\text{m} + 2.10^{-6}.L$	Comparaison mécanique	X	-
			27 μm			
		$L \leq 300 \text{ mm}$	$q+7\mu\text{m} + 3.10^{-6}.L$			
			27 μm			
NF E11-096 (2023)						
Jauge de profondeur à vis micrométrique pour $q=10 \mu\text{m}$	Erreur d'indication. Erreur d'indication avec rallonges.	$L \leq 25 \text{ mm}$	13 μm	Cales à bouts plans parallèles et Marbre	X	-
		$L \leq 200 \text{ mm}$	14 μm			
				Comparaison mécanique NF E11-097 (1998)		

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude (\pm)	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Micromètre d'extérieur à vis à affichage numérique pour $q=1 \mu\text{m}$	Erreur de mesure de longueur, E Variation de longueur V	$L \leq 25 \text{ mm}$	2,4 μm	Cales à bouts plans parallèles et sphères Comparaison mécanique NF EN ISO 3611 (2023)	X	-
			2,5 μm			
$L \leq 200 \text{ mm}$		$q+2\mu\text{m}+ 9.10^{-6}.L$	Cales à bouts plans parallèles Comparaison mécanique NF EN ISO 3611 (2023)	X	-	
		5μm				
Micromètre d'extérieur à vis à vernier pour $q=10 \mu\text{m}$	$L \leq 500 \text{ mm}$	$q+7\mu\text{m}+ 2.10^{-6}.L$	Cales à bouts plans parallèles Comparaison mécanique NF EN ISO 3611 (2023)	X	-	
		5μm				
Comparateur mécanique à tige rentrante radiale pour $q=10 \mu\text{m}$	- Erreur de mesure totale - Erreur de mesure locale - Erreur de fidélité - Erreur d'hystérésis	$0 < L \leq 25 \text{ mm}$	5,2 μm	Support des comparateurs et une butée micrométrique Comparaison mécanique NF E11-057 (2016)	X	-

<p>Comparteur à affichage numérique à tige rentrante radiale pour $q=10\ \mu\text{m}$</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Erreur d'indication totale - Erreur de fidélité - Erreur d'hystérésis 	$0 < L \leq 25\ \text{mm}$	$12\ \mu\text{m}$	<p>Support des comparateurs et une butée micrométrique</p> <p>Comparaison mécanique</p> <p>NF E11-056 (2016)</p>	<p>X</p>	<p>-</p>
--	---	----------------------------	-------------------	--	----------	----------

PORTEE D'ACCRÉDITATION
LABORATOIRE AIR METROLOGIE
Dossier AL 29/2008

Laboratoire : AIR METROLOGIE
Adresse : n° 12, lotissement mauritania, Q.I Sidi Bernoussi, Casablanca, Maroc
Tél : 05.22.35.60.03
Fax : 05.22.35.60.05
E-mail : am.qualite@gmail.com
Responsable Technique : M. Abdelali TAAIA
Révision : 14 du 16/12/2022

Cette version annule et remplace la version 13 du 07/10/2020

Cette portée d'accréditation comprend les meilleures possibilités d'étalonnages que le laboratoire peut théoriquement fournir.
Les possibilités réelles d'étalonnages doivent faire l'objet d'accord préalable avant d'entreprendre toute prestation d'étalonnage dans le domaine accrédité.

1. DOMAINE D'ETALONNAGE: DIMENSIONNEL

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Butée micrométrique q= 1 µm	Erreur d'indication	L ≤ 50 mm	1,9 µm + 5.10 ⁻⁶ .L	Comparaison mécanique Procédure interne C.m _D .15 Banc SIP 350M	X	-
Butée micrométrique q= 10 µm			6 µm + 5.10 ⁻⁶ .L			
Marbre en granit Marbre en verre Marbre en fonte	Ecart de planéité	0.09 m ² ≤ S ≤ 20 m ²	3 µm + 3.10 ⁻⁶ .L'	Comparaison interférométrique par méthode des diagonales NF E11-101 (02/1988) Procédure interne C.m _D .19 Interféromètre laser avec option d'angle	X	X
Grille en fonte (Tamis à barres)	Ecartement de fente	2,5 mm ≤ w ≤ 50 mm	4 µm	NF EN 933-3 (03/2012) NM 10.1.155(2008) Procédure interne C.m _D .25 Mesure au moyen d'une machine optique	X	-
Règle graduée ou gravée Réglet Circomètre	Erreur d'indication	L ≤ 4 m	50 µm + 6.10 ⁻⁶ L	Comparaison interférométrique Procédure interne C.m _D .30 Interféromètre laser Banc de mesure	X	-
Jeu de lames d'épaisseur	Erreur de mesure de longueur	10 µm ≤ L ≤ 10 mm	0,3 µm + 4.10 ⁻⁶ . L	Méthode interférométrique directe Procédure interne C.m _D .44 Banc SIP 305 M équipé d'un interféromètre laser	X	-

L : longueur de mesure ; q : pas de quantification

L' : la plus grande longueur du marbre

w : écartement entre deux barres.

Règle à filament	Erreur de rectitude sur 2 génératrices à 90°	$L \leq 400 \text{ mm}$	5 μm	Procédure interne C.mD.29 NF E 11-104 (12/1982) Mesure au moyen d'une machine optique	X	-
Mètre ruban Décamètre Double décamètre	- Erreur d'indication - Erreur d'indication sur talon	$L \leq 10 \text{ m}$	55 $\mu\text{m} + 6.10^{-6} L$ 80 μm	Comparaison interférométrique Procédure interne C.mD.48 Interféromètre laser Banc de mesure	X	-
Ruban gradué ou gravé	Erreur d'indication	$L \leq 50 \text{ m}$	0,12 mm + 6.10 ⁻⁶ L			
Equerre simple Equerre à chapeau	- Erreur de perpendicularité sur 4 génératrices à 90° 2 à 2	90° $50 \leq H \leq 400 \text{ mm}$ $30 \leq L \leq 260 \text{ mm}$	10 μm	Comparaison optique Procédure interne C.mD.62 Mesure au moyen d'une machine optique	X	-
Equerre à talon	- Erreur de parallélisme sur 4 génératrices à 90° 2 à 2	90° $100 \leq H \leq 200 \text{ mm}$ $65 \leq L \leq 130 \text{ mm}$	10 μm			
Equerre à biseau	- Erreur de perpendicularité sur 4 génératrices à 90° 2 à 2 - Erreur de parallélisme sur 4 génératrices à 90° 2 à 2 - Erreur de rectitude sur 2 génératrices à 90°	90° $75 \leq H \leq 300 \text{ mm}$ $50 \leq L \leq 200 \text{ mm}$	10 μm			

q : pas de quantification.

L : longueur de mesure

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Tamis de contrôle en tissus métalliques	<ul style="list-style-type: none"> • Diamètre du fil(d) • Ouverture des mailles : <ul style="list-style-type: none"> ○ Ouverture moyenne (\bar{w}) ○ Ouverture max(w) ○ Ecart-type (σ) ou valeur théorique de l'écart type (σ_s) 	$20 \mu\text{m} \leq w \leq 1 \text{ mm}$ $\varnothing_{\text{tamis}} \leq 500 \text{ mm}$	4 μm	NF ISO 3310-1 (07/2019) Procédure interne C.m _D .20 Mesure au moyen d'une machine optique	X	-
		$1 \text{ mm} \leq w \leq 20 \text{ mm}$ $\varnothing_{\text{tamis}} \leq 500 \text{ mm}$	10 μm			
		$10 \text{ mm} \leq w \leq 125 \text{ mm}$ $\varnothing_{\text{tamis}} \leq 500 \text{ mm}$	$70 \mu\text{m} + 7.10^{-6}.L$	NF ISO 3310-1 (07/2019) Procédure interne C.m _D .20 Mesure au moyen d'un pied à coulisse		
Tamis de contrôle en tôle métalliques perforées	<ul style="list-style-type: none"> • Ouverture des trous ronds et carrés (w) • Entraxe (p) 	$1 \text{ mm} \leq w \leq 20 \text{ mm}$ $\varnothing_{\text{tamis}} \leq 500 \text{ mm}$	10 μm	NF ISO 3310-2 (07/2019) Procédure interne C.m _D .21 Mesure au moyen d'une machine optique	X	-
		$10 \text{ mm} < w \leq 125 \text{ mm}$ $\varnothing_{\text{tamis}} \leq 500 \text{ mm}$	$70 \mu\text{m} + 7.10^{-6}.L$	NF ISO 3310-2 (07/2019) Procédure interne C.m _D .21 Mesure au moyen d'un pied à coulisse		

$\varnothing_{\text{tamis}}$: Diamètre du tamis



PORTEE D'ACCREDITATION DANS LE DOMAINE DE METROLOGIE
LABORATOIRE DU CENTRE TECHNIQUE DES INDUSTRIES DE BOIS ET D'AMEUBLEMENT
AL 31.01/2008

Laboratoire	: Centre Technique des Industries de Bois et d'Ameublement (CTIBA)/laboratoire de métrologie
Adresse	: Sis, Complexe des Centres Techniques, Sidi Maârouf, Oulad Haddou, Casablanca
Tél	: 05 22 58 23 80
Fax	: 05 22 58 19 33
E-mail	: ctiba.direction@gmail.com
Responsable(s) Technique(s)	: Moussa EL MATTAR
Révision	: 14 du 13/01/2025

Cette version annule et remplace la version 13 du 14/09/2023

Cette portée d'accréditation comprend les meilleures possibilités d'étalonnages que le laboratoire peut théoriquement fournir.

Les possibilités réelles d'étalonnages doivent faire l'objet d'accord préalable avant d'entreprendre toute prestation d'étalonnage dans le domaine accrédité.

1) Domaine d'étalonnage : Dimensionnel

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Pied à coulisse à affichage numérique $q=10\ \mu\text{m}$	-Erreur d'indication : <ul style="list-style-type: none"> • contact plein touche ; • contact sur surface limitée. -Erreur de fidélité.	$0\ \text{mm} < L \leq 130\ \text{mm}$	$19\ \mu\text{m}$	Comparaison mécanique Méthode interne PE-S-E-61 indice 08 du 29/01/2024. Cales étalons	X	-
Comparateur à affichage numérique à tige rentrante radiale $q=10\ \mu\text{m}$	- Erreur d'indication totale ; - Erreur de fidélité.	$0\ \text{mm} < L \leq 25\ \text{mm}$	$12\ \mu\text{m}$	Comparaison mécanique NF E11-056 (Avril 2016) Banc d'étalonnage à comparateur	X	-
Comparateur mécanique à cadran à tige rentrante radiale $q=10\ \mu\text{m}$	- Erreur de mesure totale ; - Erreur d'hystérésis ; - Erreur de fidélité.	$0\ \text{mm} < L \leq 25\ \text{mm}$	$6\ \mu\text{m}$	Comparaison mécanique NF E11-057 (Avril 2016) Banc d'étalonnage à comparateur	X	-

2) Domaine d'étalonnage : Force

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Instruments de mesure de force (dynamomètres)	Force en mode traction	$0,1\ \text{kN} \leq F \leq 1\ \text{kN}$ F= Force	$5,0 \cdot 10^{-3}\ F$	Procédure interne PE-S-63-13 du 07/12/2023 Banc d'étalonnage associé à un dynamomètre étalon 1 kN + pont de mesure	X	-
		$1\ \text{kN} < F \leq 10\ \text{kN}$ F= Force	$6,0 \cdot 10^{-3}\ F$	Procédure interne PE-S-63-13 du 07/12/2023 Banc d'étalonnage associé à un dynamomètre étalon 10 kN + pont de mesure		
Instruments de mesure de force (dynamomètres)	Force en mode compression	$0,1\ \text{kN} \leq F \leq 10\ \text{kN}$ F= Force	$5,0 \cdot 10^{-3}\ F$	Procédure interne PE-S-63-13 du 07/12/2023 Banc d'étalonnage associé à des dynamomètres étalons de 1 kN et 10 kN + pont de mesure	X	-

3) Domaine d'étalonnage : Pesage

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Instrument de pesage à fonctionnement non automatique (IPFNA)	Masse conventionnelle	1 g ≤ M ≤ 100 g M : Masse	0,05 mg + 1,5 10 ⁻⁶ M	NM EN 45501 (2016) Procédure interne PE-S-E-60 V12 du 10/04/2023 Comparaisons entre masses conventionnelles des masses étalons et l'indication correspondante de l'instrument Etalons de masses de classe E2 ou équivalent	-	X
		100 g ≤ M ≤ 4 kg M : Masse	0,15 mg + 1,5 10 ⁻⁶ M			
		1 g ≤ M ≤ 10 kg M : Masse	5.10 ⁻⁶ M	NM EN 45501 (2016) Procédure interne PE-S-E-60 V12 du 10/04/2023 Comparaisons entre masses conventionnelles des masses étalons et l'indication correspondante de l'instrument Etalons de masses de classe F1 ou équivalent		
		1 kg ≤ M ≤ 300 kg M : Masse	5.10 ⁻⁵ M	NM EN 45501 (2016) Procédure interne PE-S-E-60 V12 du 10/04/2023 Comparaisons entre masses conventionnelles des masses étalons et l'indication correspondante de l'instrument Etalons de masses de classe M1 ou équivalent		

4) Domaine d'étalonnage : Température et hygrométrie

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Enceinte thermostatique	Ecart de consigne Erreur d'indication Homogénéité et stabilité	De -20 °C à 160 °C	0,3 °C	FD X 15-140 (Mai 2013) Centrale d'acquisition et d'enregistrement multivoies + 15 sondes Pt100	-	X
		De 160 °C à 200 °C	0,5 °C			
Bains thermostatés	Ecart de consigne Erreur d'indication Homogénéité et stabilité de l'environnement	De 0 °C à 100 °C	0,21 °C	Méthode interne PE-R-E-90 Version 1 du 12/09/2021 Centrale d'acquisition et d'enregistrement multivoies + 15 sondes Pt100	-	X
Chaîne de mesure de température	Température	-20 °C à 70 °C	0,3°C	Comparaisons entre valeurs de l'étalon et indications correspondantes de l'instrument objet à étalonnage Méthode interne PE-R-E-87 Version 4 du 01/05/2021 Enceinte Climatique + Chaîne de mesure de température à résistance de platine	X	-
Chaîne de mesure de température à résistance de platine Thermomètre à cadran	Température	-20 °C à 200 °C	0,1 °C	Comparaisons entre valeurs étalons et Indications correspondantes de l'instrument à étalonner Méthode interne PE-R-E-88 Version 3 du 01/06/2023	X	-
Chaîne de mesure de température Thermocouples	Température	-20 °C à 200 °C	0,15 °C	Bains d'étalonnage à huile Silicone + Chaîne de mesure de température à résistance de platine	X	-

Chaîne de mesure de température à résistance de platine Thermomètre à cadran	Température	40 °C à 400 °C	0,8 °C	Comparaisons entre valeurs étalons et Indications correspondantes de l'instrument à étalonner Méthode interne PE-R-E-88 Version 3 du 01/06/2023	-	X
Chaîne de mesure de température à couple Thermoélectrique	Température	40 °C à 400 °C	0,8 °C	Chaîne de mesure de température à sonde PT 100 + Four à air à effet Peltier	-	X
Instrument mesurant l'humidité	Humidité relative	30 %HR à 90 %HR Pour des températures entre 15 °C à 40 °C	0,6 % HR à 2 % HR	Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage Méthode interne PE-R-E-87 Version 4 du 01/05/2021 Hygromètre de point de rosé +Chaîne de mesure température à sonde Pt 100 + enceinte climatique	X	-

Incertitude Hygrométrie :

	U(%HR)						
$\theta(^{\circ}\text{C})$	30	40	50	60	70	80	90
15		1,1	1,3	1,6	1,8	1,8	2
20	0,8	1	1,3	1,3	1,5	1,7	1,9
30	0,6	0,8	1	1,2	1,4	1,6	1,8
40	0,6	0,8	0,8	1,1	1,3	1,5	1,7



PORTEE D'ACCRÉDITATION

Laboratoire MEASUREMENT CONTROL CENTER (MCC)

Dossier AL 34.01/2008

Laboratoire : MEASUREMENT CONTROL CENTER

Adresse : n°187, BD accra, lotissement la colline, Mohammedia

Responsable Technique : M. HAFID Mohamed

Tél : 05.23.28.32.54 - 06.61.08.12.24

Fax : 05.23.28.72.78

E-mail : mcc@mccmaroc.ma

Révision : 22 du 02/06/2025

[Cette version annule et remplace la révision 21 du 14/12/2023](#)

Cette portée d'accréditation comprend les meilleures possibilités d'étalonnages que le laboratoire peut théoriquement fournir.

Les possibilités réelles d'étalonnages doivent faire l'objet d'accord préalable avant d'entreprendre toute prestation d'étalonnage dans le domaine accrédité.

1- DOMAINE D'ETALONNAGE : MASSE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Poids étalons	Masse conventionnelle	1 mg	0,04 mg	3 comparaisons selon la méthode EMME Procédure interne <u>DT. Mas.01/04 du 26/06/2022</u> Masse classe E2 et comparateur de portée 202g avec une résolution de 0,01mg et 0,1 mg	X	-
		2 mg	0,04 mg			
		5 mg	0,04 mg			
		10 mg	0,04 mg			
		20 mg	0,04 mg			
		50 mg	0,04 mg			
		100 mg	0,04 mg			
		200 mg	0,04 mg			
		500 mg	0,04 mg			
		1 g	0,04 mg			
		2 g	0,05 mg			
		5 g	0,05 mg			
		10 g	0,06 mg			
		20 g	0,08 mg			
		50 g	0,10 mg			
		100 g	0,16 mg			
		200 g	0,30 mg			
		500 g	2,5 mg	3 comparaisons selon la méthode EMME DT. Mas.01/04 du 26/06/2022 Masse classe E2 et comparateur 1200 g avec une résolution de 1 mg		
		1 kg	5 mg	3 comparaisons selon la méthode EMME Procédure interne DT. Mas.01/04 du 26/06/2022 Masse classe F1 et comparateur de portée 6 kg avec une résolution de 0,01g		
		2 kg	30 mg			
5 kg	80 mg	3 comparaisons selon la méthode EMME Procédure interne DT. Mas.01/04 du 26/06/2022 Masse classe F1 et comparateur de portée 34 kg avec une résolution de 0,1 g				
10kg	160 mg					
20 kg	300 mg					

2- DOMAINE D'ETALONNAGE : PESAGE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Instrument de pesage à fonctionnement non automatique, à usage non réglementaire à indication analogique ou numérique et à équilibre automatique	Masse conventionnelle	1 mg <M ≤ 220 g	$2.10^{-6}.M$	Comparaison entre valeurs conventionnelles de masse étalon et l'indication correspondante de l'instrument. Procédure interne DT.Pe.03/07 du 16/08/2024 Etalon de masse de classe égale ou supérieure à E2 ou de qualité équivalente	-	X
		100 g <M ≤ 10 kg	$5.10^{-6}.M$	Comparaison entre valeurs conventionnelles de masse étalon et l'indication correspondante de l'instrument. Procédure interne DT.Pe.03/07 du 16/08/2024 Etalon de masse de classe égale ou supérieure à F1 ou de qualité équivalente		
		1 kg <M ≤ 1000 kg	$5.10^{-5}.M$	Comparaison entre valeurs nominales de masse étalon et l'indication correspondante de l'instrument. Procédure interne DT.Pe.03/07 du 16/08/2024 Etalon de masse de classe égale ou supérieure à M1 ou de qualité équivalente		
		1000 kg <M ≤ 9000 kg	$65.10^{-5}.M$	Comparaison entre valeurs nominales de masse étalon et l'indication correspondante de l'instrument Procédure interne DT.Pe.03/07 du 16/08/2024 Etalon de masse de classe égale ou supérieure à M ₂ et charge de substitution		

3- DOMAINE D'ETALONNAGE : VOLUME

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Pipettes à un trait (Volume fixe)	Volume	200 ml	28 µl	Pesée du volume d'eau délivré par méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NM ISO 648 V :2011 NM ISO 4787 V: 1999 Balance de portée 210 g avec une résolution de 0,1 mg et 0,01 mg + Eau distillée	X	-
		100 ml	10 µl			
		50 ml	8 µl			
		25 ml	7 µl			
		20 ml	6 µl			
		10 ml	2 µl			
		5 ml	1,5 µl			
		2 ml	1 µl			
		1 ml	0,8 µl			
0,5 ml	0,6 µl					
Pipettes graduées (Volume variable)	Volume	$0 < V \leq 25 \text{ ml}$	$2,5 \mu\text{l} + 1,5 \cdot 10^{-5} \cdot V$	Pesée du volume d'eau délivré par méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NM ISO 835(2011) NM ISO 4787(1999) Balance de portée 210g avec une résolution de 0,01mg + Eau distillé	X	-
		$0 < V \leq 10 \text{ ml}$	$1,5 \mu\text{l} + 1 \cdot 10^{-5} \cdot V$			
		$0 < V \leq 5 \text{ ml}$	$1 \mu\text{l} + 5 \cdot 10^{-4} \cdot V$			
		$0 < V \leq 2 \text{ ml}$	$0,8 \mu\text{l} + 4 \cdot 10^{-4} \cdot V$			
		$0 < V \leq 1 \text{ ml}$	$0,5 \mu\text{l} + 3 \cdot 10^{-4} \cdot V$			
		$0 < V \leq 0,5 \text{ ml}$	$0,4 \mu\text{l} + 1 \cdot 10^{-4} \cdot V$			
Distributeurs dispenseurs (volume fixe)	Volume	10 ml	0,7 µl	Pesée du volume d'eau délivré par méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NM ISO 8655/1-6(2006) NM ISO 4787(1999) Balance de portée 210 avec une résolution de 0,01mg + Eau distillé	X	-
		5 ml	0,5 µl			
		2 ml	0,45 µl			
		1 ml	0,42 µl			
		500 µl	0,4 µl			
		200 µl	0,35 µl			

Distributeurs dispenseurs (volume fixe)	Volume	100 µl	0,25 µl	Pesée du volume d'eau délivré par méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NM ISO 8655/1-6 V: 2006 NM ISO 4787 V: 1999 Balance de portée 210 g avec une résolution de 0,01 mg + Eau distillée	X	-
		50 µl	0,2 µl			
		20 µl	0,2 µl			
Pipettes à piston (Volume fixe et volume variable)	Volume	25 ml	12 µl à 100%	Pesée du volume d'eau délivré par méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NM ISO 8655/1-6(2006) NM ISO 4787(1999) Balance de portée 210g avec une résolution de 0,01mg +Eau distillé	X	-
			6 µl à 50%			
			1,5 µl à 10%			
		10 ml	5 µl à 100%			
			3 µl à 50%			
			0,8 µl à 10%			
		5 ml	3 µl à 100%			
			1,5 µl à 50%			
			0,7 µl à 10%			
		2 ml	1 µl à 100%			
			0,8 µl à 50%			
			0,6 µl à 10%			
		1 ml	0,8 µl à 100%			
			0,7 µl à 50%			
			0,6 µl à 10%			
		500 µl	0,7 µl à 100%			
			0,6 µl à 50%			
			0,5 µl à 10%			
		200 µl	0,6 µl à 100%			
			0,6 µl à 50%			
0,2 µl à 10%						
$11 \leq V \leq 50 \mu\text{l}$	$0,3 \mu\text{l} + 5,2 \cdot 10^{-3}V$					

Epruvettes graduées	Volume	$0 < V \leq 2 \text{ l}$	350 μl	Pesée du volume d'eau contenu par méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NM ISO 4788(2008) NM ISO 4787(1999) Balances de portée 34 kg avec une résolution chacune de 0,1g + Eau distillé	X	-
		$0 < V \leq 1 \text{ l}$	280 μl	Pesée du volume d'eau contenu par méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NM ISO 4788(2008) NM ISO 4787(1999) Balance de portée 2200g avec une résolution de 0,01g + Eau distillé		
		$0 < V \leq 500 \text{ ml}$	250 μl			
		$0 < V \leq 250 \text{ ml}$	200 μl			
		$0 < V \leq 100 \text{ ml}$	80 μl	Pesée du volume d'eau contenu par méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NM ISO 4788(2008) NM ISO 4787(1999) Balance de portée 210g avec une résolution de 0,01mg + Eau distillé		
		$0 < V \leq 50 \text{ ml}$	70 μl			
		$0 < V \leq 25 \text{ ml}$	30 μl			
		$0 < V \leq 10 \text{ ml}$	20 μl			
		$0 < V \leq 5 \text{ ml}$	15 μl			
Fioles à un trait (Volume fixe)	Volume	2 l	130 μl	Pesée du volume d'eau contenu par méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NM ISO 1042(1999) NM ISO 4787(1999) Balance de portée 2200 g avec une résolution de 0,01 g + Eau distillé	X	-
		1 l	70 μl			
		500 ml	45 μl			
		200 ml	31 μl			
	100 ml	30 μl	Pesée du volume d'eau délivré par méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NM ISO 1042 V :1999 NM ISO 4787 V: 1999 Balance de portée 210 g avec une résolution de 0,01 mg + Eau distillée			
	50 ml	12 μl				
	20 ml	9 μl				
	10 ml	7 μl				
Fioles à un trait (Volume fixe)	Volume	5 ml	6 μl		X	-

Burettes graduées (Volume variable)	Volume	$0 < V \leq 100 \text{ ml}$	$3,5 \mu\text{l} + 3,5 \cdot 10^{-5} \cdot V$	Pesée du volume d'eau délivré par méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NM ISO 385V: 2011 NM ISO 4787 V: 1999 Balance de portée 210 g avec une résolution de 0,01 mg + Eau distillée	X	-
		$0 < V \leq 50 \text{ ml}$	$3 \mu\text{l} + 2,5 \cdot 10^{-5} \cdot V$			
		$0 < V \leq 25 \text{ ml}$	$3 \mu\text{l} + 1,5 \cdot 10^{-5} \cdot V$			
		$0 < V \leq 10 \text{ ml}$	$2 \mu\text{l} + 1 \cdot 10^{-5} \cdot V$			
		$0 < V \leq 5 \text{ ml}$	$1,5 \mu\text{l} + 3,5 \cdot 10^{-5} \cdot V$			
		$0 < V \leq 2 \text{ ml}$	$1,2 \mu\text{l} + 4 \cdot 10^{-6} \cdot V$			
		$0 < V \leq 1 \text{ ml}$	$0,9 \mu\text{l} + 4 \cdot 10^{-6} \cdot V$			
Seringue	Volume	$20 \text{ ml} < V \leq 50 \text{ ml}$	$3 \mu\text{l} + 8 \cdot 10^{-6} \cdot V$	Pesée du volume d'eau délivré par méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NM ISO 8655/1-6(2006) NF EN ISO 8655-9(2022) Balance de portée 220 g avec une résolution de 0,01 mg + Eau distillée	X	-
		$5 \text{ ml} < V \leq 20 \text{ ml}$	$0,6 \mu\text{l} + 8 \cdot 10^{-6} \cdot V$			
		$0,5 \text{ ml} < V \leq 5 \text{ ml}$	$0,5 \mu\text{l} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot V$			
		$20 \mu\text{l} < V \leq 500 \mu\text{l}$	$0,45 \mu\text{l} + 3 \cdot 10^{-6} \cdot V$			
Pycnomètre	Volume	$200 \text{ ml} < V \leq 1000 \text{ ml}$	0,3 ml	Pesé du volume d'eau par Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée ISO 3507(1999) NM ISO 4787(1999) Balance de portée 220 g avec une résolution de 0,01 g + Eau distillé	X	-
		$5 \text{ ml} < V \leq 100 \text{ ml}$	0,01 ml			

4- DOMAINE D'ETALONNAGE : MASSE VOLUMIQUE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Aréomètres	Masse Volumique	$700 \text{ kg.m}^{-3} \leq \rho \leq 1600 \text{ kg.m}^{-3}$	$5.10^{-4} \rho$	Flottaison dans un liquide étalon et NM ISO 649-1(2008) Méthode interne DT.Mas.Vol.01/04 Solutions étalons de densité et balances	X	-



PORTEE D'ACCRÉDITATION
Laboratoire MEASUREMENT CONTROL CENTER
(MCC)

Dossier AL 34.03/2020

Laboratoire : MEASUREMENT CONTROL CENTER

Adresse : 269 zone industrielle sud-ouest 2ème et 3ème étages, Mohammedia

Tél : 05.23.28.32.54 - 06.61.08.12.24

Responsable Technique : M. HAFID Mohamed

Fax : 05.23.28.72.78

E-mail : mcc@mccmaroc.ma

Révision : 06 du 26/09/2025

Cette version annule et remplace la version 05 du 03/07/2025

Cette portée d'accréditation comprend les meilleures possibilités d'étalonnages que le laboratoire peut théoriquement fournir.
Les possibilités réelles d'étalonnages doivent faire l'objet d'accord préalable avant d'entreprendre toute prestation d'étalonnage dans le domaine accrédité.

1- DOMAINE D'ETALONNAGE : TEMPERATURE ET HYGROMETRIE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendu de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	site
Thermomètre en verre à dilatation de liquide	Température	$-80^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$	0.05°C	Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage FDX07-029-3 (2015) Méthode interne DT.T.08 <ul style="list-style-type: none"> • Bain de liquide à débordement à Ethanol de -80°C à 5°C et à Eau de 5°C à 100°C • Indicateur • Sonde à résistance Pt 25 	X	-
		$100^{\circ}\text{C} < T \leq 140^{\circ}\text{C}$	0.05°C	Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage FDX07-029-3 (2015) Méthode interne DT.T.08 <ul style="list-style-type: none"> • Bain de liquide • Indicateur • Sonde à résistance Pt 25 		
Thermomètre à affichage numérique Chaîne de mesure de température Thermomètre à cadran	Température	$-80^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$	0.05°C	Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage NM 15.6.027 (2005) NM 15.6.028 (2008) Méthode interne DT.T.08 <ul style="list-style-type: none"> • Bain de liquide à débordement à Ethanol de -80°C à 5°C et à Eau de 5°C à 100°C • Indicateur • Sonde à résistance Pt 25 	X	-

Thermomètre à affichage numérique Chaîne de mesure de température Thermomètre à cadran	Température	$100\text{ °C} < T \leq 400\text{ °C}$	0,06 °C	Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage NM 15.6.027 (2005) NM 15.6.028 (2008) Méthode interne DT.T.08 <ul style="list-style-type: none"> • Bain à huile Silicone et four • Indicateur • Sonde à résistance Pt 25 • 	X	-
		$400\text{ °C} < T \leq 1100\text{ °C}$	1,10°C	Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage NM 15.6.027 (2005) NM 15.6.028 (2008) Méthode interne DT.T.08 <ul style="list-style-type: none"> • Four tubulaire à air horizontal • Indicateur • Thermocouple type S 	X	-
		$1100\text{ °C} < T \leq 1200\text{ °C}$	2,60 °C			
Thermomètre à affichage numérique Chaîne de mesure de température	Température	$-80\text{ °C} \leq T < -30\text{ °C}$	0,10°C	Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage NM 15.6.027 (2005) NM 15.6.028 (2008) Méthode interne DT.T.08 <ul style="list-style-type: none"> • Four à air à effet de Peltier • Indicateur • Sonde à résistance Pt 100 	-	X
Thermomètre à affichage numérique Chaîne de mesure de température Thermomètre à cadran	Température	$-30\text{ °C} \leq T \leq 400\text{ °C}$	0,10 °C			
		$400\text{ °C} < T \leq 1100\text{ °C}$	1,40 °C			

Thermomètre à affichage numérique Chaîne de mesure de température Thermomètre à cadran	Température	1100 °C <T≤ 1200 °C	2,90 °C	Méthode interne DT.T.08 <ul style="list-style-type: none"> • Four de calibration • Indicateur • Thermocouple type S 		
Enceintes thermostatiques	Température	-80°C ≤T≤ 100°C	0,20 °C	Caractérisation et vérification FD X 15-140 (2013) Méthode interne DT.ENC.09 Centrale d'acquisition et d'enregistrement associée à des sondes Pt100	-	X
		100 °C <T≤ 250 °C	0,20 °C			
		250 °C <T≤ 450 °C	1,20 °C	Caractérisation et vérification FD X 15-140 (2013) Méthode interne DT.ENC.09 Centrale d'acquisition et d'enregistrement associée à des sondes thermocouple type K		
		450 °C <T≤ 600 °C	2,10 °C			
Enceintes Climatiques	Température et humidité relative	Température de 15°C à 50°C et Humidité relative de 15% à 90%	0,20 °C 1,1 à 3,1 %HR	Caractérisation et vérification FD X 15-140 (2013) Méthode interne DT.ENC.09 <ul style="list-style-type: none"> • Centrale d'acquisition et d'enregistrement associée à des sondes Pt 100 • thermo hygromètre à indication Ts, Td et %HR 	-	X
Four à moufle	Température	100 °C ≤T≤ 250 °C	0,30 °C	Méthode interne DT.Four.Bai.11 Centrale d'acquisition et d'enregistrement associé à des sondes résistives Pt 100	-	X
		250 °C <T≤ 800°C	1,80 °C	Méthode interne DT.Four.Bai.11 Centrale d'acquisition et d'enregistrement associé à des sondes thermocouple type K		
Bain marie	Température	-30°C ≤T≤ 100°C	0,15 °C	Méthode interne DT.Four.Bai.11 Centrale d'acquisition et d'enregistrement associé à des sondes Pt 100	-	X

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendu de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	site
Thermo-bouton Thermomètre numérique Thermomètre analogique Thermographe Enregistreur de température	Température	$-60\text{ °C} \leq T \leq 140\text{ °C}$	0,17 °C	Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage Méthode interne DT.H.10 NM 15.8.075 (2008) <ul style="list-style-type: none"> • Enceinte climatique • Indicateur et sonde à résistance Pt 100 	X	-
Hygromètre à variation d'impédance Hygromètre mécanique Psychromètre Enregistreur d'humidité Thermohygrographe Thermo-hygromètre	Température dans l'air et humidité relative	$15\text{ °C} \leq T_s \leq 50\text{ °C}$ $10\% \text{ HR} \leq U_w \leq 90\% \text{ HR}$	0,17 °C 0,3 à 1,40 % HR	Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage Méthode interne DT.H.10 <ul style="list-style-type: none"> • Enceinte climatique • Chaîne de mesure indicateur associée à un hygromètre à point de rosée et une sonde Pt 100 	X	-
Hygromètre à point de rosée	température de rosée (Td)	$5\text{ °C} < T_d \leq 50\text{ °C}$	0,15 °C	Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage Méthode interne DT.H.10 Enceinte climatique et Chaîne de mesure indicateur associée à Hygromètre à point de rosée	X	

Tableau des incertitudes de calcul d'humidité relative entre 10 °C et 50°C étalonnage au moyen d'une enceinte climatique

Ts/HT (%)	10	20	30	40	50	60	70	80	90
15				0,6	0,7	1,1	1,1	1,2	1,4
20			0,4	0,5	0,7	0,9	1,0	1,2	1,3
30		0,4	0,5	0,7	0,8	0,9	1,1	1,2	1,4
40		0,4	0,5	0,6	0,8	0,9	1,0	1,1	1,3
50	0,3	0,3	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,1	1,2

Ts est la température sèche exprimée en °C et
Uw est l'humidité relative exprimée en %HR

2- DOMAINE D'ETALONNAGE : PRESSION

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode / moyens d'étalonnage mis en œuvre (étalons, équipement)	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Manomètre métallique, numérique, chaîne de mesure de pression	Pression relative	-0,095 MPa à 0 MPa (-0,95 bar à 0 bar)	0,7 kPa + 1 · 10⁻⁴Pr 7,0 mbar + 1,0 · 10⁻⁴Pr	Comparaison entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Procédure interne DT.Pr.12/07 Manovacuumètre numérique 1 bar + générateur pneumatique	X	-
Manomètre métallique, numérique, chaîne de mesure de pression	Pression relative	0 MPa ≤ Pr ≤ 2 MPa (0 bar à 20 bar)	1,5 kPa + 1 · 10⁻³Pr 15 mbar + 1,0 · 10⁻³Pr	Comparaison entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Procédure interne DT.Pr.12/07 Manomètre numérique 20 bar + générateur pneumatique	X	-
Dispositifs de contrôle de la pression et/ou de gonflage des pneumatiques des véhicules automobiles	Pression relative	0,1 MPa à 1 MPa 1 Bar à 10 Bar	1,5 kPa + 1 · 10⁻³Pr 15 mbar + 1,0 · 10⁻³Pr	Comparaison entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument NM EN 12645 (2021) Procédure interne DT.Pr.12/07 Manomètre numérique 10 bar + générateur pneumatique	X	-
Manomètre métallique, numérique, chaîne de mesure de pression	Pression relative	0,2 MPa à 2MPa 2 Bar à 20 Bar	1,7 kPa 17 mbar	Comparaison entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument. Procédure interne DT.Pr.12/07 Manométrie numérique 20 bar+ + générateur hydraulique	X	-
Manomètre métallique, numérique, chaîne de mesure de pression	Pression relative	1 MPa à 10 MPa 10 Bar à 100 Bar	8 kPa + 2 · 10⁻³ Pr 0,080 bar + 2,0 · 10⁻³ Pr	Comparaison entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument. Procédure interne DT.Pr.12/07 Manométrie numérique 100 bar+ générateur hydraulique	X	-

Manomètre métallique, numérique, chaîne de mesure de pression	Pression relative	3,5 MPa à 35 MPa 35 Bar à 350 Bar	30 kPa + 8 · 10 ⁻⁴ Pr 0,30 bar + 8,0 · 10 ⁻⁴ Pr	Comparaison entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument. Procédure interne DT.Pr.12/07 Manométrie numérique 350bar+ générateur hydraulique	X	-
Manomètre métallique, numérique, chaîne de mesure de pression	Pression relative	0,7 MPa à 70 MPa 70 Bar à 700 Bar	70 kPa + 5 · 10 ⁻³ Pr 0,70 bar + 5,0 · 10 ⁻³ Pr	Comparaison entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument. Procédure interne DT.Pr.12/07 Manométrie numérique 700bar+ générateur hydraulique	X	-
Manomètre métallique, numérique, chaîne de mesure de pression	Pression relative	-0,090 MPa à 0,1 MPa -0,90 Bar à 1 Bar	1,2 kPa + 2 · 10 ⁻⁴ Pr 12 mbar + 2,0 · 10 ⁻⁴ Pr	Comparaison entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Procédure interne DT.Pr.12/07 Manovuomètre numérique 1 bar + générateur pneumatique	-	X
		0,1 MPa à 1 MPa 1 Bar à 10 Bar	2,0 kPa + 7 · 10 ⁻³ Pr 20 mbar + 7,0 · 10 ⁻³ Pr	Comparaison entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Procédure interne DT.Pr.12/07 Manomètre numérique 20 bar + générateur pneumatique	-	X
Manomètre métallique, numérique, chaîne de mesure de pression	Pression relative	0,1 MPa à 2 MPa 1 Bar à 20 Bar	4,0 kPa + 2 · 10 ⁻³ Pr 40 mbar + 2,0 · 10 ⁻³ Pr	Comparaison entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Procédure interne DT.Pr.12/07 Manomètre numérique 20 bar + générateur pneumatique	-	X
Dispositifs de contrôle de la pression et/ou de gonflage des pneumatiques des véhicules automobiles		Pression relative	1 Bar à 10 Bar 0,1 MPa à 1 MPa	2,0 kPa + 7 · 10 ⁻³ Pr 20 mbar + 7,0 · 10 ⁻³ Pr	Comparaison entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument NF EN 12645 (2021) Procédure interne DT.Pr.12/07 Manomètre numérique 10 bar + générateur hydraulique	-

Manomètre métallique, numérique, chaîne de mesure de pression	Pression relative	1 MPa à 10 MPa 10 Bar à 100 Bar	30 kPa + 6 · 10⁻⁴ Pr 0,30 bar + 6,0 · 10⁻⁴ Pr	Comparaison entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument. Procédure interne DT.Pr.12/07 Manométrie numérique 100 bar+ générateur hydraulique	-	X
Manomètre métallique, numérique, chaîne de mesure de pression	Pression relative	3,5 MPa à 35 MPa 35 Bar à 350 Bar	50 kPa + 6 · 10⁻⁴ Pr 0,50 bar + 6,0 · 10⁻⁴ Pr	Comparaison entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument. Procédure interne DT.Pr.12/07 Manométrie numérique 350 bar+ générateur hydraulique	-	X
Manomètre métallique, numérique, chaîne de mesure de pression	Pression relative	7 MPa à 70 MPa 70 Bar à 700 Bar	90 kPa + 2 · 10⁻² Pr 0,90 bar + 2,0 · 10⁻² Pr	Comparaison entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument. Procédure interne DT.Pr.12/07 Manométrie numérique 700 bar+ générateur hydraulique	-	X
Manomètre métallique, numérique, chaîne de mesure de pression	Pression relative	1 MPa à 60 MPa 10 Bar à 600 Bar	100 Pa + 1,0 · 10⁻⁴ Pr	Comparaison entre valeurs étalons et les indications correspondantes de l'instrument Procédure interne DT.BAL.M25/08 Balance manométrique hydraulique AREMECA	X	-

†.ΧΗΛΞ† † ΗΕΥΟΞΘ
†.Ε.Π.Θ† † ΕΧ:ΟΕ Λ :ΘΥΙΞΕ



المملكة المغربية
وزارة الصناعة والتجارة

ROYAUME DU MAROC
MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE ET DU COMMERCE



PORTEE D'ACCRÉDITATION

Laboratoire AFROLAB

Dossier AL 54.01/2012

Laboratoire : AFROLAB

Adresse : 15 bis, rue 326, Riad Salam, AGADIR

Tél : 0528292591

Fax : 0528292633

E-mail : mafrolab@gmail.com

Responsable Technique : AMENTAG EL MAHFOUD

Révision : 12 du 04/11/2025

Cette version annule et remplace la version 11 du 15/05/2024

Cette portée d'accréditation comprend les meilleures possibilités d'étalonnages que le laboratoire peut théoriquement fournir.

Les possibilités réelles d'étalonnages doivent faire l'objet d'accord préalable avant d'entreprendre toute prestation d'étalonnage dans le domaine accrédité.

I. DOMAINE D'ETALONNAGE : DIMENSIONNEL

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Pièd à coulisse à indicateur numérique q = 10 µm	-Erreur d'indication contact pleine touche. -Erreur d'indication contact sur surface limitée. -Erreur de fidélité.	0 mm ≤ L ≤ 150 mm	18 µm + 4.10 ⁻⁶ L	Comparaison mécanique NM 15.1.004 (2015) Cales étalons en acier à bouts plans parallèles	X	-
Pièd à coulisse à vernier q = 20 µm		0 mm ≤ L ≤ 150 mm	27 µm + 2.10 ⁻⁶ L			
Pièd à coulisse à vernier q = 50 µm		0 mm ≤ L ≤ 150 mm	59 µm + 1.10 ⁻⁶ L			
Micromètre d'extérieur à vis q = 10 µm	-Erreur de contact pleine touche. -Erreur de contact partiel d'une surface. -Erreur de fidélité	0 mm ≤ L ≤ 25 mm	11 µm + 4.10 ⁻⁶ L	Comparaison mécanique NM 15.1.035 (2015) Cales étalons en acier à bouts plans parallèles	X	-
Micromètre d'extérieur à vis à affichage numérique q = 1 µm		0 mm ≤ L ≤ 25 mm	3 µm + 10.10 ⁻⁶ L			
Comparateur mécanique à cadran q = 10 µm	- Erreur de mesure totale - Erreur de mesure locale - Erreur de fidélité - Erreur d'hystérésis	0 mm ≤ L ≤ 20 mm	10 µm + 3.10 ⁻⁴ L	Comparaison mécanique NM 15.1.264 (2016) Butée micrométrique	X	-

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Comparateur numérique à tige rentrante radiale q=10 µm	- Erreur de mesure totale - Erreur de mesure locale - Erreur de fidélité - Erreur d'hystérésis	0 mm ≤ L ≤ 25 mm	12 µm +5.10 ⁻⁵ L	Comparaison mécanique NF E11-056 (2016) Butée micrométrique	X	-

q : pas de quantification

II. DOMAINE D'ETALONNAGE : PRESSION

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Manomètre Analogique Manomètre Numérique Manovacuomètre Chaîne de mesure de pression	Pression relative à eau	De 0 à 3 MPa	9,0 kPa	Comparaison entre valeur de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet de à l'étalonnage Procédure interne RE/PRS-PR-0100 (vs 16) Manomètre numérique 3 MPa + générateur de pression à eau	X	-
		> 3 MPa à 20 MPa	14 kPa	Comparaison entre valeur de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet de l'étalonnage Procédure interne RE/PRS-PR-0100 (vs 16) Manomètre numérique 25 MPa + générateur de pression à eau	X	-
	Pression relative à air	-95 kPa à 0,7 MPa	1,1 kPa	Comparaison entre valeur de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet de l'étalonnage Procédure interne RE/PRS-PR-0100 (vs 16) Manovacuomètre numérique de -100 kPa à 0,7 MPa + générateur de pression à air	X	-
		-95 kPa à 0,7 MPa	2,0 kPa	Comparaison entre valeur de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet de l'étalonnage Procédure interne RE/PRS-PR-0100 (vs 16) Manovacuomètre numérique de -100 kPa à 0,7 MPa + générateur de pression à air	-	X
		0,7 MPa à 3 MPa	10 kPa	Comparaison entre valeur de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet de l'étalonnage Procédure interne RE/PRS-PR-0100 (vs 14 16) Manomètre numérique 3 MPa + générateur de pression à air	-	X
		3 MPa à 20 MPa	37 kPa	Comparaison entre valeur de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet de l'étalonnage Procédure interne RE/PRS-PR-0100 (vs 14 16) Manomètre numérique 25 MPa + générateur de pression huile	-	X

III. DOMAINE D'ETALONNAGE : MASSE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Poids étalons	Masse conventionnelle	1 g	0,30 mg	2 déterminations ABBA OIML R 111-1 (2004) Procédure interne RE/MAS-PR-0100 (vs 16 17) Masses étalons de classe F1 et comparateur de masse de portée 220 g/0,1 mg	X	-
		2 g	0,40 mg			
		5 g	0,53 mg			
		10 g	0,66 mg			
		20 g	0,83 mg			
		50 g	1,0 mg			
		100 g	1,6 mg			
		200 g	3,3 mg			
		500 g	8,0 mg	3 déterminations ABBA OIML R 111-1 (2004) Procédure interne RE/MAS-PR-0100 (vs 17) Masses étalons de classe F₁ et comparateur de masse de portée 750 g/1 mg	X	-
		1 kg	16 mg	3 déterminations ABBA OIML R 111-1 (2004) Procédure interne RE/MAS-PR-0100 (vs 17) Masses étalons de classe F ₁ et comparateur de masse de portée 6 kg/10 mg		
		2 kg	30 mg			
		5 kg	83 mg	3 déterminations ABBA OIML R 111-1 (2004) Procédure interne RE/MAS-PR-0100 (vs 17) Masses étalons de travail de classe F ₁ et comparateur de masse de portée 30 kg/0,1 g	X	-
10 kg	160 mg					
20 kg	300 mg					

IV. DOMAINE D'ETALONNAGE/VERIFICATION : PESAGE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode, moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Instrument de pesage à fonction non automatique a indication analogique ou numérique	Masse conventionnelle	$1 \text{ mg} \leq M \leq 210 \text{ g}$	$1,5 \cdot 10^{-6} M$	<p>Comparaison entre masses conventionnelle de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à l'étalonnage</p> <p>Procédure interne RE/PES-PR-0100 (vs 15)</p> <p>Etalons de masses de classe E2 ou équivalent</p>	-	X
		$1 \text{ g} \leq M \leq 8 \text{ kg}$	$5,0 \cdot 10^{-6} M$	<p>Comparaison entre masses conventionnelle de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à l'étalonnage</p> <p>Procédure interne RE/PES-PR-0100 (vs 15)</p> <p>Etalons de masses de classe F1 ou équivalent</p>		
		$8 \text{ kg} \leq M \leq 15 \text{ kg}$	$1,2 \cdot 10^{-5} M$	<p>Comparaison entre masse conventionnelle de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à l'étalonnage</p> <p>Procédure interne RE/PES-PR-0100 (vs 15)</p> <p>Etalons de masses de classe F2 ou équivalent</p>		

Instrument de pesage à fonction non automatique a indication analogique ou numérique	Masse conventionnelle	20 g ≤ M < 70 kg	1,5 .10 ⁻⁵ M	Comparaisons entre valeurs nominales des masses étalons et l'indication correspondante de l'instrument Procédure interne RE/PES-PR-0100 (vs 15) Étalons de masses de classe M1 ou équivalent		
		70 kg ≤ M ≤ 1200 kg	5,0 .10 ⁻⁵ M			

V. DOMAINE D'ÉTALONNAGE : TEMPERATURE et Hygrométrie

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Chaînes de mesure de température, Thermomètres numériques Thermomètres à cadran	Température	0°C	0,05°C	Bain de glace fondante Méthode interne RE/TEM-MI-0401 version 1 du 02/1/2023	X	
	Température	-20°C, à 140°C	0,11°C	Comparaison entre la valeur de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet de l'étalonnage RE/TEM-PR-0100 version 13 du 20/10/2023 Four/bain, chaîne à base de Pt100 ou couple thermoélectrique	X	
		140°C à 180°C	0,13°C			
-20°C à 140°C	0,18°C		X			
Thermomètre à dilatation de liquide	Température	De -20°C à 140°C	0,11°C	Comparaison entre valeur de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage Méthode interne RE/TEM-PR-0400 version 2 : 01/02/2025 Norme marocaine NM 15.6.65 de 2011 Bain thermostaté et chaîne de Pt 100 étalon	X	

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Thermomètre à dilatation de liquide	Température	0°C	0,05°C	Bain de glace fondante Méthode interne RE/TEM-MI-0401 version 1 du 02/1/2023		
Enceintes thermostatiques,	Température	-20°C à 170°C	0,20°C	Détermination de la température moyenne, l'écart de consigne, la stabilité et l'homogénéité Méthode interne RE/TEM-PR-0200 version 10 du 20/08/2021 Et norme française FD X 15-140 (2013) Centrale d'acquisition multivoie + PC portable et logiciel de traitement des données		X
Bains thermostatés	Température	-20°C à 100°C	0,20°C	Détermination de la température moyenne, l'écart de consigne, la stabilité et l'homogénéité Méthode interne RE/TEM-PR-0200 version 10 du 120/08/2021 Centrale d'acquisition multivoie + PC portable et logiciel de traitement des données		X
Enregistreur autonome de température (Data logger) Thermo-bouton, Thermomètre enregistreur et Chaîne de mesure de température avec sonde interne	Température	-20 à 80°C	0,25°C	Enceinte thermostatique Chaîne de mesure de température avec PT100 RE/TEM-PR-0100 version 13 du 20/10/2023 La norme NM 15.6.026 (2005) La norme NM 15.6.027 (2005)	X	

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Thermo-Hygromètre Thermo-hygrographe Afficheur et enregistreur de température et humidité Chaîne de mesure d'humidité relative	Humidité relative Température	De 10 %HR à 95%HR à Avec température comprise entre 10 °C et 50°C	Température : 0,25°C Humidité relative De 0,3 % HR à 2,2 % HR	Générateur d'humidité Hygromètre condensation à miroir refroidi, équipé de deux sondes (température sèche avec sonde PT100 et température de rosée) <u>Méthodes internes</u> RE/TEH-PR-0100 version 01 du 01/02/2025 RE/TEM-PR-0100 version 13 du 20/10/2023 NM 15.8.075 (2008) NM 15.6.026 (2005) NM 15.6.027 (2005)	X	
	Température	Température comprise entre 10 °C et 50°C	0,25°C		X	

Tableau des incertitudes de calcul d'humidité relative
Etalonnage au moyen d'un générateur d'air humide

Température en (°C)	Uw en (% HR)									
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	95
10										
15										
20										
25										
30										
35										
40	0,3	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	1,7	1,9	2,1	2,2
50										

DOMAINE D'ETALONNAGE : PYROMETRIE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Thermomètre infrarouge, Pyromètre optique, Caméra thermique Limitation aux instruments à détecteur thermique de type thermopile non refroidie Bande spectrale λ : 8 μm à 14 μm	Température	De -20 à 0 °C	2,5°C	Méthode interne RE/TEMP/PR-0700 V01 du 01/02/2025 Basée sur le guide ASTM 2847-21 Etalonnage devant une source rayonnante plane	X	-
		De 0 à 40°C	1,5°C			
		D 40°C à 100 °C	2,5°C			
		De 100 à 140 °C	3,5°C			

VI. DOMAINE D'ETALONNAGE : Volume

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Pipettes à un trait (volume fixe)	Volume	200 ml	50 µl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 648 (2008) NF EN ISO 4787(2021) Balance de portée 220 g avec résolution de 0,1 mg et 0,01 mg + Eau distillée	X	-
		100 ml	10 µl			
		50 ml	6 µl			
		25 ml	4 µl			
		20 ml	4 µl			
		10 ml	3 µl			
		5 ml	2 µl			
		2 ml	2 µl			
		1 ml	1 µl			
		0,5 ml	0,6 µl			
Pipettes graduées (volume variable)	Volume	$0 < V \leq 25$ ml	4 µl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 835 (2007) NF EN ISO 4787(2021) Balance de portée 220 g avec résolution de 0,1 mg et 0,01 mg + Eau distillée	X	-
		$0 < V \leq 10$ ml	2,5 µl			
		$0 < V \leq 5$ ml	2,5 µl			
		$0 < V \leq 2$ ml	2 µl			
		$0 < V \leq 1$ ml	1,5 µl			
		$0 < V \leq 0,5$ ml	1 µl			
Distributeurs dispenseurs (Volume fixe)	Volume	10 ml	9 µl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NM ISO 8655-6(2006) NM ISO 8655-5(2006) Balance de portée 220 g avec résolution de 0,1 mg et 0,01 mg + Eau distillée	X	-
		5 ml	8,7 µl			
		2 ml	8,7 µl			
		1 ml	1,8 µl			
		500 µl	1,8 µl			
		200 µl	1,8 µl			
		100 µl	0,4µl			
		50 µl	0,4 µl			

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
		20 µl	0,4 µl			
Pipettes à piston (volume fixe et volume variable)	Volume	10 ml	9 µl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NM ISO 8655-6(2006) NM ISO 8655-2(2006) Balance de portée 220 g avec résolution de 0,1 mg et 0,01 mg + Eau distillée	X	-
		5 ml	9 µl			
		2 ml	9 µl			
		1ml	2 µl			
		500 µl	2 µl			
		200 µl	2 µl			
		100 µl	0,6 µl			
		11 µl ≤ V ≤ 50 µl	0,6 µl			
Eprouvettes graduées	Volume	0 < V ≤ 2 l	800 µl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787(2021) NF EN ISO 4788 (2005) Balance de portée 4500 g avec une résolution de 0,01 g + Eau distillée	X	-
		0 < V ≤ 1 l	350 µl			
		0 < V ≤ 500 ml	250 µl			
		0 < V ≤ 250 ml	200 µl			
		0 < V ≤ 100 ml	80 µl			
		0 < V ≤ 50 ml	45 µl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787(2021) NF EN ISO 4788 (2005) Balance de portée 220 g avec résolution de 0,1 mg et 0,01 mg + Eau distillée	X	-
		0 < V ≤ 25 ml	30 µl			
		0 < V ≤ 10 ml	20 µl			
		0 < V ≤ 5 ml	15 µl			
Fioles à un trait (volume fixe)	Volume	2 l	200 µl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787(2021) NF EN ISO 1042 (2000) Balance de portée 4500 g avec une résolution de	X	-
		1 l	110 µl			
		500 ml	70 µl			

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété Mesurée ou Mesurande	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens d'étalonnage mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
		250 ml	50 µl	0,01 g + Eau distillée		
		200 ml	50 µl			
Fioles à un trait (volume fixe)	Volume	100 ml	50 µl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787(2021) NF EN ISO 1042 (2000) Balance de portée 220 g avec résolution de 0,1 mg et 0,01 mg + Eau distillée	X	-
		50 ml	25 µl			
		25 ml	15 µl			
		20 ml	15 µl			
		10 ml	7 µl			
		5 ml	6 µl			
Burettes graduées (volume variable)	Volume	$0 < V \leq 100$ ml	25 µl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787(2021) NF EN ISO 385 (2005) Balance de portée 220 g avec résolution de 0,1 mg et 0,01 mg + Eau distillée	X	X
		$0 < V \leq 50$ ml	10 µl			
		$0 < V \leq 25$ ml	7 µl			
		$0 < V \leq 10$ ml	5 µl			
		$0 < V \leq 5$ ml	2 µl			
		$0 < V \leq 2$ ml	1,5 µl			
		$0 < V \leq 1$ ml	1 µl			
Pycnomètre en verre	Volume	$500 \text{ ml} < V \leq 2000$ ml	10 µl	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée ISO 3507 (1999) NF EN ISO 4787(2021) Balance de portée 220 g avec résolution de 0,1 mg et 0,01 mg + Eau distillée	X	-
		$100 \text{ ml} < V \leq 500$ ml	5 µl			
		$5 \text{ ml} < V \leq 100$ ml	4 µl			

PORTEE D'ACCREDITATION
LABORATOIRE PROCESS INSTRUMENTS SUD
DOSSIER D'ACCREDITATION N° AL 67/2015

Laboratoire : PROCESS INSTRUMENTS SUD
Adresse : 121 bis, bloc G1, cité Dakhla, Agadir
Personne à contacter : M. Edem AMEWUHO
Tél : 05 28 22 91 09
Fax : 05 28 22 90 97
Email : k.edem@process-instruments.ma/ technique@pi-sud.ma
Révision : 13 du 04/08/2025

Cette version annule et remplace la précédente version 12 du 09/04/2025

Cette portée d'accréditation comprend les meilleures possibilités d'étalonnages que le laboratoire peut théoriquement fournir.
Les possibilités réelles d'étalonnages doivent faire l'objet d'accord préalable avant d'entreprendre toute prestation d'étalonnage dans le domaine
accrédité

I. DOMAINE D'ETALONNAGE : TEMPERATURE

Instruments soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Chaîne de mesure de température associée à des sondes résistive et à thermocouples	Température	-25 °C à 0 °C	0,30 °C	Etalonnage par comparaison Four + chaîne de mesure de température à Sonde PT 100 Méthode interne PT.ETS V5 du 31 mai 2022	-	X
		0 °C à 100°C	0,18 °C			
		100 °C à 150°C	0,25 °C			
Enceintes thermostatiques	Température	-80 °C à -40 °C	0,85 °C	Centrale d'acquisition et d'enregistrement multivoies associée à des couples Thermoélectriques de type N. Méthode interne PT.TCE V9 du 21 octobre 2022 basée sur le fascicule FD X 15-140 (2013)	-	X
		-40°C à 150 °C	0,15 °C	Centrale d'acquisition et d'enregistrement multivoies associée à des sondes Pt100 Méthode interne PT.TCE V9 du 21 octobre 2022 basée sur le fascicule FD X 15-140 (2013)		
		150 °C à 600 °C	1,5 °C	Centrale d'acquisition et d'enregistrement multivoies associée à des couples Thermoélectriques de type N. Méthode interne PT.TCE V9 du 21 octobre 2022 basée sur le fascicule FD X 15-140 (2013)		
Bains Thermostatés	Température	0 °C à 100 °C	0,15 °C	Centrale d'acquisition et d'enregistrement multivoies associée à des sondes Pt100 Méthode interne PT.TCE V9 du 21 octobre 2022 inspirée sur le fascicule FD X 15-140 (2013)	-	X
Fours	Température	150 °C à 600 °C	1,5 °C	Centrale d'acquisition et d'enregistrement multivoies	-	X

600°C à 1000°C

4 °C

associée à des couples Thermoélectriques de type N.
Méthode interne **PT.TCE V9 du 21 octobre 2022** inspirée
sur le fascicule FD X 15-140 (2013)

II. DOMAINE D'ETALONNAGE: PESAGE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Instruments de pesage à fonctionnement non automatique à usage non réglementaire à indication analogique ou numérique et à équilibre automatique	Masse conventionnelle	$1 \text{ mg} \leq M < 1 \text{ g}$ M : Masse	$0,010 \text{ mg} + 5,0 \cdot 10^{-5} \cdot m$	Comparaison entre masses conventionnelles des masses étalons et l'indication correspondante de l'instrument OIML R76-1(2006) Procédure interne PT.EPE V4 Étalons de masses de classe E2 ou équivalent	-	X
		$1 \text{ g} \leq M \leq 600 \text{ g}$	$1,5 \cdot 10^{-6} \cdot m$		-	X
		$1 \text{ g} \leq M \leq 11 \text{ kg}$	$5,0 \cdot 10^{-6} \cdot m$	Comparaison entre masses conventionnelles des masses étalons et l'indication correspondante de l'instrument OIML R76-1(2006) Procédure interne PT.EPE V4 Étalons de masses de classe F1 ou équivalent	-	X
		$5 \text{ kg} \leq M < 1500 \text{ kg}$	$7,0 \cdot 10^{-5} \cdot m$	Comparaison entre valeurs nominales des masses étalons et l'indication correspondante de l'instrument OIML R76-1(2006) Procédure interne PT.EPE V4 Étalons de masses de classe M1 ou équivalent	-	X

III. DOMAINE D'ETALONNAGE: DIMENSIONNEL

Instruments soumis à étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre)	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Micromètre d'extérieur à vis à affichage numérique pour $q= 1 \mu\text{m}$	<ul style="list-style-type: none"> - Erreur de contact pleine touche - Erreur de contact partiel d'une surface - Erreur de fidélité 	$0 \leq L \leq 100 \text{ mm}$	$5 \mu\text{m} + 19,4 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Cales à bouts parallèles étalonnées par comparaison mécanique NF E 11-095 (10/2013) Cales à bouts parallèles	-	X
Micromètre d'extérieur à vis à vernier pour $q= 10 \mu\text{m}$			$8,2 \mu\text{m} + 13 \cdot 10^{-6} \cdot L$			
Pied à coulisse à affichage numérique $q=1 \mu\text{m}$	Mesure d'extérieur avec les becs principaux : <ul style="list-style-type: none"> - Erreur d'indication de contact pleine touche - Erreur d'indication de contact surface limitée - Erreur de fidélité 	$0 \leq L \leq 250 \text{ mm}$	$4,8 \mu\text{m} + 30 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Cales à bouts parallèles étalonnées par comparaison mécanique NF E 11-091 (03/2013) Procédure interne PT.PIC Cales à bouts parallèles	-	X
Pied à coulisse à affichage numérique $q= 10 \mu\text{m}$			$15 \mu\text{m} + 16 \cdot 10^{-6} \cdot L$			
Pied à coulisse à vernier $q= 20 \mu\text{m}$			$21 \mu\text{m} + 12 \cdot 10^{-6} \cdot L$			
Pied à coulisse à vernier $q= 50 \mu\text{m}$			$51 \mu\text{m} + 5,3 \cdot 10^{-6} \cdot L$			

IV. DOMAINE D'ETALONNAGE: PRESSION

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Manomètre et vacuomètre numérique et analogique	Pression relative d'air	-95 kPa ≤ Pr ≤ 0,7 MPa (-0,95 bar à 7 bar)	0,6 kPa (6 mbar)	Comparaison entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Procédure interne PT. EPR V1 Manovacuumètre numérique de -1 à 0,7 MPa associé à une pompe manuelle à air	-	X
		0 kPa ≤ Pr ≤ 7 MPa (0 bar à 70 bar)	6,3 kPa (63 mbar)	Comparaison entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Procédure interne PT. EPR V1 Manomètre numérique 7 MPa associé à une pompe manuelle à air	-	X

V. **DOMAINE D'ETALONNAGE: VOLUME**

Instruments soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Pipettes en verre à un trait (Volume fixe)	Volume	200 ml	20 µl	Méthode gravimétrique, 1 détermination EMME dite double pesée de BORDA Méthode interne PT.VER Version 2 du 10/04/2023 Balance de portée 220 g avec une résolution de 0,1 mg + Eau qualité HPLC	X	-
		100 ml	12 µl			
		50 ml	7,6 µl			
		25 ml	6,0 µl			
		20 ml	6,0 µl			
		10 ml	4,0 µl			
		5 ml	3,0 µl			
		2 ml	2,3 µl			
		1 ml	1,7 µl			
Pipettes en verre graduées (Volume variable)	Volume	2,5 < V ≤ 25 ml	6,0 µl			
		1 < V ≤ 10 ml	4,6 µl			
		0,5 < V ≤ 5 ml	4,5 µl			
		0,2 < V ≤ 2 ml	2,4 µl			
		0,1 < V ≤ 1 ml	1,7 µl			
		0,05 < V ≤ 0,5 ml	0,7 µl			
Éprouvettes graduées	Volume	0,2 < V ≤ 2 l	1,6 ml	Méthode gravimétrique, 1 détermination EMME dite double pesée de BORDA Méthode interne PT.VER Version 2 du 10/04/2023 Balance de portée 3100 g avec une résolution de 0,01 g + Eau qualité HPLC	X	-
		0,1 < V ≤ 1 l	0,66 ml			
		50 < V ≤ 500 ml	0,30 ml			
		25 < V ≤ 250 ml	0,17 ml			
		10 < V ≤ 100 ml	0,13 ml	Méthode gravimétrique, 1 détermination EMME dite double pesée de BORDA	X	-
		5 < V ≤ 50 ml	71 µl			
		2,5 < V ≤ 25 ml	48 µl			

		$1 < V \leq 10$ ml	24 μ l	Méthode interne PT.VER Version 2 du 10/04/2023 Balance de portée 220 g avec une résolution de 0,1 mg + Eau qualité HPLC		
		$0,5 < V \leq 5$ ml	13 μ l			

Instruments soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Fioles à un trait (Volume fixe)	Volume	2 l	0,17 ml	Méthode gravimétrique, 1 détermination EMME dite double pesée de BORDA Méthode interne PT.VER Version 2 du 10/04/2023 Balance de portée 3100 g avec une résolution de 0,01 g + Eau qualité HPLC	X	-
		1 l	0,11 ml			
		500 ml	70 μ l			
		250 ml	50 μ l			
		200 ml	50 μ l			
		100 ml	30 μ l	Méthode gravimétrique, 1 détermination EMME dite double pesée de BORDA Méthode interne PT.VER Version 2 du 10/04/2023 Balance de portée 220 g avec une résolution de 0,1 mg + Eau qualité HPLC		
		50 ml	20 μ l			
		25 ml	12 μ l			
		10 ml	6,5 μ l			
5 ml	6,5 μ l					
Burettes graduées (Volume variable)	Volume	$10 < V \leq 100$ ml	$3,6 \mu\text{l} + 2,1 \cdot 10^{-5} \cdot V$	Méthode gravimétrique, 1 détermination EMME dite double pesée de BORDA Méthode interne PT.VER Version 2 du 10/04/2023 Balance de portée 220 g avec une résolution de 0,1 mg + Eau qualité HPLC	X	-
		$5 < V \leq 50$ ml	$3,4 \mu\text{l} + 2,1 \cdot 10^{-5} \cdot V$			
		$2,5 < V \leq 25$ ml	$3,4 \mu\text{l} + 2,1 \cdot 10^{-5} \cdot V$			
		$1 < V \leq 10$ ml	$3,2 \mu\text{l} + 2,1 \cdot 10^{-5} \cdot V$			
		$0,5 < V \leq 5$ ml	$3,1 \mu\text{l} + 2,1 \cdot 10^{-5} \cdot V$			

		$0,2 < V \leq 2 \text{ ml}$	$3,1 \mu\text{l} + 2,1 \cdot 10^{-5} \cdot V$		
		$0,1 < V \leq 1 \text{ ml}$	$1,0 \mu\text{l} + 2,1 \cdot 10^{-5} \cdot V$		

Instruments soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Pycnomètre et à liquide	Volume	$1 \text{ ml} \leq V \leq 2000 \text{ ml}$	$3,8 \mu\text{l} + 3,2 \cdot 10^{-5} \cdot V$	<p>Méthode gravimétrique,</p> <p>1 détermination EMME dite double pesée de BORDA Méthode interne PT.VER Version 2 du 10/04/2023</p> <p>Balance de portée 220 g avec une résolution de 0,1 mg pour les volumes de 1 ml à 100 ml, et balance de portée 3100 g avec une résolution de 0,01 g pour les volumes de 100 ml à 2000 ml</p> <p style="text-align: center;">+</p> <p>Eau qualité HPLC</p>	X	-
Micropipettes à piston de type monocanal et multicanal (volume fixe et volume variable)	Volume	10 000 μl	8,4 μl / 6,4 μl / 6 μl	<p>Méthode gravimétrique,</p> <p>10 déterminations en simple pesée ISO 8655-6 (2022)</p> <p>Méthode interne PT.EVP Version 2 du 10/04/2023</p> <p>Balance analytique de portée 220 g avec une résolution de 0,1 mg</p> <p>Eau qualité HPLC</p>	X	-
		5 000 μl	6,00 μl / 5,00 μl / 4,90 μl			
		1 000 μl	1,50 μl / 1,40 μl / 1,10 μl	<p>Méthode gravimétrique,</p> <p>10 déterminations en simple pesée ISO 8655-6 (2022)</p>		
		500 μl	0,90 μl / 0,80 μl / 0,80 μl			

		200 µl	0,50 µl / 0,40 µl / 0,40 µl	Méthode interne PT.EVP Version 2 du 10/04/2023 Microbalance de portée 20,01 g avec une résolution de 0,01 mg Eau qualité HPLC		
		100 µl	0,21 µl / 0,21 µl / 0,21 µl			
Distributeurs (Volume fixe)	Volume	50 ml	13 µl	Méthode gravimétrique, 10 déterminations en simple pesée ISO 8655-6 (2022) Méthode interne PT.EVP Version 2 du 10/04/2023 Balance analytique de portée 220 g avec une résolution de 0,1 mg Eau qualité HPLC	X	-
		20 ml	10 µl			
		10 ml	6,0 µl			
		5 ml	2,1 µl			
		2 ml	1,3 µl			
		1 ml	0,6 µl			
		500 µl	0,4 µl			

Instruments soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Distributeurs (Volume fixe)	Volume	200 µl	0,4 µl	Méthode Gravimétrique 10 déterminations en simple pesée ISO 8655-6 (2022) Méthode interne Méthode interne PT.EVP Version 2 du 10/04/2023 Balance analytique de portée 220 g avec une résolution de 0,1 mg	X	-
		100 µl	0,4 µl			

VI. DOMAINE D'ETALONNAGE : MASSE

Instruments soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Masses et poids	Masse conventionnelle	1 mg	16 µg	3 comparaisons par double Substitution EMME Méthode interne PT.MAS version 2 Masse étalons de travail de classe F1 Comparateur de résolution 0,01mg	X	-
		2 mg	16 µg			
		5 mg	16 µg			
		10 mg	17 µg			
		20 mg	19 µg			
		50 mg	19 µg			
		100 mg	26 µg			
		200 mg	31 µg			
Masses et poids	Masse Conventionnelle	500 mg	39 µg	3 comparaisons par double Substitution EMME Méthode interne PT.MAS version 2 Masse étalons de travail de classe F1 Comparateur de résolution 0,01mg	X	-
		1 g	45 µg			
		2 g	60 µg			
		5 g	74 µg			
		10 g	90 µg			
		20 g	0,12 mg			
		50 g	0,22 mg	Comparaison par double pesée à une masse étalon (5 3 comparaisons par double substitution EMME Méthode interne PT.MAS version 2 Masse étalons de travail de classe F1 Comparateur de résolution 0,1 mg		
		100 g	0,28 mg			
		200 g	0,47 mg			

Masses et poids	Masse conventionnelle	500 g	12 mg	Comparaison par double pesée à une masse étalon (5 3 comparaisons par double substitution EMME Méthode interne PT.MAS version 2 Masse étalons de travail de classe F1 Comparateur de portée 3,1 kg résolution 10 mg		
		1 kg	13 mg			
		2 kg	15 mg			
Masses et poids	Masse conventionnelle	5 kg	0,13 g	Comparaison par double pesée à une masse étalon (5 3 comparaisons par double substitution EMME Méthode interne PT.MAS version 2 Masse étalons de travail de classe F1 Comparateur de portée 35 kg résolution 0,1 g	X	-
		10 kg	0,18 g			
		20 kg	0,30 g			

PORTEE D'ACCRÉDITATION
LABORATOIRE METROTEC SERVICES
Dossier AL 95.01/2018

Laboratoire : METROTEC SERVICES
Adresse : lotissement Mauritania, lot n°63, quartier industriel Sidi Bernoussi, Casablanca
Tél : 0522340779/0661798575
Fax : 0522340780
E-mail : metrotec.metrologie@gmail.com/ b.houmas@metrotecservice.com
Responsable Technique : M. Badre DOHABI
Révision : 07 du 10/10/2025

Cette version annule et remplace la précédente version 06 du 12/02/2024

Cette portée d'accréditation comprend les meilleures possibilités d'étalonnages que le laboratoire peut théoriquement fournir.

Les possibilités réelles d'étalonnages doivent faire l'objet d'accord préalable avant d'entreprendre toute prestation d'étalonnage dans le domaine accrédité

I. MASSE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					labo	site
Masses et Poids	Masse conventionnelle	1 g	300 µg	Comparaison par double pesée à une masse étalon (3 comparaisons EMME) Masses étalon de travail de classe F1 et comparateur de masse de portée 250 g-120 g/0,1 mg-0,01 mg OIML R111-1(2004) <u>Procédure interne P-MET-014V10</u>	X	-
		2 g	400 µg			
		5 g	500 µg			
		10 g	600 µg			
		20 g	800 µg			
		50 g	1,0 mg			
		100 g	1,6 mg			
		200 g	3 mg			
		500 g	8 mg	Comparaison par double pesée à une masse étalon (3 comparaisons EMME) Masses étalon de travail de classe F1 et comparateur de masse de portée 1 kg et résolution 1 mg OIML R111-1(2004) <u>Procédure interne P-MET-014 V10</u>	X	-
		1 kg	16 mg			
		2 kg	30 mg	Comparaison par double pesée à une masse étalon (3 comparaisons EMME) Masses étalon de travail de classe F1 et comparateur de masse de portée 15 kg et résolution 10 mg OIML R111-1(2004) <u>Procédure interne P-MET-014 V10</u>	X	-
		5 kg	80 mg			
10 kg	160 mg					

Masses et Poids	Masse conventionnelle	20 kg	300 mg	Comparaison par double pesée à une masse étalon (3 comparaisons EMME) Masses étalon de travail de classe F2 et comparateur de masse de portée 35 kg et résolution 100 mg OIML R111-1(2004) <u>Procédure interne P-MET-014 V10</u>	X	-
-----------------	-----------------------	-------	--------	---	---	---

II. PESAGE :

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					labo	site
Instrument de pesage à fonctionnement non automatique (IPFNA)	Masses Conventionnelle	$1 \text{ mg} \leq m \leq 200 \text{ g}$ m : Masse	$1,5 \cdot 10^{-6} \times m$	Comparaisons entre masses conventionnelles des masses étalons et l'indication correspondante de l'instrument Masses étalons de classe E2 ou équivalente <u>Procédure interne P-MET-007 V07</u> OIML R76-1(2006)	-	X
		$200 \text{ g} < m \leq 30 \text{ kg}$	$5,0 \cdot 10^{-6} \times m$	Comparaisons entre masses conventionnelles des masses étalons et l'indication correspondante de l'instrument Masses étalons de 1 g à 5 kg de classe F1 ou équivalente et de 2 x 10 kg de classe F2 ou équivalente <u>Procédure interne P-MET-007 V07</u> OIML R76-1(2006)	-	X
		$30 \text{ kg} < m \leq 3000 \text{ kg}$	$5,0 \cdot 10^{-5} \times m$	Comparaisons entre masses conventionnelles des masses étalons et l'indication correspondante de l'instrument Masses étalons de classe M1 ou équivalente <u>Procédure interne P-MET-007 V07</u> OIML R76-1(2006)	-	X

Instrument de pesage à fonctionnement non automatique (IPFNA)	Masses Conventionnelle	3000 kg $m \leq 6000 \text{ kg}$	$5,0 \cdot 10^{-4} \times m$	Comparaisons entre valeurs nominales des masses étalons et l'indication correspondante de l'instrument Masses étalons de classe M1 ou équivalente avec masses de substitution <u>Procédure interne P-MET-007 V07</u> OIML R76-1(2006)	-	X
---	------------------------	---	------------------------------	--	---	---

III. TEMPERATURE :

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Chaîne de mesure de température à résistance de platine	Température	-78,5 °C	0,10 °C	Procédure interne P-MET-022 Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage Chaîne de mesure de température à sonde Pt25+ bain de sublimation du CO2	X	
		-20 °C à 140 °C	0,10 °C	Procédure interne P-MET-022 Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage Bain à huile Silicone + Chaîne de mesure de température à sonde Pt25		
		140 °C à 300 °C	0,40 °C	Procédure interne P-MET-022 Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage Four à air + Chaîne de mesure de température à sonde Pt25		
		300 °C à 600 °C	1,4 °C			

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Chaîne de mesure de température à couple thermoélectrique	Température	-78,5 °C	0,20 °C	Procédure interne P-MET-022 Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage Chaîne de mesure de température à sonde Pt25+ bain de sublimation du CO2	X	
Chaîne de mesure de température à couple thermoélectrique	Température	-20 °C à 140 °C	0,20 °C	Procédure interne P-MET-022 Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage Bain à huile Silicone + Chaîne de mesure de température à sonde Pt25	X	
		140 °C à 300 °C	0,60 °C	Procédure interne P-MET-022 Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage		
		300 °C à 600 °C	1,5 °C	Four à air + Chaîne de mesure de température à sonde Pt25		
Thermomètre à cadran	Température	-78,5 °C	0,20 °C	Procédure interne P-MET-022 Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage Chaîne de mesure de température à sonde Pt25+ bain de sublimation du CO2	X	
		-20 °C à 120 °C	0,20 °C	Procédure interne P-MET-022 Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage Bain à huile Silicone + Chaîne de mesure de température à sonde Pt25		

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Thermomètre à cadran	Température	120 °C à 300 °C	0,50 °C	Procédure interne P-MET-022 Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage Four à air + Chaîne de mesure de température à sonde Pt25	X	
		300 °C à 600 °C	1,7 °C			
Chaîne de mesure à résistance de platine	Température	-20 °C à 140 °C	0,30 °C	Procédure interne P-MET-022 Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage Four à air + Chaîne de mesure de Température Pt100		X
		140 °C à 300 °C	0,50 °C			
		300 °C à 600 °C	2,0 °C	Procédure interne P-MET-022 Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage Four à air + Chaîne de mesure de Température TC		
Chaîne de mesure de température à couple thermoélectrique		-20 °C à 140 °C	0,30 °C	Procédure interne P-MET-022 Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage Four à air + Chaîne de mesure de température Pt100		
		140 °C à 300 °C	0,60 °C			
		300 °C à 600 °C	2,1 °C	Procédure interne P-MET-022 Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage Four à air + Chaîne de mesure de température TC		

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Thermomètre à cadran	Température	-20 °C à 120 °C	0,32 °C	Procédure interne P-MET-022 Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage Four à air + Chaîne de mesure de température Pt100		X
		120 °C à 250 °C	0,64 °C			
		250 °C à 300 °C	1,3 °C	Procédure interne P-MET-022 Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage Four à air + Chaîne de mesure de température TC		
		300 °C à 600 °C	2,2 °C			
Enceinte thermostatique	Température : -Ecart de consigne -Erreur d'indication -Homogénéité et stabilité de l'environnement	-78.5 °C à -20 °C	0,33 °C	FD X15-140 (2013) Centrale d'acquisition multi voies à sondes Pt 100 ou de thermocouple TC Procédure interne P-MET-020		X
		-20 °C à 140 °C	0,30 °C			
		140 °C à 400 °C	0,95 °C			
		400 °C à 600 °C	2,5 °C			

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Bain thermostaté	Température : -Ecart de consigne -Erreur d'indication -Homogénéité et stabilité de l'environnement	-78.5 °C à -20 °C	0,33 °C	Méthode interne P-MET-037 Centrale d'acquisition multi voies à sondes Pt 100 ou de thermocouple TC		X
		-20 °C à 140 °C	0,25 °C			
Four à moufle	Température : -Ecart de consigne -Erreur d'indication -Homogénéité et stabilité sur un axe	100 °C à 900 °C	2,5 °C	Méthode interne P-MET-039 Centrale d'acquisition multi voies associée à des couples thermoélectriques		
		900 °C à 1200 °C	4,0 °C			

IV. DIMENSIONNEL :

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation							
					Labo	Site						
Pied à coulisse à indicateur numérique q = 10 μm	Erreur d'indication contact Sur surface limité E	0 ≤ L ≤ 500 mm	16 μm + 16.10 ⁻⁶ . L	Comparaison mécanique NF E 11-091(08/2023) Cales étalons en acier à bouts plans parallèles Bague Lisse	X	-						
	Erreur de décalage d'échelle S		16 μm + 16.10 ⁻⁶ . L									
	Erreur d'alignement des becs d'intérieur K		16 μm + 16.10 ⁻⁶ . L									
	Erreur d'alignement des becs d'extérieur B		16 μm + 16.10 ⁻⁶ . L									
Pied à coulisse à vernier q = 20 μm	Erreur d'indication contact Sur surface limité E	0 ≤ L ≤ 500 mm	26 μm + 16.10 ⁻⁶ . L				Comparaison mécanique NF E 11-091(08/2023) Cales étalons en acier à bouts plans parallèles Bague Lisse	X	-			
	Erreur de décalage d'échelle S		26 μm + 16.10 ⁻⁶ . L									
	Erreur d'alignement des becs d'intérieur K		26 μm + 16.10 ⁻⁶ . L									
	Erreur d'alignement des becs d'extérieur B		26 μm + 16.10 ⁻⁶ . L									
Pied à coulisse à vernier q = 50 μm	Erreur d'indication contact Sur surface limité E	0 ≤ L ≤ 500 mm	50 μm + 8.10 ⁻⁶ . L							Comparaison mécanique NF E 11-091(08/2023) Cales étalons en acier à bouts plans parallèles Bague Lisse	X	-
	Erreur de décalage d'échelle S		52 μm + 8.10 ⁻⁶ . L									
	Erreur d'alignement des becs d'intérieur K		52 μm + 8.10 ⁻⁶ . L									
	Erreur d'alignement des becs d'extérieur B		50 μm + 8.10 ⁻⁶ . L									

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Micromètre d'extérieur à touches planes à affichage numérique q = 1 µm	-Erreur de contact pleine touche	0 mm ≤ L ≤ 25 mm	3 µm + 6.10 ⁻⁶ . L	Comparaison mécanique Procédure interne n° P-MET-009 V06 Inspirée de la norme périmée NF E 11-095(2013) Cales étalons en acier à bouts plans parallèles	X	-
Micromètre d'extérieur à touches planes à vernier q = 10 µm	-Erreur de contact partiel d'une surface. -Erreur de fidélité		6 µm + 3.10 ⁻⁶ . L			
Comparateur mécanique à cadran q= 10 µm	-Erreur de mesure totale -Erreur de mesure locale -Erreur de fidélité -Erreur d'hystérésis	0 mm ≤ L ≤ 25 mm	7 µm + 9.10 ⁻⁶ . L	Comparaison mécanique NF E11-057(2016) Dossier technique P-MET-026 Butée micrométrique	X	-
Comparateur à affichage numérique à tige rentrante radiale q= 10 µm	-Erreur d'indication totale -Erreur d'indication locale -Erreur de fidélité -Erreur d'hystérésis		14 µm + 4.10 ⁻⁶ . L			

V. VOLUME

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Les instruments à piston tel que -Seringue en verre ou en plastique -Distributeur dispenseur -Pipettes à piston	Volume	de 2,5 ml à 25 ml	$3 \mu\text{l} + 4 \cdot 10^{-3} \text{ V}$	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 8655-6(2022) Balance classe I de 250 g avec une résolution de 0,01 mg Eau distillée	X	-
		de 1 ml à 10 ml				
		de 500 μl à 5 ml				
		de 200 μl à 2 ml				
		de 100 μl à 1 ml				
		de 50 μl à 500 μl				
		de 20 μl à 200 μl				
Instruments volumétriques recevant jaugés ou gradués en verre tel que -Eprouvettes -Fioles	Volume	de 500 ml à 2 l	$60 \mu\text{l} + 2 \cdot 10^{-4} \text{ V}$	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787(2021) Balance classe I de 15kg avec une résolution de 0,01g et Eau distillée	X	-
		de 200 ml à 500 ml	$35 \mu\text{l} + 2 \cdot 10^{-4} \text{ V}$	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787(2021) Balance classe I de 1kg avec une résolution de 1mg et Eau distillée		
		de 0,5 ml à 200 ml	$3,5 \mu\text{l} + 2 \cdot 10^{-4} \text{ V}$	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787(2021) Balance classe I de 250 g avec une résolution de 0,1mg et 0,01 mg Eau distillée		

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Eprouvettes en plastique	Volume	de 500 ml à 2 l	$60 \mu\text{l} + 2 \cdot 10^{-4} \text{ V}$	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787(2021) Balance classe I de 15kg avec une résolution de 0,01g et Eau distillée	X	-
		de 100 ml à 500 ml	$35 \mu\text{l} + 2 \cdot 10^{-4} \text{ V}$	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787(2021) Balance classe I de 1kg avec une résolution de 1mg et Eau distillée		
		de 0,5 ml à 100 ml	$3,5 \mu\text{l} + 2 \cdot 10^{-4} \text{ V}$	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787(2021) Balance classe I de 250 g avec une résolution de 0,1mg et 0,01 mg Eau distillée		
Instruments volumétriques versant jaugés ou gradués	Volume	de 100 ml à 500 ml	$45 \mu\text{l} + 2 \cdot 10^{-4} \text{ V}$	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787(2021) Balance classe I de 1kg avec une résolution de 1mg et Eau distillée	X	-
		de 0,5 ml à 100 ml	$3 \mu\text{l} + 2 \cdot 10^{-4} \text{ V}$	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787(2021) Balance classe I de 250 g avec une résolution de 0,1mg et 0,01 mg Eau distillée	X	-
Pycnomètre en verre à volume variable		de 5 ml à 100 ml	$5 \mu\text{l} + 1,2 \cdot 10^{-4} \text{ V}$	Méthode gravimétrique 10 déterminations en simple pesée NF EN ISO 4787(2021) Balance classe I de 250 g avec une résolution de 0,1mg et 0,01 mg Eau distillée	X	-

VI. PRESSION

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Manomètre, manovacuomètre, vacuomètre, Manomètre de gonflage des pneus, chaîne de mesure de pression	Pression relative à air	-0,95bar à -0,1 bar (-0,095 MPa à -0,01 MPa)	$7,0 \text{ mbar} + 3,0 \cdot 10^{-4} \cdot p_e$	Comparaison entre pression de référence et indication correspondance de l'instrument Manovacuomètre numérique (-1 bar à 60 bar) Générateur de pression à air Procédure P-MET-30 V06 NF 837-1 (1997)	X	-
	Pression relative à air	1 bar à 34 bar (0,1 MPa à 3,4 MPa)	$7,0 \text{ mbar} + 4,0 \cdot 10^{-4} \cdot p_e$	Comparaison entre pression de référence et indication correspondance de l'instrument Manovacuomètre numérique (-1 bar à 60 bar) Générateur de pression à air Procédure P-MET-30 V06 NF 837-1 (1997)	X	-
	Pression relative à huile/ Eau	10 bar à 400bar (1 MPa à 40 MPa)	$0,20 \text{ bar} + 4,0 \cdot 10^{-4} \cdot p_e$	Comparaison entre pression de référence et indication correspondance de l'instrument Manomètre numérique 400 bar Générateur de pression à huile/eau Procédure P-MET-30 V06 NF 837-1(1997)	X	-
	Pression relative à air	-0,95bar à -0,1 bar (-0,095 MPa à -0,01 MPa)	$0,030 \text{ bar} + 5,2 \cdot 10^{-4} \cdot p_e$	Comparaison entre pression de référence et indication correspondance de l'instrument Manovacuomètre numérique (-1 bar à 60 bar) Générateur de pression à air Procédure P-MET-30 V06 NF 837-1 (1997)	-	X
	Pression relative à air	1 bar à 34 bar (0,1 MPa à 3,4 MPa)	$0,032 \text{ bar} + 5,0 \cdot 10^{-3} \cdot p_e$	Comparaison entre pression de référence et indication correspondance de l'instrument Manovacuomètre numérique (-1 bar à 60 bar) Générateur de pression à air Procédure P-MET-30 V06 NF 837-1 (1997)	-	X

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Manomètre, manovacuumètre, vacuumètre, Manomètre de gonflage des pneus, chaîne de mesure de pression	Pression relative à huile/Eau	10 bar à 400bar (1MPa à 40MPa)	$0,40 \text{ bar} + 5,0 \cdot 10^{-3} \cdot p_e$	Comparaison entre pression de référence et indication correspondance de l'instrument Manomètre numérique 400 bar Générateur de pression à huile/eau Procédure P-MET-30 V06 NF 837-1(1997)	-	X

PORTEE D'ACCREDITATION
LABORATOIRE NRR QUALITY & METROLOGY
DOSSIER D'ACCREDITATION N° AL 125/2021

Laboratoire : NRR QUALITY AND METROLOGY

Adresse : Lotissement Badr n°43, Mesnana, Tanger

Responsable technique : M. Othmane Asserrhine

Tél : 05 39 38 08 91

Email : nrr.metrology@gmail.com

Révision : 04 du 27/01/2026

Cette version annule et remplace la version 03 du 09/07/2024

Cette portée d'accréditation comprend les meilleures possibilités d'étalonnages que le laboratoire peut théoriquement fournir.
Les possibilités réelles d'étalonnages doivent faire l'objet d'accord préalable avant d'entreprendre toute prestation d'étalonnage dans le domaine accrédité

I. DOMAINE D'ETALONNAGE : MASSE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Masses et Poids	Masse Conventionnelle	1 g	0,33 mg	Comparaison par double pesée à une masse étalon 3 comparaisons EMME OIML R111-1(2004) Pr.T.04 VI10 du 13/12/2024 Masses étalon de travail F1 et balance comparateur de portée 220 g avec une résolution de 0,1 mg	X	-
		2 g	0,40 mg			
		5 g	0,53 mg			
		10 g	0,66 mg			
		20 g	0,83 mg			
		50 g	1,0 mg			
		100 g	1,6 mg			
		200 g	3,3 mg	Comparaison par double pesée à une masse étalon 3 comparaisons EMME OIML R111-1(2004) Pr.T.04 VI10 du 13/12/2024 Masses étalon de travail F1 et balance comparateur de portée 6200 g avec une résolution de 0,01 g		
		500 g	26,6 mg			
		1 kg	16,6 mg			
		2 kg	33 mg	Comparaison par double pesée à une masse étalon 3 comparaisons EMME OIML R111-1(2004) Pr.T.04 VI10 du 13/12/2024 Masses étalon de travail F1 et balance comparateur de portée 35 kg avec une résolution de 0,1 g		
		5 kg	83 mg			
		10 kg	166 mg			
		20 kg	333 mg			

II. DOMAINE D'ETALONNAGE : PESAGE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Instrument de pesage à fonctionnement non automatique (IPFNA)	Masse conventionnelle	$1 \text{ g} \leq M \leq 10 \text{ kg}$ M : Masse	$5 \cdot 10^{-6} \cdot M$	Comparaison entre masses conventionnelles des masses étalons et l'indication correspondante de l'instrument OIML R76-1 (2006) Pr.T.05 V15 du 13/12/2024 Etalons de masses de classe F1 ou équivalent	-	X
		$10 \text{ kg} < M \leq 350 \text{ kg}$	$5 \cdot 10^{-5} \cdot M$	Comparaison entre masses conventionnelles des masses étalons et l'indication correspondante de l'instrument OIML R76-1 (2006) Pr.T.05 V15 du 13/12/2024 Etalons de masses de classe M1 ou équivalent		

III. DOMAINE D'ETALONNAGE : DIMENSIONNEL

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Micromètre d'extérieur à touches planes à affichage numérique q = 1 µm	-Erreur de contact pleine touche -Erreur de contact partiel d'une surface	0 ≤ L ≤ 25 mm	3 µm + 1,4.10 ⁻⁶ .L	Comparaison mécanique NM 15.1.035 (2015) Cales étalons en acier à bouts plans parallèles	X	-
Micromètre d'extérieur à touches planes à vernier q = 10 µm	-Erreur de fidélité		11 µm + 0,3.10 ⁻⁶ . L			
Pied à coulisse à indicateur numérique q = 10 µm	-Erreur d'indication Contact Pleine touches -Erreur indication Contact Surface limitée -Erreur de fidélité	0 ≤ L ≤ 200 mm	19 µm + 4.10 ⁻⁶ .L	Comparaison mécanique NM 15.1.004 (2015) Cales étalons en acier à bouts plans parallèles	X	-
Pied à coulisse à vernier q = 20 µm			27 µm + 3.10 ⁻⁶ .L			
Pied à coulisse à vernier q = 50 µm			51 µm + 2.10 ⁻⁶ .L			



PORTEE D'ACCREDITATION

Laboratoire d'étalonnage gamma et X relevant de la Division Laboratoires et Réseaux/

Direction Sûreté et Sécurité du CNESTEN

DOSSIER D'ACCREDITATION N°AL 128.01/2021

<u>Laboratoire :</u>	Laboratoire d'étalonnage gamma et X relevant de la Division Laboratoires et Réseaux/ Direction Sûreté et Sécurité du CNESTEN
<u>Adresse :</u>	Centre d'Etudes Nucléaires de la Maâmora, km 25, Bled Dendoune, commune Sidi Taïbi, Kénitra
<u>Contact :</u>	M. Mohamed ZARYAH
<u>Tél :</u>	05 37 81 97 50/ 06 61 38 25 74
<u>Fax :</u>	05 37 80 32 77
<u>Email :</u>	zaryah@cnesten.org.ma
<u>Révision :</u>	02 du 09/03/2026

Cette version annule et remplace la version 01 du 26/12/2025

Cette portée d'accréditation comprend les meilleures possibilités d'étalonnages que le laboratoire peut théoriquement fournir.

Les possibilités réelles d'étalonnages doivent faire l'objet d'accord préalable avant d'entreprendre toute prestation d'étalonnage dans le domaine accrédité

1) Domaine d'étalonnage: Etalonnage des instruments de mesure en rayonnement ionisant

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Radiamètres & Dosimètres électroniques	Débit en équivalent de dose de rayonnement Gamma	<ul style="list-style-type: none"> ➤ <u>Débit de kerma dans l'air K_a</u> <ul style="list-style-type: none"> ○ <u>^{60}Co: 740 $\mu\text{Gy/h}$ – 6,77 mGy/h (Source N° 2, 04/12/2024)</u> ○ <u>^{137}Cs: 66 $\mu\text{Gy/h}$ – 40,88 mGy/h (Source N° 10, 31/10/2024) (Source N° 9, 11/11/2024) (Source N° 8, 12/11/2024)</u> ➤ <u>Débit d'équivalent de dose d'ambiant $H^*(10)$:</u> <ul style="list-style-type: none"> ○ <u>^{60}Co: 860 $\mu\text{Sv/h}$ – 7,85 mSv/h (Source N° 2, 04/12/2024)</u> ○ <u>^{137}Cs: 80 $\mu\text{Sv/h}$ – 49,46 mSv/h (Source N° 10, 31/10/2024) (Source N° 9, 11/11/2024) (Source N° 8, 12/11/2024)</u> 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ <u>^{60}Co: 3,7% (k=2)</u> ➤ <u>^{137}Cs: 3,6% - 3,8% (k=2)</u> 	NF ISO 4037-1 :2021 NF ISO 4037-2 :2021 NF ISO 4037-3 :2021 Comparaison entre valeur de référence) et la valeur correspondante lue par l'instrument objet à étalonnage.	X	-

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
		<p>➤ <u>Débit d'équivalent de dose Hp(10) :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ○ <u>⁶⁰Co: 850 μSv/h – 7,79 mSv/h (Source N° 2, 04/12/2024)</u> ○ <u>137Cs: 80 μSv/h – 49,46 mSv/h (Source N° 10, 31/10/2024) (Source N° 9, 11/11/2024) (Source N° 8, 12/11/2024)</u> <p><u>* [Date de mise en œuvre de l'étendue : 28/02/2025]</u></p>				

- * - Vu le caractère de décroissance naturelle de la radioactivité, Le SEMAC doit être informé à chaque nouvelle caractérisation des sources radioactives.
- Une nouvelle caractérisation des faisceaux de rayonnements gamma de référence doit être datée et associée à chaque nouvelle étendue.
 - La date de mise en œuvre effective de l'étendue sera également citée sur la portée.

PORTEE D'ACCRÉDITATION Laboratoire QUALIMET MAROC

Dossier AL 150/2023

Laboratoire : QUALIMET MAROC

Adresse : sis 23, Bd Boured, 5ème étage, Appt 10, Roches Noires, Casablanca

Tél : 05.22.24.38.76

Responsable technique : M. Driss BOUSAADANE

Fax :

E-mail : bdriss@elalonnages.com

Révision : 02 du 12/08/2025

Cette version annule et remplace la version 01 du 07/11/2024

Cette portée d'accréditation comprend les meilleures possibilités d'étalonnages que le laboratoire peut théoriquement fournir.

Les possibilités réelles d'étalonnages doivent faire l'objet d'accord préalable avant d'entreprendre toute prestation d'étalonnage dans le domaine accrédité.

I. TEMPERATURE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et Principe de la mesure	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Chaîne de mesure de température (hors association à un thermocouple). Chaîne de mesure de température (associée à un thermocouple). Thermomètre à cadran. Thermomètre numérique.	Température	-80 °C à 35 °C	0,04 °C	Comparaison entre valeur de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet de l'étalonnage. FD X07-029-1 (2002) FD X07-029-2 (2002) Procédure Interne PR-31-CMT	X	
		35 °C à 250 °C	0,05 °C			
		250 °C à 600 °C	0,50 °C			
		600°C à 1100°C	6,50°C			
Thermomètre à dilatation de liquide.	Température	-80 °C à 250 °C	0,10 °C	Comparaison entre valeur de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet de l'étalonnage. FD X07-029-3 (2015) Procédure Interne PR-48-TDL		
Chaîne de mesure de température (hors association à un thermocouple). Chaîne de mesure de température (associée à un thermocouple). Thermomètre à cadran. Thermomètre numérique.	Température	-25 °C à 150 °C	0,20 °C	Comparaison entre valeur de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet de l'étalonnage. FD X07-029-1 (2002) FD X07-029-2 (2002) Procédure Interne PR-31-CMT.		X
		150 °C à 600 °C	0,80 °C			

Instrument soumis à l'étalonnage ou Mesurande	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Moyens d'étalonnage (Etalons de référence, équipements)	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Enceinte thermostatique.	Température	-25 °C à 150 °C	0,16 °C	Caractérisation et vérification FDX 15-140 (2013) Procédure Interne PR-29-CEC Ecart de consigne, Homogénéité, Stabilité.		X
		-25 °C à 260 °C	0,80 °C	Caractérisation et vérification FDX 15-140 (2013) Procédure Interne PR-29-CEC Ecart de consigne, Homogénéité, Stabilité		
Bain thermostatique.	Température	-25 °C à 150 °C	0,16 °C	Caractérisation et vérification FDX 15-140 (2013). Procédure Interne PR-29-CEC Ecart de consigne, Homogénéité, Stabilité		
Four à Moufle	Température	150 °C à 260 °C	0,80 °C	Caractérisation et vérification FDX 15-140 (2013). Procédure Interne PR-29-CEC Ecart de consigne, Homogénéité, Stabilité		
		260°C à 1100°C	6,0 °C			

II. Masse

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Masse	Masse conventionnelle	1 mg	6 µg	3 comparaisons selon la méthode ABBA OIML R 111-1 Édition 2004. Méthode interne PR-30-EVP version I (Nov.2023) Masse classe E2 et comparateur de portée 21g/1µg	X	-
		2 mg	6 µg			
		5 mg	6 µg			
		10 mg	8 µg			
		20 mg	10 µg			
		50 mg	12 µg			
		100 mg	16 µg			
		200mg	20 µg			
		500mg	25 µg			
		1g	0,03 mg	3 comparaisons selon la méthode ABBA OIML R 111-1 Édition 2004. Méthode interne PR-30-EVP version I (Nov.2023) Masse classe E2 et comparateur de masse de portée 202g-82g /0.1mg-0.01mg		
		2 g	0,04 mg			
		5 g	0,05 mg			
		10 g	0,06 mg			
		20 g	0,08 mg			
		50g	0,1 mg			
		100 g	0,16mg			
		200g	0,3 mg			
		500 g	2,5 mg	3 comparaisons selon la méthode ABBA OIML R 111-1 Édition 2004. Méthode interne PR-30-EVP version I (Nov.2023) Masse classe E2 et comparateur de masse de portée 750g/1mg		

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Masse	Masse conventionnelle	1 kg	16 mg	3 comparaisons selon la méthode ABBA OIML R 111-1 Édition 2004. Méthode interne PR-30-EVP version I (Nov.2023) Masses étalons de travail de classe E2 et comparateur de masse de portée 6 kg /0.01g	X	
		2kg	30 mg			
		5kg	80 mg			
		10kg	160 mg	3 comparaisons selon la méthode ABBA OIML R 111-1 Édition 2004. Méthode interne PR-30-EVP version I (Nov.2023) Masse classe F1 et comparateur de masse de portée : 32kg/0.1g		
		20kg	300 mg			

III. Pesage

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Instrument de pesage à fonctionnement non automatique IPFNA.	Masse Conventionnelle	$1\text{mg} \leq M \leq 220\text{g}$	$1,5 \cdot 10^{-6} \cdot M$	Comparaison entre valeurs conventionnelle de masse étalon et l'indication correspondante de l'instrument. OIML R 76-1 Édition 2006 Méthode interne PR-24-EIP version L (fév.2025) Masse étalon de classe E2 ou équivalent	-	X
		$1\text{g} \leq M \leq 10\text{kg}$	$5 \cdot 10^{-6} \cdot M$	Comparaison entre valeurs conventionnelle de masses étalons et l'indication correspondante de l'instrument. OIML R 76-1 Édition 2006 Méthode interne PR-24-EIP version L (fév.2025) Masse étalon de classe F1 ou équivalent	-	X

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Instrument de pesage à fonctionnement non automatique IPFNA.	Masse conventionnelle	10 kg ≤ M ≤ 1500 kg	5.10 ⁻⁵ .M	Comparaison entre valeurs nominale de masse étalon et l'indication correspondante de l'instrument. OIML R 76-1 Édition 2006 Méthode interne PR-24-EIP version L (fév.2025) Masse étalon de classe M1 ou équivalent	-	X
		20 kg ≤ M ≤ 6000kg	2.10 ⁻⁴ .M	Comparaison entre valeurs nominales de masses étalons et l'indication correspondante de l'instrument. (Méthode de substitution) OIML R 76-1 Édition 2006 Méthode interne PR-24-EIP version L (fév.2025) Masse étalon de classe M1-2 ou équivalent	-	X

IV. Pression

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
<ul style="list-style-type: none"> - Manomètres métallique à cadrans - Manomètres numériques - chaîne de mesure de pression 	Pression relative d'air	-0,095 MPa ≤ Pr ≤ 0,7 MPa (-0,95 bar à 7bar)	0,4kPa (4 mbar)	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode interne PR-14-ETP version M (fév.2025) Manomètre numérique 7bar/0,1mbar associé à un générateur à air	X	
		0,1 MPa ≤ Pr ≤ 4 MPa (1 bar à 40 bar)	0,8kPa (8 mbar)	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode interne PR-14-ETP version M (fév.2025) Manomètre numérique de 40bar/1mbar associé à un générateur à air	X	
	Pression relative à eau	1 MPa ≤ Pr ≤ 70 MPa (10 bar à 700 bar)	15 kPa (150 mbar)	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode interne PR-14-ETP version M (fév.2025) Manomètre numérique de 700 bar/10mbar associé à un générateur à eau	X	

Appareils de contrôle de la pression et/ou de gonflage des pneumatiques des véhicules automobiles	Pression relative d'air	100 kPa à 1 MPa (1 bar à 10 bar)	1,6 kPa (16 mbar)	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument NM EN 12645 : 2021 Procédure interne PR-14-ETP version M (fév.2025) Manomètre numérique de 40bar/1mbar associé à un générateur à air	X	
- Manomètres métallique à cadrans - Manomètres numériques chaîne de mesure de pression	Pression relative d'air	-0,095 MPa ≤ Pr ≤ 0,7 MPa (-0,95 bar à 7bar)	0,6kPa (6 mbar)	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode interne PR-14-ETP version M (fév.2025) Manomètre numérique de 7 bar/0,1mbar associé à un générateur à air		X
		0,1 MPa ≤ Pr ≤ 4 MPa (1 bar à 40 bar)	1.5kPa (15 mbar)	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode interne PR-14-ETP version M (fév.2025) Manomètre numérique de 40 bar/1mbar associé à un générateur à air		X
- Manomètres métallique à cadrans - Manomètres numériques chaîne de mesure de pression	Pression relative à eau	1 MPa ≤ Pr ≤ 70 MP a (10 bar à 700 bar)	16 kPa (160 mbar)	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument Méthode interne PR-14-ETP version M. (fév.2025) Manomètre numérique de 700 bar/10mbar associé à un générateur à eau		X
Appareils de contrôle de la pression et/ou de gonflage des pneumatiques des véhicules automobiles	Pression relative d'air	100 kPa à 1 MPa (1 bar à 10 bar)	2 kPa (20 mbar)	Comparaisons entre valeurs étalons et indications correspondantes de l'instrument NM EN 12645 : 2021 Méthode interne PR-14-ETP version M. (fév.2025) Manomètre numérique de 40 bar/1mbar associé à un générateur à air		X

V. Electricité

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Multimètre Voltmètre Ampèremètre Mesureurs de résistance	Différence de potentiel en courant continu	0 mV - 202 mV	$6,0E-05 \cdot U + 5.0\mu V$	Procédure PR 33-EME MO-08-EMG	*	
		0,202 V - 2,02 V	$6.0E-05 \cdot U + 50\mu V$			
		2,02 V - 20,2 V	$6.0E-05 \cdot U + 0,6 \text{ mV}$			
		20,2 V - 202 V	$6.0E-05 \cdot U + 5 \text{ mV}$			
		202 V - 1000 V	$6.0E-05 \cdot U + 28\text{mV}$			
	Différence de potentiel en courant alternatif en @50hz	0 mV - 202 mV	$8,5E-04 \cdot U + 60\mu V$	Procédure PR 33-EME MO-08-EMG	*	
		0,202 V - 2,02 V	$7,2E-04 \cdot U + 0,3\text{mV}$			
		2,02 V - 20,2 V	$7,2E-04 \cdot U + 3,5\text{mV}$			
		20,2 V - 202 V	$5,5E-04 \cdot U + 30\text{mV}$			
		202 V - 1000 V	$5,5E-04 \cdot U + 0.16\text{V}$			
	Intensité du courant continu	0 μ A - 202 μ A	$1,5E-04 \cdot I + 0,6\mu A$	Procédure PR 33-EME MO-08-EMG	*	
		0,202 mA - 2,02mA	$3.0E-04 \cdot I + 0,15\mu A$			
		2,02 mA - 20,2mA	$3.0E-04 \cdot I + 1.2\mu A$			
		20,2 V - 202 mA	$2.6E-04 \cdot I + 12\mu A$			
		0,202 A - 2,02 A	$7E-04 \cdot I + 0,5\text{mA}$			
		2,02 A - 10 A	$1.0E-03 \cdot I + 15\text{mA}$			
	Intensité du courant alternatif en @50hz	5 mA - 20,2mA	$1,1E-03 \cdot I + 5\mu A$	Procédure PR 33-EME MO-08-EMG	*	
		20,2 V - 202 mA	$1,1E-03 \cdot I + 50\mu A$			
		0,202 A - 2,02 A	$1,2E-03 \cdot I + 0,6\text{mA}$			
		2,02 A - 10 A	$2,4E-03 \cdot I + 11\text{mA}$			

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Multimètre Voltmètre Ampèremètre Mesureurs de résistance	Résistance électrique 4 fils	10Ω	7 mΩ	Procédure PR 33-EME MO-08-EMG	*	
		100Ω	8mΩ			
		1kΩ	50mΩ			
		10kΩ	2 Ω			
	Résistance électrique 2 fils	100kΩ	5 Ω	Procédure PR 33-EME MO-08-EMG	*	
		1MΩ	7 Ω			
10MΩ		11kΩ				
Générateur de tension et e courant Boite de résistance	Différence de potentiel en courant continu	100MΩ	80 MΩ	Procédure PR 33 EME MO-07-EMM	*	
		10 mV - 100 mV	6,0E-05 .U +4,6μV			
		0,1 V - 1 V	5 ,0E-05 .U +9,0μV			
		1 V - 10 V	4,5E-05 .U +0,2mV			
		10 V - 100 V	5,5E-05 .U +0,8mV			
	Différence de potentiel en courant continu alternatif en @50hz	100 V - 1000 V	5,6E-05 .U +12mV	Procédure PR 33 EME MO-07-EMM	*	
		10 mV - 100 mV	8,0E-04 .U +37μV			
		0,1 V - 1 V	8,0E-04 .U +0.5μV			
		1 V - 10 V	8,0E-04 .U +4,0mV			
		10 V - 100 V	8,0E-04 .U +35mV			
	Intensité du courant continu	100 V - 750 V	8,0E-04 .U +0.26V	Procédure PR 33 EME MO-07-EMM	*	
		10 μA - 100 μA	4,0E-07 .I +0,2μA			
		0,1 mA - 1 mA	6,0E-04 .I +0,1μA			
		1 mA - 10 mA	6,0E-04 .I +3,0μA			
		10 mA - 100 mA	6,0E-04 .I +7,0μA			
0,1A - 1 A		1,5E-03 .I +0,14mA				
Intensité du courant continu	1A - 3 A	3,0E-03 .I +0,15mA	Procédure PR 33 EME MO-07-EMM	*		
	3A - 10 A	2,0E-03 .I +1,3mA				

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Générateur de tension et e courant Boite de résistance	Intensité du courant continu alternatif en @50hz	5 mA - 10 mA	1,2E-03 .I +5μA	Procédure PR 33 EME MO-07-EMM	*	
		10 mA - 100 mA	1,4E-03 .I +47μA			
		0,1A - 1 A	1,2E-03 .U +0,5 mA			
		1A - 3 A	3,0E-03 .U +2,0mA			
		3A - 10 A	2,6E-03 .U +7,0mA			
	Résistance électrique 4 fils	10 Ω - 100 Ω	1,2E-04 .R + 5,0mΩ	Procédure PR 33 EME MO-07-EMM	*	
		0,1 kΩ - 1 kΩ	8,7E-05 .R + 53mΩ			
		1 kΩ - 10 kΩ	1,1E-04 .R + 0,17Ω			
		10 kΩ - 100 kΩ	5,4E-05 .R + 18Ω			
		0,1 MΩ - 1 MΩ	9,7E-05 .R + 38Ω			
		1 MΩ - 10 MΩ	4,5E-04 .R + 0,50kΩ			
	Résistance électrique 2 fils	10 MΩ - 200 MΩ	950kΩ	Procédure PR 33 EME MO-07-EMM	*	
	Mégohmmètres Testeur d'isolement	Résistance électrique dans le domaine continu	500kΩ *	3.10-3 Ω	Procédure PR 33 EME MO-07-EMM	*
5MΩ *			5.10-3 KΩ			
90MΩ *			8.10-3 KΩ			
900MΩ *			1,1.10-2 KΩ			
9GΩ *			1,5.10-2 MΩ			
100GΩ*			3.10-2 MΩ			

VI. Volume

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Pipettes en verre à un trait (Volume fixe)	Volume	200 ml	28 µl	10 déterminations en simple pesée NM ISO 648 V 2011 NM ISO 4787 V 2023 Balance analytique de portée 220 g avec une résolution de 0.1 mg et 0.01 mg + Eau distillée	X	
		100 ml	15 µl			
		50 ml	14 µl			
		25 ml	5,1 µl			
		20 ml	4,9 µl			
		10 ml	2,8 µl			
		5 ml	3,2 µl			
		2 ml	2,3 µl			
		1 ml	1,2 µl			
	0,5 ml	0,60 µl				
Pipettes en verre graduées (Volume variable)	Volume	2,5 < V ≤ 25 ml	6,7 µl	10 déterminations en simple pesée NM ISO 835 V 2011 NM ISO 4787 V 2023 Balance analytique de portée 220 g avec une résolution de 0,1 mg et 0.01 mg + Eau distillée	X	
		1 < V ≤ 10 ml	4,8 µl			
		0,5 < V ≤ 5 ml	4,6 µl			
		0,2 < V ≤ 2 ml	2,5 µl			
		0,1 < V ≤ 1 ml	1,8 µl			
		0,05 < V ≤ 0,5 ml	0,60 µl			
Micropipettes A piston (Volume fixe et volume variable)	Volume	0,5 ml < V ≤ 1 ml	2.5µl + 4,2.10 ⁻³ V	10 déterminations en simple pesée NM ISO 8655/1-5 V 2006 NM ISO 8655/6 V 2023 NM ISO 4787 V 2023 Microbalance de 20g avec une résolution 1µg+ Eau distillée	X	
		0,1ml < V ≤ 0,5 ml	1,4µl + 3.1.10 ⁻³ V			
		10µl < V ≤ 100 µl	0,42µl + 3,1.10 ⁻³ V			
		1µl < V ≤ 10µl	64nl + 1,0.10 ⁻³ V			

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Distributeurs en verre (Volume fixe)	Volume	10 ml	2,2 µl	10 déterminations en simple pesée NM ISO 8655/1-5 V 2006 NM ISO 8655/6 V 2023 NM ISO 4787 V 2023 Balance analytique de portée 220 g avec une résolution 0.1 mg et 0.01 mg + Eau distillée	X	
		5 ml	0,50 µl			
		2 ml	0,45 µl			
		1 ml	0,42 µl			
		500 µl	0,40 µl			
		200 µl	0,35 µl			
		100 µl	0,25 µl			
		50 µl	0,20 µl			
		20 µl	0,20 µl			
Epruvettes en verre graduées	Volume	2 l	1,1 ml	10 déterminations en simple pesée NM ISO 4788(2008) NM ISO 4787 V 2023 Balance électronique de portée 6200 g avec une résolution de 0,01g + Eau distillée	X	
		1 l	0,48 ml			
		500 ml	0,24 ml	10 déterminations en simple pesée NM ISO 4788(2008) NM ISO 4787 V 2023 Balance électronique de portée 750 g avec une résolution de 0,001g + Eau distillée		
		250 ml	0,15 ml			
		100 ml	85 µl	10 déterminations en simple pesée NM ISO 4788(2008) NM ISO 4787 V 2023 Balance analytique de portée 220 g avec une résolution de 0,01mg et 0,1mg + Eau distillée		
		50 ml	58 µl			
		25 ml	42 µl			
		10 ml	23 µl			
		5 ml	11 µl			

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Fioles en verre à un trait (Volume fixe)	Volume	2 l	0,30 ml	10 déterminations en simple pesée NM ISO 1042 V 2023 NM ISO 4787 V 2023 Balance électronique de portée 6200 g avec une résolution de 0,01g + Eau distillée	X	
		1 l	0,10 ml			
		500 ml	0,10 ml	10 déterminations en simple pesée NM ISO 1042 V 2023 NM ISO 4787 V 2023 Balance électronique de portée 750 g avec une résolution de 0,001g + Eau distillée		
		250 ml	0,050 ml			
		200 ml	0,050 ml			
Fioles en verre à un trait (Volume fixe)	Volume	100 ml	30 µl	10 déterminations en simple pesée NM ISO 1042 V 2023 NM ISO 4787 V 2023 Balance analytique de portée 220 g avec une résolution de 0,01mg et 0,1mg + Eau distillée	X	
		50 ml	20 µl			
		25 ml	10 µl			
		20 ml	10 µl			
		10 ml	8,0 µl			
		5 ml	7,0 µl			
Burettes en verre graduées (Volume variable)	Volume	$0 < V \leq 100$ ml	0,32 ml	10 déterminations en simple pesée NM ISO 385 V 2011 NM ISO 4787 V 2023 Balance analytique de portée 220 g avec une résolution de 0,01mg et 0,1mg + Eau distillée	X	
		$0 < V \leq 50$ ml	11 µl			
		$0 < V \leq 25$ ml	6,1µl			
		$0 < V \leq 10$ ml	3,2µl			
		$0 < V \leq 5$ ml	3,1µl			
		$0 < V \leq 2$ ml	3,1µl			
		$0 < V \leq 1$ ml	1,0µl			
Pycnomètre	Volume	$200 \text{ ml} < V \leq 1000 \text{ ml}$	0,30 ml	10 déterminations en simple pesée ISO 3507 V 1999 NM ISO 4787 V 2023 Balance électronique de portée 6200 g avec une résolution de 0,01g + Eau distillée	X	

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Pycnomètre	Volume	5 ml < V ≤ 100 ml	0,010 ml	10 déterminations en simple pesée ISO 3507 V 1999 NM ISO 4787 V 2023 Balance analytique de portée 220 g /0,01mg et 0,1mg + Eau distillée		
Ballon	Volume	0 < V ≤ 200 ml	0,050 ml + 2.10 ⁻⁵ V	10 déterminations en simple pesée ISO 3507 V 1999 NM ISO 4787 V 2023 Balance analytique de 220 g /0,01mg et 0,1mg Balance électronique de 620 g avec une résolution de 0,01g + Eau distillée	X	
		200 ml < V ≤ 500 ml	0,08 µl + 4.10 ⁻⁵ V	10 déterminations en simple pesée ISO 3507 V 1999 NM ISO 4787 V 2023 Balance électronique de portée 750 g avec une résolution de 0,001g + Eau distillée		
	Volume	500 ml < V ≤ 2 000 ml	0,08 µl + 11.10 ⁻⁵ V	10 déterminations en simple pesée ISO 3507 V 1999 NM ISO 4787 V 2023 Balance analytique de portée 220 g /0,01mg et 0,1mg + Eau distillée		
Aréomètre	Masse volumique	660 kg. m ⁻³ ≤ ρ et ρ ≤ 1 600 kg.m ⁻³	5.10 ⁻⁴ ρ	Flottaison dans un liquide étalon NM ISO 649-1(2008) Méthode interne PR-43-EVAR (2020) Liquide étalon de densité et balances	X	

VII. Masse volumique

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Aréomètre	Masse volumique	$660 \text{ kg. m}^{-3} \leq \rho$ et $\rho \leq 1\,600 \text{ kg.m}^{-3}$	$5.10^{-4} \rho$	Flottaison dans un liquide étalon NM ISO 649-1(2008) Méthode interne PR-43-EVAR (2020) Liquide étalon de densité et balances	X	-

PORTEE D'ACCRÉDITATION
B2M SERVICE
Dossier AL 148/2023

Laboratoire : B2M SERVICE
Adresse : Appart 5, IMM 48, LOT 4, Res Jawharat Al Bahr, Bouknadel, Sala Al Jadida
Tél : 06 66 22 03 04
Responsable Technique : M. Mohammed El HARHARI
Fax :
E-mail : contact.b2m.s@gmail.com
Révision : 01 du 11/09/2025

Cette version annule et remplace la version 00 du 10/01/2024

Cette portée d'accréditation comprend les meilleures possibilités d'étalonnages que le laboratoire peut théoriquement fournir.
Les possibilités réelles d'étalonnages doivent faire l'objet d'accord préalable avant d'entreprendre toute prestation d'étalonnage dans le domaine accrédité.

DOMAINE D'ETALONNAGE : Dimensionnel

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Pied à coulisse Numérique à q = 10 μm	Erreur d'indication Pleine touche Erreur d'indication Contact surface limité Répétabilité	L ≤ 200 mm	$q+6\mu\text{m} + 18. 10^{-6} \times L$	NF E11-091 (2013) Comparaison à des cales de référence Dossier Technique B/DT.Di.PC – I1 du 15/08/2023	X	-
	Décalage d'échelle		$q+10\mu\text{m} + 26. 10^{-6} \times L$			
Pied à coulisse à vernier à q = 20 μm	Erreur d'indication Pleine touche Erreur d'indication Contact surface limité Répétabilité		$q+4\mu\text{m} + 14. 10^{-6} \times L$			
	Décalage d'échelle	$q+8\mu\text{m} + 22. 10^{-6} \times L$				
Micromètre d'extérieur numérique q = 1 μm	Erreur d'indication de contact pleine touche Erreur d'indication de contact partiel Erreur de fidélité	L ≤ 200 mm	$q+5\mu\text{m} + 12. 10^{-6} \times L$	NF E11-095 (2013) Comparaison à des cales de référence Dossier Technique B/DT.Di.MIC i1 du 15/08/2023	X	-
Micromètre d'extérieur à vernier q = 10 μm			$q+1,8\mu\text{m} + 18. 10^{-6} \times L$			
Comparateur mécanique à cadran q = 10 μm	Erreur de mesure locale Erreur de mesure Totale Erreur de fidélité Erreur d'hystérésis	L ≤ 20 mm	$6\mu\text{m} + 6. 10^{-6} \times L$	NF E11-057 (2016) Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication Dossier Technique B/DT.Di.COM i1 du 15/08/2023	X	-

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Comparateur à affichage numérique à tige rentrante radiale q = 10 µm	Erreur de mesure locale Erreur de mesure Totale Erreur de fidélité Erreur d'hystérésis	$L \leq 20$ mm	$q+4\mu\text{m} + 2 \cdot 10^{-6} \times L$	NF E11-056 (2016) Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication Dossier Technique B/DT.DiCOM i1 du 15/08/2023	X	-

DOMAINE D'ETALONNAGE : Pression

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Manomètre numérique Manomètre à cadran Chaine de pression	Pression relative gaz	4 à 40 Bar	0,05 Bar	Dossier Technique B/DT.Pr Pompe à air + Manomètre numérique	-	X

PORTEE D'ACCRÉDITATION NM ISO/IEC 17025 :2018

Laboratoire GLOBAL METROLOGY & EQUIPMENT « GME »

Dossier AL 168/2025

Laboratoire : GLOBAL METROLOGY & EQUIPMENT « GME »

Adresse : 3, Rue Docteur Roux, Roches Noires, 2ème étage, Apt. 5, Casablanca

Tél : +212 520 92 39 67

Fax : /

E-mail : laboratoiregme@gmail.com

Responsable Technique : Mme ANOUAR MAJDA

Révision : 00 du 04/11/2025

Cette portée d'accréditation comprend les meilleures possibilités d'étalonnages que le laboratoire peut théoriquement fournir.

Les possibilités réelles d'étalonnages doivent faire l'objet d'accord préalable avant d'entreprendre toute prestation d'étalonnage dans le domaine accrédité.

DOMAINE D'ETALONNAGE : DIMENSIONNEL

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude (\pm)	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Pied à coulisse à vernier pour $q=50 \mu\text{m}$	-Erreur d'indication Contact Pleine touches -Erreur indication Contact Surface limitée -Erreur de fidélité	$0 \leq L \leq 300 \text{ mm}$	$53 \mu\text{m} + 20.10^{-6}.L$	Comparaison mécanique	X	-
Pied à coulisse à vernier pour $q=20 \mu\text{m}$			$23 \mu\text{m} + 60.10^{-6}.L$	Méthode interne QUAL-PRS-009 version 3	X	-
Pied à coulisse à affichage numérique pour $q=10 \mu\text{m}$			$15 \mu\text{m} + 10.10^{-6}.L$	Cales étalons en acier à bouts plans parallèles	X	-
Micromètre d'extérieur à touches planes à affichage numérique $q = 1 \mu\text{m}$	-Erreur de contact pleine touche -Erreur de contact partiel d'une surface	$0 \leq L \leq 25 \text{ mm}$	$3 \mu\text{m}$	Comparaison mécanique Méthode interne QUAL-PRS-010 version 1	X	-

Micromètre d'extérieur à touches planes à vernier q = 10 µm	-Erreur de fidélité		9 µm	Cales étalons en acier à bouts plans parallèles	X	-
--	---------------------	--	------	--	---	---

PORTEE D'ACCREDITATION NM ISO/IEC 17025 :2018
Laboratoire d'étalonnage « MAROC JAUGEAGE »
DOSSIER D'ACCREDITATION N° AL 169/2025

Laboratoire : Laboratoire « MAROC JAUGEAGE ».

Adresse : N° 2 bis, Lot 23, Zone industrielle, Tit Mellil, Casablanca

Responsable technique : HEDDOUCHI AHMED

Tél : 0667210424 / 0522510112

Email : maroc.jaugeage@gmail.com / a.heddouchi@jaugeage.ma

Révision : 00 du 29/12/2025

Cette portée d'accréditation comprend les meilleures possibilités d'étalonnages que le laboratoire peut théoriquement fournir.

Les possibilités réelles d'étalonnages doivent faire l'objet d'accord préalable avant d'entreprendre toute prestation d'étalonnage dans le domaine accredité.

1) DOMAINE D'ETALONNAGE : Volume

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
		5 dm ³	2,0 cm ³	3 déterminations du volume avec relevé de la température de l'eau par un empotement d'un étalon Méthode interne : MJ_PROVv_01 Version 04 du 02/01/2025 Jauge à débordement étalon de 5 dm ³	X	-
		10 dm ³	4,0 cm ³	3 déterminations du volume avec relevé de la température de l'eau par un empotement d'un étalon Méthode interne : MJ_PROVv_01 Version 04 du 02/01/2025 Jauge à débordement étalon de 10 dm ³		
		20 dm ³	7,0 cm ³	3 déterminations du volume avec relevé de la température de l'eau par un empotement d'un étalon Méthode interne : MJ_PROVv_01 Version 04 du 02/01/2025 Jauge à débordement étalon de 20 dm ³		
		50 dm ³	20 cm ³	3 déterminations du volume avec relevé de la température de l'eau par un empotement d'un étalon Méthode interne : MJ_PROVv_01 Version 04 du 02/01/2025 Jauge à débordement étalon de 50 dm ³		

Jauge à fenêtre	Volume	100 dm ³	40 cm ³	3 déterminations du volume avec relevé de la température de l'eau par un empotement d'un étalon Méthode interne : MJ_PROVv_01 Version 04 du 02/01/2025 Jauge à débordement étalon de 100 dm ³		
		200 dm ³	80 cm ³	3 déterminations du volume avec relevé de la température de l'eau par 2 empotement d'un étalon Méthode interne : MJ_PROVv_01 Version 04 du 02/01/2025 Jauge à débordement étalon de 100 dm ³		
Jauge à fenêtre	Volume	500 dm ³	0,20 dm ³	3 déterminations du volume avec relevé de la température de l'eau par un empotement d'un étalon Méthode interne : MJ_PROVv_01 Version 04 du 02/01/2025 Jauge à débordement étalon de 500 dm ³	X	-
		1000 dm ³	0,40 dm ³	3 déterminations du volume avec relevé de la température de l'eau pour chacun des 2 empotements de l'étalon Méthode interne : MJ_PROVv_01 Version 04 du 02/01/2025 Jauge à débordement étalon de 500 dm ³		
		2000 dm ³	0,80 dm ³	3 déterminations du volume avec relevé de la température de l'eau pour chacun des 4 empotements de l'étalon Méthode interne : MJ_PROVv_01 Version 04 du 02/01/2025 Jauge à débordement étalon de 500 dm ³		
		3000 dm ³	1,2 dm ³	3 déterminations du volume avec relevé de la température de l'eau pour chacun des 6 empotements de l'étalon Méthode interne : MJ_PROVv_01 Version 04 du 02/01/2025		

				Jauge à débordement étalon de 500 dm ³	
		5000 dm ³	2,0 dm ³	3 déterminations du volume avec relevé de la température de l'eau pour chacun des 10 empotements de l'étalon Méthode interne : MJ_PROVv_01 Version 04 du 02/01/2025 Jauge à débordement étalon de 500 dm ³	

2) DOMAINE D'ETALONNAGE : Pression

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Manomètre métallique à cadran	Pression relative d'air	-80 à 0 kPa (-0,80 à 0 bar)	0,8 kPa	Comparaison entre pression de référence et indication correspondance de l'instrument Méthode interne : MJ_PROPr_01 Version 02 du 02/01/2025 Manovacuumètre numérique (-0,80 à 10) bar Générateur de pression à air	-	X
Manomètre numérique						
Mano vacuomètre		0,1 à 1 MPa (1 à 10 bar)	0,7 kPa +1,5E-04. Pr	Comparaison entre pression de référence et indication correspondance de l'instrument		

Vacuomètre Chaîne de mesure de pression	0,1 à 4 MPa (1 à 40 bar)	2,5 kPa +1,6E-04. Pr	Méthode interne : MJ_PROPr_01 Version 02 du 02/01/2025 Manovacuumètre numérique (1 à 40) bar Générateur de pression à air		
	1 à 10 MPa (10 à 100 bar)	6,8 kPa+1,5E-04. Pr	Comparaison entre pression de référence et indication correspondance de l'instrument Méthode interne : MJ_PROPr_01 Version 02 du 02/01/2025 Manovacuumètre numérique (1 à 100) bar Générateur de pression à air		

3) DOMAINE D'ETALONNAGE : Température

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Thermomètre à cadran Thermomètre numérique Chaîne de mesure de température à résistance ou à couple thermoélectrique	Température	-20 °C ≤ T ≤ 140 °C	0,20 °C	Comparaison entre valeurs de l'étalon et l'indication correspondante de l'instrument objet à étalonnage Méthode interne : MJ_PROTe_01 Version 02 du 02/01/2025 Four à air à effet de Peltier+ chaine étalon munie d'une sonde Pt 100	-	X

PORTEE D'ACCREDITATION NM ISO/IEC 17025 :2018
Laboratoire d'étalonnage des compteurs d'eau de l'ONEE - Branche Eau - Casablanca
DOSSIER D'ACCREDITATION N° AL 05.10/2025

Laboratoire : Laboratoire d'étalonnage des compteurs d'eau de l'ONEE - Branche Eau – Casablanca.

Adresse : 1, Rue Amr Jablaoui (ex rue de l'écrivain), Ain Borja, Casablanca.

Responsable technique : Mme SERHANE Narjiss

Tél : 05 22 61 94 07

Fax : 05 22 61 94 09

Email : ldinia@onee.ma

Révision : 00 du 03/11/2025

1) DOMAINE D'ETALONNAGE : DEBITMETRIE LIQUIDE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Compteurs volumétriques d'eau froide 15 mm ≤ DN ≤ 40 mm	Volume dynamique	6,25.10 ⁻³ m ³ /h ≤ Q ≤ 20 m ³ /h	4,0.10 ⁻³ .V	Méthode pondérale décrite par la procédure PRT 02 du 22/7/2025	X	-
Compteurs vitesses d'eau froide 15 mm ≤ DN ≤ 40 mm				Comparaison des volumes débités par le compteur et le système de pesage constitué de deux balances (60 kg et 300 kg).		

Q : est une indication du débit exprimé en m³/h.

V : est volume de liquide ayant traversé le mesureur, exprimé en unités du Système International.

DN : est le diamètre nominal de l'objet soumis à étalonnage

ROYAUME DU MAROC
MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE ET DU COMMERCE



المملكة المغربية
وزارة الصناعة والتجارة

ROYAUME DU MAROC
MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE ET DU COMMERCE



PORTEE D'ACCREDITATION NM ISO/IEC 17025:2018

Centre Technique de Métrologie « CTM » de

la Société Régionale Multiservices Casablanca-Settat (SRM)

Dossier AL 40/2010

Laboratoire : Centre Technique de Métrologie (CTM) de la SRM Casablanca-Settat
Adresse : Rue l'Ecrivain, la villette, hay Mohammadi, Casablanca
Tél : 05 22 54 92 03
Fax : 05 22 63 92 08
E-mail : houda.nour@lydec.co.ma
Responsable Technique : Mme Houda NOUR
Révision : 13 du 19/11/2025

Cette version annule et remplace la version 12 du 10/09/2024

Cette portée d'accréditation comprend les meilleures possibilités d'étalonnages que le laboratoire peut théoriquement fournir.
Les possibilités réelles d'étalonnages doivent faire l'objet d'accord préalable avant d'entreprendre toute prestation d'étalonnage dans le domaine accrédité.

I. DOMAINE D'ETALONNAGE : DEBITMETRIE LIQUIDE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure	Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
					Labo	Site
Compteurs volumétriques d'eau froide DN 15 à 40 mm	Volume dynamique	$0,006 \leq Q \leq 20 \text{ m}^3/\text{h}$	$4 \cdot 10^{-3} \text{ V}$ Montage en série (*) $2 \cdot 10^{-3} \text{ V}$ Montage unitaire- (*)	Méthode PRP5-PR03-DM04 Etalonnage par pesée consistant à comparer les volumes débités par le compteur et le système de pesage constitué de 3 balances 15kg-150kg-1500kg	X	-
Compteurs à vitesse d'eau froide DN 15 à 40 mm						
Compteurs à vitesse DN 50 à 200 mm Débitmètres d'eau froide DN 40 à 200 mm	Volume dynamique	$0,1 \leq Q \leq 2 \text{ m}^3/\text{h}$	$0,5 \cdot 10^{-2} \text{ V} (*)$	Méthode PRP5-PR03-DM06 Etalonnage par comparaison des indications de volume données par le E.S.T (équipement sous test) dans les conditions de référence avec un dispositif de référence étalonné (débitmètres étalons DN 10-25-40 -80 et 150 mm)	X	-
		$20 \leq Q \leq 400 \text{ m}^3/\text{h}$	$0,8 \cdot 10^{-2} \text{ V} (*)$			

(*) exprimé dans les unités du SI

II. DOMAINE D'ETALONNAGE : ELECTRICITE

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure				Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
		Fréquence	Tension	Courant	Cosφ			Labo	Site
Compteur d'énergie électrique monophasé et triphasé	Energie active monophasée et triphasée	50 Hz	■ 230 V	<ul style="list-style-type: none"> ■ 0,25 A ■ 0,5 A ■ 1 A ■ 5 A ■ 10 A ■ 20 A ■ 50 A ■ 80 A 	1 et 0,5 AR	1,5 .10 ⁻³ x E	PR-P5-03-DM05 <ul style="list-style-type: none"> • Etalon de travail SRS121.3 banc d'essais MTE • Thermo-hygromètre 	X	-
			■ 60 V	<ul style="list-style-type: none"> ■ 0,25 A ■ 0,5 A ■ 1 A ■ 5 A ■ 10 A 					

■ : valeurs ponctuelles

AR : déphasage en arrière (inductif)

Cos (φ) est la valeur du facteur de puissance

L'incertitude élargie est égale à deux fois l'incertitude-type composée

E : valeur de l'énergie active exprimée en unité légale

Instrument soumis à l'étalonnage	Propriété mesurée	Etendue de mesure				Meilleure capacité de mesure exprimée en incertitude	Référence de la méthode et moyens mis en œuvre	Lieu de réalisation	
		Fréquence	Tension	Courant	Cosφ			Labo	Site
Compteurs d'énergie électrique Triphasé ou monophasé Electromécanique classe 2	Energie électrique active	50 Hz	■ 230V	de 0,5A à 80A	1 AR 0,5 AR	4 x 10 ⁻³ x E	Méthode : <ul style="list-style-type: none"> Comparaison d'énergie active <ul style="list-style-type: none"> Montage en série ou unitaire Méthode : PR-P5-03-DM05	X	-
Compteurs d'énergie électrique Triphasé ou monophasé Electroniques classe 1				de 0,5A à 60A	1 AR 0,5 AR				
Compteurs d'énergie électrique	Energie électrique active	50 Hz	■ 60V	de 0,25 A à 10 A	1 AR 0,5 AR	Monophasée Triphasée 1,6 x 10 ⁻³ x E	Méthode : <ul style="list-style-type: none"> Comparaison d'énergie active <ul style="list-style-type: none"> Montage en série ou unitaire Méthode : PR-P5-03-DM05	X	-
				■ 230V	de 0,25 A à 80 A				